

# DIN EN ISO 12017:2021-10 (D)

## Kunststoffe - Poly(methylmethacrylat) Stegdoppel- und Stegdreifachplatten - Prüfverfahren (ISO 12017:2021); Deutsche Fassung EN ISO 12017:2021

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Vorwort.....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen .....	6
3 Begriffe .....	6
4 Werkstoffzusammensetzung.....	8
5 Eigenschaften.....	8
5.1 Haupteigenschaften der SDP und S3P .....	8
5.2 Profil.....	8
5.3 Weitere Eigenschaften der SDP und S3P.....	9
6 Prüfverfahren.....	10
6.1 Allgemeines.....	10
6.1.1 Prüfbedingungen.....	10
6.1.2 Probenahme.....	10
6.1.3 Probenherstellung.....	10
6.2 Dickenmessungen .....	10
6.2.1 Gesamtdicke.....	10
6.2.2 Minimale Gurtdicke .....	10
6.2.3 Minimale Stegdicke.....	10
6.2.4 Prüfbericht .....	10
6.3 Breiten- und Längenmessungen.....	11
6.4 Steggeometrie.....	11
6.5 Flächengewicht .....	11
6.6 Durchbiegung der Plattenoberfläche .....	11
6.7 Kantenkrümmung in Extrusionsrichtung .....	12
6.8 Optische Eigenschaften .....	13
6.8.1 Lichttransmission .....	13
6.8.2 Farbe.....	13
6.8.3 Erscheinungsbild.....	14
6.8.4 Prüfbericht .....	14
6.9 Wärmedämmung.....	14
6.10 Drei-Punkt-Biegetest.....	14
6.10.1 Allgemeines.....	14
6.10.2 Durchführung .....	14
6.10.3 Beurteilungskriterium für den Biegetest.....	16
6.10.4 Prüfbericht .....	16
6.11 Schallschutz.....	16
6.12 Brandverhalten.....	16
6.13 Bewitterung.....	16
6.14 Chemische Beständigkeit gegenüber (Verträglichkeit mit) Werkstoffen in Kontakt mit einer SDP oder S3P .....	17
6.14.1 Durchführung .....	17
6.14.2 Prüfbericht .....	17
6.15 Beurteilung der inneren Spannungen .....	17

<b>7</b>	<b>Bildung von Kondensat .....</b>	<b>18</b>
	<b>Anhang A (normativ) Bestimmung der Lichttransmission von PMMA-Stegdoppel- und -</b>	
	<b>Stegdreifachplatten .....</b>	<b>19</b>
<b>A.1</b>	<b>Überblick.....</b>	<b>19</b>
<b>A.2</b>	<b>Versuchsaufbau .....</b>	<b>20</b>
<b>A.2.1</b>	<b>Lichtquelle.....</b>	<b>21</b>
<b>A.2.2</b>	<b>Integrationskugel.....</b>	<b>21</b>
<b>A.2.3</b>	<b>Photometer .....</b>	<b>22</b>
<b>A.2.4</b>	<b>Probengröße.....</b>	<b>22</b>
<b>A.3</b>	<b>Durchführung.....</b>	<b>22</b>
	<b>Anhang B (normativ) Biegetest zur Prüfung der chemischen Verträglichkeit zwischen PMMA</b>	
	<b>und anderen Werkstoffen .....</b>	<b>23</b>
<b>B.1</b>	<b>Überblick.....</b>	<b>23</b>
<b>B.2</b>	<b>Vorrichtung und Probekörper .....</b>	<b>23</b>
<b>B.3</b>	<b>Konditionierung des Probekörpers .....</b>	<b>24</b>
<b>B.4</b>	<b>Durchführung.....</b>	<b>24</b>
<b>B.4.1</b>	<b>Aufbringen der Last.....</b>	<b>24</b>
<b>B.4.2</b>	<b>Belastung .....</b>	<b>24</b>
<b>B.4.3</b>	<b>Aufbringen der Korrosionsmittel oder Kontakt mit Feststoffen.....</b>	<b>24</b>
<b>B.5</b>	<b>Beurteilung der Ergebnisse .....</b>	<b>25</b>
<b>B.5.1</b>	<b>Rissbildungszeit.....</b>	<b>25</b>
<b>B.5.2</b>	<b>Grenzspannung.....</b>	<b>25</b>
	<b>Literaturhinweise.....</b>	<b>26</b>