DIN 16961-2:2018-08 (D)

Rohre und Formstücke aus thermoplastischen Kunststoffen mit profilierter Wandung und glatter Rohrinnenfläche - Teil 2: Technische Lieferbedingungen

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 4

2 Normative Verweisungen ... 4

3 Werkstoff (Formstoff) ... 5

4 Anforderungen ... 6
4.1 Allgemeine Anforderungen ... 6
4.2 Mechanische und physikalische Eigenschaften ... 7

5 Prüfung ... 10
5.1 Allgemeine Prüfungen ... 10
5.2 Prüfung der mechanischen und physikalischen Eigenschaften ... 10

6 Prüfumfang ... 15

7 Kennzeichnung ... 18

Anhang A (informativ) Berechnung der S_{R24}-Ringsteifigkeit am Beispiel Vollwandquerschnitt ... 19
A.1 Schematischer Prüfaufbau und ermittelte Messwerte ... 19
A.2 Berechnungsschritte ... 19

Anhang B (informativ) Zeitstand-Innendruckprüfung ... 23

Anhang C (normativ) Referenzkurven für ausgewählte Werkstoffe ... 25
C.1 PE 80 ... 25
C.2 PE 100 ... 26
C.3 PP-H ... 27
C.4 PP-B ... 28
C.5 PP-R ... 29

Anhang D (normativ) Mindestwanddicken für innendurchmesserdimensionierte Rohre ... 30
D.1 Polyethylen (PE 80 und PE 100) ... 30
D.2 Polypropylen (PP-H und PP-R) ... 32

Anhang E (normativ) Dauerhaftigkeit profilierter Rohre für drucklose Anwendungen ... 34

Literaturhinweise ... 35