

DIN EN 1555-3:2021-12 (D)

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Gasversorgung - Polyethylen (PE) - Teil 3: Formstücke; Deutsche Fassung EN 1555-3:2021

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	9
4 Symbole und Abkürzungen	10
5 Werkstoff	10
5.1 Formmasse für Formstücke	10
5.2 Werkstoff für Teile, die nicht aus Polyethylen hergestellt sind	10
5.2.1 Allgemeines	10
5.2.2 Metallteile	10
5.2.3 Dichtungsstoffe	11
5.2.4 Sonstige Werkstoffe.....	11
6 Allgemeine Eigenschaften.....	11
6.1 Beschaffenheit.....	11
6.2 Farbe.....	11
6.3 Ausführung.....	11
6.4 Beschaffenheit von werkseitig hergestellten Verbindungen.....	11
6.5 Elektrische Eigenschaften von Formstücken für das Heizwendelschweißen	12
7 Geometrische Eigenschaften	12
7.1 Bestimmung der Maße	12
7.2 Maße von Heizwendel-Schweißmuffen.....	12
7.2.1 Durchmesser und Längen von Heizwendel-Schweißmuffen.....	12
7.2.2 Wanddicken	14
7.2.3 Ovalität (Unrundheit) des Durchmessers des Durchflusskanals eines Formstücks (an beliebiger Stelle)	15
7.2.4 Schweißenden	15
7.2.5 Sonstige Maße.....	15
7.3 Maße von Heizwendel-Schweißsatteln	15
7.4 Maße von Schweißenden bei Formstücken	16
7.4.1 Durchmesser und Längen	16
7.4.2 Wanddicke des Schweißendes.....	19
7.4.3 Wanddicke des Formstückkörpers	19
7.4.4 Sonstige Maße.....	19
7.5 Bemessung und Maße von Formstücken für mechanische Verbindungen	19
7.5.1 Allgemeines.....	19
7.5.2 Formstücke für mechanische Verbindungen mit Schweißenden aus Polyethylen.....	19
7.5.3 Formstücke für mechanische Verbindungen mit Heizwendel-Schweißmuffen aus Polyethylen	19
7.5.4 Gewinde.....	19
8 Mechanische Eigenschaften	20
8.1 Allgemeines.....	20
8.2 Anforderungen.....	20

8.3	Anforderungen an die Gebrauchstauglichkeit.....	23
9	Physikalische Eigenschaften.....	24
9.1	Konditionierung.....	24
9.2	Anforderungen.....	24
10	Anforderungen an die Gebrauchstauglichkeit.....	24
11	Technische Dokumentation.....	24
12	Kennzeichnung	25
12.1	Allgemeines.....	25
12.2	Erforderliche Mindestkennzeichnung von Formstücken	26
12.3	Zusätzliche Kennzeichnung	26
12.4	Schweißererkennung.....	26
13	Lieferbedingungen.....	27
	Anhang A (informativ) Beispiele für typische Anschlussverbindungen für Heizwendelformstücke...28	
	Anhang B (normativ) Verfahren der Kurzzeit-Druckprüfung.....30	
B.1	Kurzbeschreibung.....	30
B.2	Prüfeinrichtung	30
B.3	Probekörper	30
B.4	Durchführung.....	30
B.5	Prüfbericht	31
	Anhang C (normativ) Zugprüfung für Formstück/Rohr-Bauteilkombinationen	32
C.1	Kurzbeschreibung.....	32
C.2	Prüfeinrichtung	32
C.3	Probekörper	32
C.4	Durchführung.....	32
C.5	Prüfbericht	32
	Literaturhinweise.....	34