DIN EN ISO 294-4:2019-04 (D)

Kunststoffe - Spritzgießen von Probekörpern aus Thermoplasten - Teil 4: Bestimmung der Verarbeitungsschwindung (ISO 294-4:2018); Deutsche Fassung EN ISO 294-4:2019

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 3

Vorwort ... 4

Einleitung ... 5

1 Anwendungsbereich ... 6

2 Normative Verweisungen ... 6

3 Begriffe ... 6

4 Prüfeinrichtung ... 8

5 Durchführung ... 8
5.1 Konditionieren der Formmasse ... 8
5.2 Spritzgießen ... 8
5.3 Messung der Formwerkzeugtemperatur ... 10
5.4 Messung der Formmassetemperatur ... 10
5.5 Behandlung der Probekörper nach dem Entformen ... 10
5.6 Messung der Verarbeitungsschwindung ... 10
5.7 Nachbehandlung ... 11
5.8 Messung der Nachschwindung ... 11

6 Auswertung ... 12
6.1 Verarbeitungsschwindung ... 12
6.2 Nachschwindung ... 12
6.3 Gesamtschwindung ... 12

7 Präzision ... 13

8 Prüfbericht ... 13

Anhang A (informativ) Bezugspunkte zur Längen- und Breitenmessung ... 14

Literaturhinweise ... 15