

DIN EN ISO 11299-3:2019-04 (D)

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Renovierung von erdverlegten Gasversorgungsnetzwerken - Teil 3: Close-Fit-Lining (ISO 11299-3:2018); Deutsche Fassung EN ISO 11299-3:2018

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Vorwort.....	5
Einleitung.....	6
1 Anwendungsbereich.....	8
2 Normative Verweisungen.....	8
3 Begriffe.....	9
3.1 Allgemeines.....	9
3.2 Techniken.....	9
3.3 Kennwerte.....	9
3.4 Werkstoffe.....	10
3.5 Produktphasen.....	10
3.6 Betriebsbedingungen.....	10
3.7 Verbindungen.....	11
4 Symbole und Abkürzungen.....	11
4.1 Symbole.....	11
4.2 Abkürzungen.....	12
5 Rohre im „M“-Zustand.....	12
5.1 Werkstoffe.....	12
5.2 Allgemeine Eigenschaften.....	12
5.2.1 Beschaffenheit.....	12
5.2.2 Farbe.....	12
5.3 Werkstoffeigenschaften.....	12
5.4 Geometrische Eigenschaften.....	12
5.5 Mechanische Eigenschaften.....	13
5.6 Physikalische Eigenschaften.....	13
5.7 Herstellen von Verbindungen.....	13
5.8 Kennzeichnung.....	13
5.9 Regionale Anforderungen an Rohre.....	14
6 Formstücke im „M“-Zustand.....	14
6.1 Anforderungen.....	14
6.2 Kennzeichnung.....	14
6.3 Regionale Anforderungen an Formstücke.....	14
7 Sonstige Bauteile.....	14
7.1 Anforderungen.....	14
7.2 Regionale Anforderungen an sonstige Bauteile.....	14
8 Gebrauchstauglichkeit des eingebauten Lining-Systems im „I“-Zustand.....	14
8.1 Werkstoffe.....	14
8.2 Allgemeine Eigenschaften.....	15
8.3 Werkstoffeigenschaften.....	15
8.4 Geometrische Eigenschaften.....	15
8.5 Mechanische Eigenschaften.....	16

8.6	Physikalische Eigenschaften.....	17
8.7	Zusätzliche Eigenschaften	17
8.8	Probenahme.....	17
8.9	Regionale Anforderungen an das eingebaute Lining-System	17
9	Einbaupraxis.....	17
9.1	Vorbereitende Arbeiten.....	17
9.2	Lagerung, Handhabung und Transport von Rohren und Formstücken	17
9.3	Ausrüstung	18
9.3.1	Ausrüstung zum Stumpfschweißen und Entfernen der Schweißwulste	18
9.3.2	Reduktionsvorrichtung.....	18
9.3.3	Rohrführungsschienen/-leitrollen.....	18
9.3.4	Einzugsausrüstung (Winde) und Stangenzugausrüstung.....	18
9.3.5	Rohreinzugsführungen.....	19
9.3.6	Rückformungsausrüstung.....	19
9.3.7	Ausrüstung zum Heizwendelschweißen.....	19
9.3.8	Inspektionsausrüstung	19
9.3.9	Hebegeräte	19
9.4	Einbau	20
9.5	Prozessbezogene Untersuchung und Prüfung.....	20
9.6	Abschluss der Renovierung	20
9.7	Wiederanbindung an bestehende Gebäudeanschlussleitungen.....	21
9.8	Abschließende Untersuchung und Prüfung.....	21
9.9	Dokumentation	21
Anhang A (normativ) Werkseitig unter Einwirkung von Wärme gefaltete PE-Rohre — Bestimmung des Rückstellvermögens („Memory-Effekt“)		22
Literaturhinweise		24