

DIN EN ISO 294-4:2019-04 (D)

Kunststoffe - Spritzgießen von Probekörpern aus Thermoplasten - Teil 4:
Bestimmung der Verarbeitungsschwindung (ISO 294-4:2018); Deutsche Fassung EN
ISO 294-4:2019

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort.....	4
Einleitung.....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen.....	6
3 Begriffe.....	6
4 Prüfeinrichtung.....	8
5 Durchführung.....	8
5.1 Konditionieren der Formmasse.....	8
5.2 Spritzgießen.....	8
5.3 Messung der Formwerkzeugtemperatur.....	10
5.4 Messung der Formmassetemperatur.....	10
5.5 Behandlung der Probekörper nach dem Entformen.....	10
5.6 Messung der Verarbeitungsschwindung.....	10
5.7 Nachbehandlung.....	11
5.8 Messung der Nachschwindung.....	11
6 Auswertung.....	12
6.1 Verarbeitungsschwindung.....	12
6.2 Nachschwindung.....	12
6.3 Gesamtschwindung.....	12
7 Präzision.....	13
8 Prüfbericht.....	13
Anhang A (informativ) Bezugspunkte zur Längen- und Breitenmessung.....	14
Literaturhinweise.....	15