DIN EN ISO 16396-1:2023-02 (D)

Kunststoffe - Polyamid (PA)-Formmassen für das Spritzgießen und die Extrusion - Teil 1: Bezeichnungssystem und Basis für Spezifikationen (ISO 16396-1:2022); Deutsche Fassung EN ISO 16396-1:2022

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 8

Vorwort 9

Einleitung 10

1 Anwendungsbereich 11

2 Normative Verweisungen 11

3 Begriffe 12

4 Bezeichnungssystem 12
4.1 Allgemeines 12
4.2 Daten-Block 1 13
4.2.1 Allgemeines 13
4.2.2 Mischungen 15
4.3 Daten-Block 2 16
4.4 Daten-Block 3 17
4.5 Daten-Block 4 18
4.5.1 Allgemeines 18
4.5.2 Viskositätszahl 19
4.5.3 Zugmodul 20
4.5.4 Nukleierungszusatz 21
4.6 Daten-Block 5 21

5 Bezeichnungsbeispiele 22
5.1 Bezeichnungen ohne Spezifikation 22
5.2 In eine Spezifikation umgewandelte Bezeichnung 24

Anhang A (informativ) Bezeichnung von Polyamiden 26

Literaturhinweise 28

Tabellen

Tabelle 1 — Kurzzeichen zur Kennzeichnung der chemischen Struktur von Polyamid-Formmassen im Daten-Block 1 14

Tabelle 2 — Beispiele für Kurzzeichen zur Kennzeichnung der chemischen Struktur von Copolyamid-Formmassen im Daten-Block 1 15

Tabelle 3 — Codierungssystem für Füll- und Verstärkungsstoffe im Daten-Block 2 16

Tabelle 4 — Im Daten-Block 3 verwendete Codes 17

Tabelle 5 — Für die kennzeichnende Eigenschaft Viskositätszahl im Daten-Block 4 verwendete Codenummern 19

Tabelle 6 — Vertrauensbereiche **20**

Tabelle 7 — Für die kennzeichnende Eigenschaft Zugmodul im Daten-Block 4 verwendete Codenummern **21**

Tabelle A.1 — Kennzeichnung linearer aliphatischer Polyamide der allgemeinen Formel — [NH-(CH2)x-CO]n — **26**

Tabelle A.2 — Kennzeichnung linearer aliphatischer Polyamide der allgemeinen Formel — [NH-(CH2)x-NH-CO-(CH2)y-CO]n/2 — **26**

Tabelle A.3 — Kurzzeichen aromatischer und nichtlinearer aliphatischer Monomereinheiten **27**