

DIN 16961-2:2018-08 (D)

Rohre und Formstücke aus thermoplastischen Kunststoffen mit profilierter Wandung und glatter Rohrrinnenfläche - Teil 2: Technische Lieferbedingungen

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Werkstoff (Formstoff).....	5
4 Anforderungen	6
4.1 Allgemeine Anforderungen.....	6
4.2 Mechanische und physikalische Eigenschaften	7
5 Prüfung	10
5.1 Allgemeine Prüfungen	10
5.2 Prüfung der mechanischen und physikalischen Eigenschaften	10
6 Prüfumfang.....	15
7 Kennzeichnung.....	18
Anhang A (informativ) Berechnung der S_{R24} -Ringsteifigkeit am Beispiel Vollwandquerschnitt.....	19
A.1 Schematischer Prüfaufbau und ermittelte Messwerte.....	19
A.2 Berechnungsschritte	19
Anhang B (informativ) Zeitstand-Innendruckprüfung.....	23
Anhang C (normativ) Referenzkurven für ausgewählte Werkstoffe.....	25
C.1 PE 80	25
C.2 PE 100	26
C.3 PP-H	27
C.4 PP-B.....	28
C.5 PP-R.....	29
Anhang D (normativ) Mindestwanddicken für innendurchmesserdimensionierte Rohre	30
D.1 Polyethylen (PE 80 und PE 100)	30
D.2 Polypropylen (PP-H und PP-R)	32
Anhang E (normativ) Dauerhaftigkeit profilierter Rohre für drucklose Anwendungen.....	34
Literaturhinweise	35