

# DIN EN ISO 16486-3:2021-02 (D)

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Gasversorgung - Rohrleitungssysteme aus weichmacherfreiem Polyamid (PA-U) mit Schweißverbindungen und mechanischen Verbindungen - Teil 3: Formstücke (ISO 16486-3:2020); Deutsche Fassung EN ISO 16386-3:2020

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Anhang (informativ) A-Abweichungen .....	5
Vorwort .....	6
Einleitung .....	8
1 Anwendungsbereich.....	9
2 Normative Verweisungen .....	9
3 Begriffe .....	11
4 Werkstoff .....	12
4.1 PA-U Formmasse.....	12
4.2 Werkstoff für weichmacherfreie Polyamidteile.....	12
4.2.1 Allgemeines.....	12
4.2.2 Metallteile.....	12
4.2.3 Elastomere.....	12
4.2.4 Andere Werkstoffe.....	12
5 Allgemeine Eigenschaften.....	13
5.1 Beschaffenheit.....	13
5.2 Ausführung.....	13
5.3 Farbe.....	13
5.4 Elektrische Eigenschaften von Formstücken für das Heizwendelschweißen .....	13
5.5 Beschaffenheit von vorgefertigten Schweißverbindungen .....	13
5.6 Schweißverträglichkeit.....	14
5.7 Beschaffenheit von Übergangsformstücken.....	14
6 Geometrische Eigenschaften .....	14
6.1 Bestimmung der Maße .....	14
6.2 Maße von Heizwendelschweißmuffen .....	14
6.2.1 Durchmesser und Längen von Heizwendelschweißmuffen .....	14
6.2.2 Wanddicke.....	15
6.3 Maße der Schweißenden bei Formstücken .....	17
6.4 Maße von Anbohrsätteln.....	19
6.5 Maße von Übergangsformstücken zu anderen Werkstoffen.....	20
7 Mechanische Eigenschaften .....	20
7.1 Allgemeines.....	20
7.2 Konditionierung .....	20
7.3 Mechanische Anforderungen.....	21
7.4 Zusätzliche Anforderungen an Übergangsformstücke.....	23
8 Physikalische Eigenschaften.....	23
8.1 Konditionierung .....	23
8.2 Anforderungen.....	23
9 Chemische Beständigkeit von Formstücken in Kontakt mit Chemikalien.....	24

<b>10</b>	<b>Anforderungen an die Gebrauchstauglichkeit.....</b>	<b>24</b>
<b>11</b>	<b>Kennzeichnung .....</b>	<b>24</b>
<b>11.1</b>	<b>Allgemeines.....</b>	<b>24</b>
<b>11.2</b>	<b>Mindest-Kennzeichnung von Formstücken.....</b>	<b>25</b>
<b>11.3</b>	<b>Zusätzliche auf dem Formstück oder einem Etikett erforderliche Informationen .....</b>	<b>25</b>
<b>11.4</b>	<b>Schweißererkennung.....</b>	<b>25</b>
<b>12</b>	<b>Lieferbedingungen.....</b>	<b>26</b>
	<b>Anhang A (informativ) Beispiele für typische Anschlussverbindungen zum Elektroschweißen.....</b>	<b>27</b>
	<b>Anhang B (normativ) Kurzzeit-Druckprüfung .....</b>	<b>29</b>
	<b>Anhang C (normativ) Zugversuch an der Formstück/Rohr-Verbindung.....</b>	<b>31</b>
	<b>Literaturhinweise.....</b>	<b>33</b>