DIN CEN ISO/TS 16486-7:2023-12 (D)

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Gasversorgung - Rohrleitungssysteme aus weichmacherfreiem Polyamid (PA-U) mit Schweißverbindungen und mechanischen Verbindungen - Teil 7: Beurteilung der Konformität (ISO/TS 16486-7:2023); Deutsche Fassung CEN ISO/TS 16486-7:2023

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 9
Vorwort ... 10
Einleitung ... 11
1 Anwendungsbereich ... 13
2 Normative Verweisungen ... 13
3 Begriffe ... 14
4 Abkürzungen ... 17
5 Allgemeines ... 18
6 Prüfung und Inspektion ... 18
6.1 Bildung von Gruppen ... 18
6.1.1 Allgemeines ... 18
6.1.2 Größengruppen ... 18
6.1.3 Formstückgruppen ... 18
6.1.4 Formstücktypen ... 19
6.2 Typprüfung ... 19
6.3 Freigabeprüfung einer Charge ... 29
6.4 Prozessüberprüfungen ... 33
6.5 Überwachungsprüfungen ... 35
6.6 Einzelstücke und Produkte, die in sehr geringen Mengen hergestellt werden ... 39
6.6.1 Ergebnisse der Typprüfung ... 39
6.6.2 Prüfberichte ... 39
6.6.3 Technische Dokumentation zu Zertifizierungszwecken ... 39
Anhang A (normativ) Wechsel der Formmasse ... 40
A.1 Allgemeines ... 40
A.2 Änderung ... 40
A.2.1 Änderung des Basispolymers ... 40
A.2.2 Änderung des Grades ... 40
A.2.3 Änderung des Pigments ... 40
A.2.4 Änderung von sonstigen Zusatzstoffen außer Pigmenten ... 40
A.3 Für Ergänzungsprüfung geforderte Typprüfung ... 41
A.3.1 Änderungen A.2.1 und A.2.3.1 ... 41
A.3.2 Änderungen A.2.2.1, A.2.2.2, A.2.2.3, A.2.3.2, A.2.4.1, A.2.4.2 und A.2.4.3 ... 41
Anhang B (informativ) Grundlegende Prüfmatrix für PA-U-Formmassen und -Rohrleitungsprodukte ... 42
Literaturhinweise ... 46

Bilder

Bild 1 — Typisches Schema der Konformitätsbewertung durch einen Hersteller, ohne Zertifizierung ... 11

Bild 2 — Typisches Schema der Konformitätsbewertung durch einen Hersteller, einschließlich Zertifizierung ... 12

Tabellen

Tabelle 1 — Abkürzungen in Englisch, Französisch, Russisch und Deutsch ... 18

Tabelle 2 — Größengruppen ... 18

Tabelle 3 — Formstückgruppen ... 19

Tabelle 4 — Eigenschaften von Werkstoffen, die eine Typprüfung (TT) durch den Formmassehersteller erfordern ... 20

Tabelle 5 — Eigenschaften von Rohren, die eine Typprüfung (TT) erfordern ... 21

Tabelle 6 — Eigenschaften von Formstücken, die eine Typprüfung (TT) erfordern ... 23

Tabelle 7 — Eigenschaften von Armaturen, die eine Typprüfung (TT) erfordern ... 26

Tabelle 8 — Eigenschaften der Formmassen und Mindesthäufigkeit der Probenahme bei BRT durch den Formmassehersteller ... 29

Tabelle 9 — Eigenschaften von Rohren und Mindesthäufigkeit der Probenahme bei BRT durch den Rohrhersteller ... 30

Tabelle 10 — Eigenschaften von Formstücken und Mindesthäufigkeit der Probenahme bei BRT durch den Formstückhersteller ... 30

Tabelle 11 — Eigenschaften von Armaturen und Mindesthäufigkeit der Probenahme bei BRT durch den Armaturenhersteller ... 32

Tabelle 12 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme bei PVT durch den Formmassehersteller ... 33

Tabelle 13 — Eigenschaften der Rohre und Mindesthäufigkeit der Probenahme bei PVT durch den Rohrhersteller ... 34

Tabelle 14 — Eigenschaften der Formstücke und Mindesthäufigkeit der Probenahme bei PVT durch den Formstückhersteller ... 34

Tabelle 15 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme bei PVT durch den Armaturenhersteller ... 35

Tabelle 16 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme bei AT für die Formmasse ... 36

Tabelle 17 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme bei AT für Rohre ... 36

Tabelle 18 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme bei AT für Formstücke ... 37

Tabelle 19 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme bei AT für Armaturen ... 38

Tabelle A.1 — Für Ergänzungsprüfung geforderte Typprüfung ... 41

Tabelle B.1 — Grundlegende Prüfmatrix für PA-U-Formmassen und -Rohrleitungsprodukte[a] ... 42