

DIN EN ISO 19712-3:2022-07 (D)

Kunststoffe - Dekorative Mineralwerkstoffe - Teil 3: Prüfverfahren - Formteile (ISO 19712-3:2022); Deutsche Fassung EN ISO 19712-3:2022

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	9
Vorwort.....	10
1 Anwendungsbereich.....	11
2 Normative Verweisungen	11
3 Begriffe	12
4 Reinigung der Probekörperoberfläche	12
4.1 Allgemeines.....	12
4.2 Materialien	12
4.3 Durchführung	12
5 Oberflächenfehler	13
5.1 Durchführung	13
5.2 Inspektionsverfahren der Oberfläche	13
5.3 Leistungsanforderungen.....	13
5.4 Prüfbericht	13
6 Beständigkeit gegenüber Stoßbeanspruchung mit einer großen Kugel	13
6.1 Kurzbeschreibung.....	13
6.2 Probekörper.....	14
6.3 Durchführung	14
6.4 Leistungsanforderung	14
6.5 Prüfbericht	14
7 Lichtechtheit	15
7.1 Verfahren A	15
7.1.1 Kurzbeschreibung.....	15
7.1.2 Prüfeinrichtung.....	15
7.1.3 Probekörper.....	16
7.1.4 Durchführung	16
7.1.5 Beurteilung des Probekörpers und Angabe der Ergebnisse	17
7.1.6 Prüfbericht	17
7.2 Verfahren B	17
7.2.1 Kurzbeschreibung.....	17
7.2.2 Materialien	17
7.2.3 Prüfeinrichtung.....	17
7.2.4 Standardisierung der Prüfeinrichtung.....	18
7.2.5 Probekörper.....	18
7.2.6 Durchführung	18
7.2.7 Angabe der Ergebnisse	19
7.2.8 Prüfbericht	20
7.3 Verfahren C (Beständigkeit gegen Farbveränderung im Licht einer umschlossenen Kohlebogenlampe).....	20
7.3.1 Kurzbeschreibung.....	20
7.3.2 Prüfeinrichtung.....	20
7.3.3 Probekörper.....	20
7.3.4 Durchführung	20
7.3.5 Bewertung und Angabe der Ergebnisse	20

7.3.6	Prüfbericht	21
8	Prüfung der Beständigkeit gegen fleckenbildende Substanzen/Chemikalien.....	21
8.1	Verfahren A	21
8.1.1	Kurzbeschreibung.....	21
8.1.2	Fleckenbildende Substanzen.....	21
8.1.3	Prüfeinrichtung und Materialien	21
8.1.4	Probekörper	22
8.1.5	Durchführungen	25
8.1.6	Angabe der Ergebnisse	25
8.1.7	Prüfbericht	26
8.2	Verfahren B	26
8.2.1	Kurzbeschreibung.....	26
8.2.2	Materialien	26
8.2.3	Prüfeinrichtung	27
8.2.4	Probekörper	28
8.2.5	Durchführung.....	28
8.2.6	Angabe der Ergebnisse	29
8.2.7	Prüfbericht	31
9	Beständigkeit gegenüber Zigarettenglut.....	31
9.1	Verfahren A	31
9.1.1	Kurzbeschreibung.....	31
9.1.2	Materialien	31
9.1.3	Probekörper	31
9.1.4	Durchführung.....	31
9.1.5	Angabe der Ergebnisse	32
9.1.6	Prüfbericht	32
9.2	Verfahren B (simulierte Prüfung mithilfe eines elektrischen Heizgerätes)	32
9.2.1	Kurzbeschreibung.....	32
9.2.2	Prüfeinrichtung	32
9.2.3	Probekörper	37
9.2.4	Durchführung.....	37
9.2.5	Angabe der Ergebnisse	39
9.2.6	Prüfbericht	39
10	Beständigkeit gegenüber trockener Wärme	39
10.1	Verfahren A	39
10.1.1	Kurzbeschreibung.....	39
10.1.2	Materialien	39
10.1.3	Prüfeinrichtung	39
10.1.4	Probekörper	40
10.1.5	Durchführung.....	40
10.1.6	Angabe der Ergebnisse	40
10.1.7	Prüfbericht	40
10.2	Verfahren B	41
10.2.1	Kurzbeschreibung.....	41
10.2.2	Materialien	41
10.2.3	Prüfeinrichtung	41
10.2.4	Probekörper	41
10.2.5	Durchführung.....	42
10.2.6	Angabe der Ergebnisse	43
10.2.7	Prüfbericht	44
10.3	Verfahren C.....	44
10.3.1	Probekörper	44
10.3.2	Durchführung.....	44
10.3.3	Leistungsanforderungen.....	44
10.3.4	Prüfbericht	45
11	Beständigkeit gegenüber feuchter Wärme	45

