

DIN EN ISO 6721-2:2019-09 (D)

Kunststoffe - Bestimmung dynamisch-mechanischer Eigenschaften - Teil 2: Torsionspendel-Verfahren (ISO 6721-2:2019); Deutsche Fassung EN ISO 6721-2:2019

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Europäisches Vorwort..... | 3 |
| Vorwort..... | 4 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 5 |
| 2 Normative Verweisungen..... | 5 |
| 3 Begriffe..... | 5 |
| 4 Kurzbeschreibung..... | 5 |
| 5 Prüfeinrichtung..... | 7 |
| 5.1 Pendel..... | 7 |
| 5.2 Trägheitselement..... | 7 |
| 5.2.1 Allgemeines..... | 7 |
| 5.2.2 Verfahren A (siehe Bild 1)..... | 7 |
| 5.2.3 Verfahren B (siehe Bild 2)..... | 7 |
| 5.3 Klemmen..... | 8 |
| 5.4 Einrichtung zur Schwingungsanregung..... | 8 |
| 5.5 Einrichtung zur Aufzeichnung der Schwingfrequenz und der Schwingungs-Amplituden..... | 8 |
| 5.6 Temperierkammer..... | 8 |
| 5.7 Gaszufuhr..... | 8 |
| 5.8 Gerät zur Messung der Temperatur..... | 8 |
| 5.9 Gerät zum Messen der Probekörpermaße..... | 8 |
| 6 Probekörper..... | 8 |
| 6.1 Allgemeines..... | 8 |
| 6.2 Form und Maße..... | 9 |
| 6.3 Herstellung..... | 9 |
| 7 Anzahl der Probekörper..... | 9 |
| 8 Konditionierung..... | 9 |
| 9 Durchführung..... | 9 |
| 9.1 Prüfklima..... | 9 |
| 9.2 Messung des Probekörperquerschnitts..... | 9 |
| 9.3 Einbau des Probekörpers..... | 9 |
| 9.4 Änderung der Temperatur..... | 10 |
| 9.5 Versuchsdurchführung..... | 10 |
| 10 Angabe der Ergebnisse..... | 10 |
| 10.1 Formelzeichen und Korrekturfaktoren..... | 10 |
| 10.2 Berechnung des logarithmischen Dekrements, Δ | 11 |
| 10.3 Berechnung des Torsionsspeichermoduls, G_{to} | 12 |
| 10.4 Berechnung des Torsionsverlustmoduls, G_{to}^v | 13 |
| 11 Präzision..... | 13 |
| 12 Prüfbericht..... | 13 |
| Anhang A (normativ) Einfluss der Longitudinalkraft, W | 14 |
| Anhang B (informativ) Dämpfungskorrekturfaktor, F_d | 15 |
| Anhang C (informativ) Geometrischer Korrekturfaktor, F_c | 16 |
| Literaturhinweise..... | 17 |