

DIN EN ISO 11299-3:2019-04 (D)

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Renovierung von erdverlegten Gasversorgungsnetzwerken - Teil 3: Close-Fit-Lining (ISO 11299-3:2018); Deutsche Fassung EN ISO 11299-3:2018

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Vorwort.....	5
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich.....	8
2 Normative Verweisungen	8
3 Begriffe	9
3.1 Allgemeines.....	9
3.2 Techniken	9
3.3 Kennwerte	9
3.4 Werkstoffe	10
3.5 Produktphasen.....	10
3.6 Betriebsbedingungen.....	10
3.7 Verbindungen.....	11
4 Symbole und Abkürzungen	11
4.1 Symbole	11
4.2 Abkürzungen	12
5 Rohre im „M“-Zustand.....	12
5.1 Werkstoffe	12
5.2 Allgemeine Eigenschaften.....	12
5.2.1 Beschaffenheit.....	12
5.2.2 Farbe.....	12
5.3 Werkstoffeigenschaften	12
5.4 Geometrische Eigenschaften	12
5.5 Mechanische Eigenschaften	13
5.6 Physikalische Eigenschaften.....	13
5.7 Herstellen von Verbindungen	13
5.8 Kennzeichnung.....	13
5.9 Regionale Anforderungen an Rohre.....	14
6 Formstücke im „M“-Zustand	14
6.1 Anforderungen	14
6.2 Kennzeichnung.....	14
6.3 Regionale Anforderungen an Formstücke	14
7 Sonstige Bauteile	14
7.1 Anforderungen.....	14
7.2 Regionale Anforderungen an sonstige Bauteile	14
8 Gebrauchstauglichkeit des eingebauten Lining-Systems im „I“-Zustand.....	14
8.1 Werkstoffe	14
8.2 Allgemeine Eigenschaften.....	15
8.3 Werkstoffeigenschaften	15
8.4 Geometrische Eigenschaften	15
8.5 Mechanische Eigenschaften	16

8.6	Physikalische Eigenschaften.....	17
8.7	Zusätzliche Eigenschaften	17
8.8	Probenahme.....	17
8.9	Regionale Anforderungen an das eingebaute Lining-System	17
9	Einbaupraxis.....	17
9.1	Vorbereitende Arbeiten.....	17
9.2	Lagerung, Handhabung und Transport von Rohren und Formstücken	17
9.3	Ausrüstung	18
9.3.1	Ausrüstung zum Stumpfschweißen und Entfernen der Schweißwulste	18
9.3.2	Reduktionsvorrichtung.....	18
9.3.3	Rohrführungsschienen/-leitrollen.....	18
9.3.4	Einzugsausrüstung (Winde) und Stangenzugausrüstung.....	18
9.3.5	Rohreinzugsführungen.....	19
9.3.6	Rückformungsausrüstung.....	19
9.3.7	Ausrüstung zum Heizwendelschweißen.....	19
9.3.8	Inspektionsausrüstung	19
9.3.9	Hebegeräte	19
9.4	Einbau	20
9.5	Prozessbezogene Untersuchung und Prüfung.....	20
9.6	Abschluss der Renovierung	20
9.7	Wiederanbindung an bestehende Gebäudeanschlussleitungen.....	21
9.8	Abschließende Untersuchung und Prüfung.....	21
9.9	Dokumentation	21
Anhang A (normativ) Werkseitig unter Einwirkung von Wärme gefaltete PE-Rohre — Bestimmung des Rückstellvermögens („Memory-Effekt“)		22
Literaturhinweise		24