11.1	Verfahren A	45
11.1.1	Kurzbeschreibung	45
11.1.2	Materialien	45
11.1.3	Prüfeinrichtung	45
11.1.4	Probekörper	45
11.1.5	Durchführung	45
11.1.6	Angabe der Ergebnisse	46
11.1.7	Prüfbericht	46
11.2	Verfahren B	46
11.2.1	Kurzbeschreibung	46
11.2.2	Materialien	47
11.2.3	Prüfeinrichtung	47
11.2.4	Probekörper	47
11.2.5	Durchführung	47
11.2.6	Angabe der Ergebnisse	48
11.2.7	Prüfbericht	48
12	Prüfung der Wasserbeständigkeit unter Heiß-Kalt-Zyklen	49
12.1	Verfahren A — Küchenspülen	49
12.1.1	Kurzbeschreibung	49
12.1.2	Prüfeinrichtung und Materialien	49
12.1.3	Probekörper	50
12.1.4	Durchführung	50
12.1.5	Leistungsanforderung	51
12.1.6	Prüfbericht	51
12.2	Verfahren B — Andere Formteile	52
12.2.1	Kurzbeschreibung	52
12.2.2	Prüfeinrichtung und Materialien	52
12.2.3	Probekörper	52
12.2.4	Durchführung	52
12.2.5	Leistungsanforderung	52
12.2.6	Prüfbericht	53
13	Härte	53
14	Erneuerbarkeit	53
	Literaturhinweise	54

Bilder

Bild 1	— Stellen der Aufprallpunkte	15
Bild 2	— Beispiel eines Aufwärmgefäßes	24
Bild 3	— Elektrisches Heizgerät zur Prüfung der Beständigkeit gegenüber Zigarettenglut (siehe 9.2.2.1, 9.2.2.2 und 9.2.2.3)	34
Bild 4	— Vergleichsblock zur Prüfung der Beständigkeit gegenüber Zigarettenglut (siehe 9.2.2.4)	35
Bild 5	— Prüfeinrichtungsabdeckung für die Prüfung der Beständigkeit gegenüber Zigarettenglut (siehe 9.2.2.5)	36
Bild 6	— Schaltplan des Steuerkreises für die Prüfung der Beständigkeit gegenüber Zigarettenglut (siehe 9.2.2.8)	37
Bild 7	— Als Wärmequelle verwendeter Block aus Aluminiumlegierung	43

Bild 8 — Sichtkasten	43
Bild 9 — Prüfanordnung.....	51
Tabellen	
Tabelle 1 — Betriebsbedingungen.....	19
Tabelle 2 — Bewertung der Farbveränderung	21
Tabelle 3 — Fleckenbildende Substanzen	22
Tabelle 4 — Fleckenbildende Substanzen und deren Aufbringungsart	27
Tabelle 5 — Typisches Beispiel der Reinigbarkeit	30
Tabelle 6 — Bedingungen für die Prüfung der Beständigkeit gegenüber Wasser	50