

DIN EN ISO 16396-2:2022-10 (D)

Kunststoffe - Polyamid (PA)-Formmassen für das Spritzgießen und die Extrusion -
Teil 2: Herstellung von Probekörpern und Bestimmung von Eigenschaften (ISO
16396-2:2022); Deutsche Fassung EN ISO 16396-2:2022

| Inhalt | Seite |
|--|--------------|
| Europäisches Vorwort..... | 3 |
| Vorwort | 4 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 5 |
| 2 Normative Verweisungen | 5 |
| 3 Begriffe | 6 |
| 4 Probekörperherstellung..... | 7 |
| 4.1 Behandlung des Werkstoffes vor dem Formen oder Lasersintern | 7 |
| 4.2 Spritzgießen..... | 7 |
| 4.3 Lasersintern | 7 |
| 5 Konditionieren von Probekörpern..... | 9 |
| 5.1 Konditionierzustände der Probekörper..... | 9 |
| 5.2 Trockener/spritzfrischer Zustand (DAM, en: dry-as-moulded) | 9 |
| 5.3 Feuchter Zustand..... | 10 |
| 6 Bestimmung von Eigenschaften..... | 10 |
| Anhang A (normativ) Probekörperherstellung unter Anwendung von Lasersintern..... | 14 |
| Literaturhinweise | 15 |