

DIN 16456-1:2017-10 (D)

Kunststoffspundbohlen - Extrudierte Spundbohlen aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U) - Teil 1: Produkt

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Formmasseneinteilung und Bezeichnung.....	7
4.1 Formmasse	7
4.2 Bezeichnung.....	7
5 Technische Anforderungen.....	7
5.1 Herstellungsverfahren	7
5.2 Lieferzustand	7
5.3 Chemische Zusammensetzung.....	7
5.4 Mechanische Eigenschaften	7
6 Prüfverfahren	8
6.1 Allgemeines.....	8
6.2 Aussehen und Lieferzustand	8
6.3 Maße und Gewichte	8
6.3.1 Außen- und Funktionsmaße.....	8
6.3.2 Abweichung von der Geraden	8
6.3.3 Längenbezogene Masse	8
6.4 Dichte	8
6.5 Vicat-Erweichungstemperatur.....	8
6.6 Schlagzähigkeit	8
6.6.1 Lage und Vorbereitung der Proben	8
6.6.2 Prüfverfahren.....	9
6.7 Zugversuch	9
6.7.1 Lage und Vorbereitung der Proben	9
6.7.2 Prüfverfahren.....	9
6.8 Biegeversuch.....	9
6.8.1 Lage und Vorbereitung der Proben	9
6.8.2 Prüfverfahren.....	9
6.9 Maßänderung nach Warmlagerung	9
6.10 UV-Beständigkeit.....	10
6.10.1 Allgemeines	10
6.10.2 Beanspruchungsdauer.....	10
6.11 Brandklasse.....	10
6.12 Umweltunbedenklichkeit.....	10
6.13 Mikrobielle Beständigkeit.....	11
6.14 Herstellungstoleranzen.....	11
7 Produktionskontrolle	11
7.1 Allgemeines.....	11
7.2 Anforderungen.....	11
7.3 Ausrüstung	12
7.3.1 Durchführung der Prüfung.....	12
7.3.2 Herstellung.....	12

7.3.3 Rohstoffe und Bestandteile	12
7.3.4 Rückverfolgbarkeit und Kennzeichnung.....	12
7.3.5 Kontrollen während des Herstellungsprozesses.....	12
7.3.6 Produktprüfung und Bewertung.....	12
7.3.7 Produktspezifische Anforderungen	14
7.3.8 Vorgehensweise bei Änderungen	15
7.3.9 Einmalige Produkte, Vorserienprodukte (z. B. Prototypen) und Produkte, die in geringer Menge produziert wurden.....	15
Anhang A (informativ) Untersuchung der Freisetzung gefährlicher Stoffe	16
Literaturhinweise	18