DIN 16830-4:2000-11 (D)

Fensterprofile aus hochschlagzähem Polyvinylchlorid (PVC-HI) - Teil 4: Profile mit beschichteten, farbigen Oberflächen; Prüfverfahren

Inhalt

Seite

Vorwort 3

1 Anwendungsbereich 3

2 Normative Verweisungen 3

3 Prüfung der Formmasse 5

4 Prüfung der Profile 5
4.1 Allgemeines 5
4.2 Farbe, Aussehen und Lieferzustand 5
4.2.1 Farbe 5
4.2.2 Prüfbericht 5
4.2.3 Aussehen und Lieferzustand 6
4.2.4 Prüfbericht 6
4.3 Maße und Gewichte 6
4.3.1 Außen-, Funktionsmaße und 0.0.0 Wanddicken 6
4.3.2 Schichtdicken 6
4.3.3 Abweichungen von der Geraden 6
4.3.4 Längenbezogene Masse 6
4.3.5 Prüfbericht 6
4.4 Dichte 6
4.4.1 Bestimmung der Dichte 6
4.4.2 Prüfbericht 7
4.5 Vicat-Erweichungstemperatur 7
4.5.1 Bestimmung der Vicat- 0.0.0 Erweichungstemperatur 7
4.5.2 Prüfbericht 7
4.6 Thermostabilität 7
4.6.1 Bestimmung der Thermostabilität 7
4.6.2 Prüfbericht 7
4.7 Doppel-V-Schlagzähigkeit 7
4.7.1 Bestimmung der Doppel-V-Schlag- 0.0.0 zähigkeit 7
4.7.2 Prüfbericht 8
4.8 Stoßfestigkeit in der Kälte und 0.0 Haftfestigkeit der Beschichtung 8
4.8.1 Kurzbeschreibung des Verfahrens 8
4.8.2 Prüfgeräte und Prüfmittel 8
4.8.3 Probekörper 8
4.8.4 Vorbehandlung der Probekörper 8
4.8.5 Durchführung 8
4.8.6 Auswertung 10
4.8.7 Prüfbericht 10
4.9 Maßänderung nach Warmlagerung 10
4.9.1 Kurzbeschreibung des Verfahrens 10
4.9.2 Prüfgeräte und Prüfmittel 10
4.9.3 Probekörper 10
4.9.4 Vorbehandlung der Probekörper 11
4.9.5 Durchführung 11
4.9.6 Auswertung 11
4.9.7 Prüfbericht 11
4.10 Verhalten nach Warmlagerung 11
4.10.1 Kurzbeschreibung des Verfahrens 11

4.10.2 Prüfgeräte und Prüfmittel 12
4.10.3 Probekörper 12
4.10.4 Durchführung 12
4.10.5 Auswertung 12
4.10.6 Prüfbericht 12
4.11 Kurzzeit-Schweißfaktor 12
4.11.1 Bestimmung des Kurzzeit- 4.11.1 Schweißfaktors 12
4.11.2 Prüfbericht 13

Normenausschuss Kunststoffe (FNK) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.
Normenausschuss Bauwesen (NABau) im DIN Fortsetzung Seite 2 bis 23 4.12
Schweißeignung verschweißter 0.00 Ecken und T-Verbindungen 13
4.12.1 Kurzbeschreibung des 0.00.0 Verfahrens 13
4.12.2 Prüfgeräte 13
4.12.2.1 Druckprüfmaschine 13
4.12.2.2 Wagengerät 13
4.12.3 Probekörper 13
4.12.3.1 Herstellung der Ecken 13
4.12.3.2 Herstellung der T-Verbindung 13
4.12.4 Probekörpermaße 14
4.12.5 Anzahl der Probekörper 0.00.0 und Konditionierung 15
4.12.6 Durchführung 15
4.12.7 Auswertung 15
4.12.7.1 Berechnung der Bruch- 0.00.0.0 spannung 15
4.12.7.2 Bestimmung der Bruchkraft 15
4.12.8 Prüfbericht 16
4.13 Wetterbeständigkeit und Wetter- 4.13 echtheit nach künstlicher 4.13 Bewitterung 17
4.13.1 Kurzbeschreibung des 4.13.1 Verfahrens 17
4.13.2 Prüfgeräte 17
4.13.2.1 Bewitterungsgerät mit Xenon- 4.13.2.1 bogenstrahlung 17
4.13.2.2 Graumaßstab zur Bewertung 4.13.2.1 von Änderungen der Farbe 17
4.13.2.3 Farbmessgerät 17
4.13.2.4 Prüfgerät für den Schlagbiege- 4.13.2.4 versuch nach Charpy 17
4.13.2.5 Prüfgerät für die Prüfung des 4.13.2.5 Schälwiderstands zur Haftung 4.13.2.5 der Folie ... 17
4.13.2.6 Prüfgerät für die Haftung 4.13.2.6 der Beschichtung 18
4.13.3 Probekörper 18
4.13.3.1 Anzahl der Probekörper 18
4.13.3.2 Maße der Probekörper 18
4.13.3.3 Herstellung der Probekörper 18
4.13.4 Konditionierung 18
4.13.5 Durchführung 18
4.13.6 Vorbereitung des Gerätes und 4.13.6 Befestigung der Probekörper 19
4.13.7 Bestrahlung 19
4.13.8 Bestimmung der Farbänderung 4.13.8 nach Bewitterung 19
4.13.9 Haftung der Folie nach 4.13.9 Bewitterung 19
4.13.10 Haftung der Polyacrylatschutz- 4.13.10 schicht nach Bewitterung von mit 4.13.10 Folie kaschierten Profilen 20
4.13.11 Haftung der Beschichtung nach 4.13.11 Bewitterung 20
4.13.12 Änderung der Doppel-V-Schlag- 4.13.12 zähigkeit nach Bewitterung 20
4.13.13 Prüfbericht 20
4.13.13.1 Allgemeines 20
4.13.13.2 Xenon-Prüfgerät 20
4.13.13.3 Visuelle Beurteilung 20
4.13.13.4 Farbmetrische Beurteilung 21
4.13.13.5 Änderung der Doppel-V- 4.13.13.5 Schlagzähigkeit 21
4.13.13.6 Haftung der Folie 21
4.13.13.7 Haftung der Beschichtung 21
4.14 Spannungsrissbildung 21
4.14.1 Prüfung der Spannungsriss- 4.14.1 bildung 21
4.14.2 Prüfbericht 21
4.15 Haftung der Lack-Beschichtung 21
4.15.1 Prüfung der Haftung der 4.15.1 Lack-Beschichtung 21

4.15.2 Prüfbericht 21
4.16 Haftung der Folie 22
4.16.1 Prüfung der Haftung der Folie 22
4.16.2 Prüfbericht 22
4.17 Ablösung der Beschichtung und 4.17 Trennung von Schichten 23
4.17.1 Prüfung der Ablösung der 4.17.1 Beschichtung und Trennung 4.17.1 von Schichten 23
4.17.2 Prüfbericht 23

5 Kennzeichnung 23