

# DIN EN ISO 10352:2020-12 (D)

Faserverstärkte Kunststoffe - Formmassen und Prepregs - Bestimmung der flächenbezogenen Masse und flächenbezogenen Fasermasse (ISO 10352:2020); Deutsche Fassung EN ISO 10352:2020

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Vorwort.....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen.....	6
3 Begriffe.....	6
4 Kurzbeschreibung.....	7
4.1 Bestimmung der flächenbezogenen Masse.....	7
4.2 Bestimmung der flächenbezogenen Fasermasse.....	7
4.2.1 Verfahren A: Extraktion in einem Soxhlet-Apparat.....	7
4.2.2 Verfahren B: Extraktion durch Eintauchen in ein in einem Becherglas befindliches Lösemittel.....	7
4.2.3 Verfahren C: Zersetzung durch Glühverlust.....	7
4.2.4 Verfahren D: Extraktion durch Nassverbrennung.....	7
4.2.5 Verfahren E: Verfahren durch Berechnung.....	7
5 Geräte und Reagenzien.....	8
5.1 Allgemeines.....	8
5.2 Für Verfahren A.....	8
5.3 Für Verfahren B.....	8
5.4 Für Verfahren C.....	9
5.5 Für Verfahren D.....	9
6 Konditionierung und Prüfung.....	9
6.1 Konditionierung.....	9
6.1.1 Materialien, bei denen keine Konditionierung erforderlich ist.....	9
6.1.2 Konditionierung von Material, das bei Umgebungstemperatur gelagert wird.....	10
6.1.3 Konditionierung von Material, das unterhalb der Umgebungstemperatur gelagert wird.....	10
6.2 Prüfung.....	10
6.2.1 Prüfklima.....	10
6.2.2 Zeitintervall zwischen Konditionierung und Prüfung.....	10
7 Probekörper.....	10
7.1 Form und Maße.....	10
7.2 Anzahl.....	11
7.3 Vorbereitung.....	11
8 Durchführung.....	13
8.1 Bestimmung der flächenbezogenen Masse.....	13
8.1.1 Materialien, die ohne Lösemittel hergestellt sind.....	13
8.1.2 Materialien, die mit Lösemittel hergestellt sind.....	13
8.2 Bestimmung der flächenbezogenen Fasermasse.....	14
8.2.1 Verfahren A: Extraktion in einem Soxhlet-Apparat.....	14
8.2.2 Verfahren B: Extraktion durch Eintauchen in ein Lösemittel.....	14
8.2.3 Verfahren C: Zersetzung durch Glühverlust.....	14
8.2.4 Verfahren D: Extraktion durch Nassverbrennung.....	15
8.2.5 Verfahren E: Verfahren durch Berechnung.....	16

<b>9</b>	<b>Angabe der Ergebnisse .....</b>	<b>16</b>
<b>9.1</b>	<b>Flächenbezogene Masse .....</b>	<b>16</b>
<b>9.1.1</b>	<b>Materialien, die ohne Lösemittel hergestellt sind .....</b>	<b>16</b>
<b>9.1.2</b>	<b>Materialien, die mit Lösemittel hergestellt sind .....</b>	<b>16</b>
<b>9.2</b>	<b>Flächenbezogene Fasermasse .....</b>	<b>17</b>
<b>9.2.1</b>	<b>Verfahren A: Extraktion in einem Soxhlet-Apparat .....</b>	<b>17</b>
<b>9.2.2</b>	<b>Verfahren B: Extraktion durch Eintauchen in ein Lösemittel.....</b>	<b>17</b>
<b>9.2.3</b>	<b>Verfahren C: Extraktion durch Zersetzung durch Glühverlust.....</b>	<b>18</b>
<b>9.2.4</b>	<b>Verfahren D: Extraktion durch Nassverbrennung.....</b>	<b>18</b>
<b>9.2.5</b>	<b>Verfahren E: Verfahren durch Berechnung .....</b>	<b>18</b>
<b>10</b>	<b>Präzision .....</b>	<b>19</b>
<b>10.1</b>	<b>Flächenbezogene Masse .....</b>	<b>19</b>
<b>10.2</b>	<b>Flächenbezogene Fasermasse .....</b>	<b>19</b>
<b>11</b>	<b>Prüfbericht .....</b>	<b>20</b>