

DIN 16961-2:2018-08 (D)

Rohre und Formstücke aus thermoplastischen Kunststoffen mit profilierter Wandung und glatter Rohrrinnenfläche - Teil 2: Technische Lieferbedingungen

| Inhalt | Seite |
|--|--------------|
| Vorwort | 3 |
| 1 Anwendungsbereich | 4 |
| 2 Normative Verweisungen | 4 |
| 3 Werkstoff (Formstoff) | 5 |
| 4 Anforderungen | 6 |
| 4.1 Allgemeine Anforderungen..... | 6 |
| 4.2 Mechanische und physikalische Eigenschaften..... | 7 |
| 5 Prüfung | 10 |
| 5.1 Allgemeine Prüfungen | 10 |
| 5.2 Prüfung der mechanischen und physikalischen Eigenschaften..... | 10 |
| 6 Prüfumfang | 15 |
| 7 Kennzeichnung | 18 |
| Anhang A (informativ) Berechnung der S_{R24}-Ringsteifigkeit am Beispiel Vollwandquerschnitt | 19 |
| A.1 Schematischer Prüfaufbau und ermittelte Messwerte..... | 19 |
| A.2 Berechnungsschritte | 19 |
| Anhang B (informativ) Zeitstand-Innendruckprüfung | 23 |
| Anhang C (normativ) Referenzkurven für ausgewählte Werkstoffe | 25 |
| C.1 PE 80 | 25 |
| C.2 PE 100 | 26 |
| C.3 PP-H | 27 |
| C.4 PP-B..... | 28 |
| C.5 PP-R..... | 29 |
| Anhang D (normativ) Mindestwanddicken für innendurchmesserdimensionierte Rohre | 30 |
| D.1 Polyethylen (PE 80 und PE 100) | 30 |
| D.2 Polypropylen (PP-H und PP-R) | 32 |
| Anhang E (normativ) Dauerhaftigkeit profilierter Rohre für drucklose Anwendungen | 34 |
| Literaturhinweise | 35 |