

DIN 16830-4:2000-11 (D)

Fensterprofile aus hochschlagzähem Polyvinylchlorid (PVC-HI) - Teil 4: Profile mit beschichteten, farbigen Oberflächen; Prüfverfahren

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	3
2 Normative Verweisungen	3
3 Prüfung der Formmasse	5
4 Prüfung der Profile	5
4.1 Allgemeines	5
4.2 Farbe, Aussehen und Lieferzustand	5
4.2.1 Farbe	5
4.2.2 Prüfbericht	5
4.2.3 Aussehen und Lieferzustand	6
4.2.4 Prüfbericht	6
4.3 Maße und Gewichte	6
4.3.1 Außen-, Funktionsmaße und 0.0.0 Wanddicken	6
4.3.2 Schichtdicken	6
4.3.3 Abweichungen von der Geraden	6
4.3.4 Längenbezogene Masse	6
4.3.5 Prüfbericht	6
4.4 Dichte	6
4.4.1 Bestimmung der Dichte	6
4.4.2 Prüfbericht	7
4.5 Vicat-Erweichungstemperatur	7
4.5.1 Bestimmung der Vicat- 0.0.0 Erweichungstemperatur	7
4.5.2 Prüfbericht	7
4.6 Thermostabilität	7
4.6.1 Bestimmung der Thermostabilität	7
4.6.2 Prüfbericht	7
4.7 Doppel-V-Schlagzähigkeit	7
4.7.1 Bestimmung der Doppel-V-Schlag- 0.0.0 zähigkeit	7
4.7.2 Prüfbericht	8
4.8 Stoßfestigkeit in der Kälte und 0.0 Haftfestigkeit der Beschichtung	8
4.8.1 Kurzbeschreibung des Verfahrens	8
4.8.2 Prüfgeräte und Prüfmittel	8
4.8.3 Probekörper	8
4.8.4 Vorbehandlung der Probekörper	8
4.8.5 Durchführung	8
4.8.6 Auswertung	10
4.8.7 Prüfbericht	10
4.9 Maßänderung nach Warmlagerung	10
4.9.1 Kurzbeschreibung des Verfahrens	10
4.9.2 Prüfgeräte und Prüfmittel	10
4.9.3 Probekörper	10
4.9.4 Vorbehandlung der Probekörper	11
4.9.5 Durchführung	11
4.9.6 Auswertung	11
4.9.7 Prüfbericht	11
4.10 Verhalten nach Warmlagerung	11
4.10.1 Kurzbeschreibung des Verfahrens	11

4.10.2	Prüfgeräte und Prüfmittel	12
4.10.3	Probekörper	12
4.10.4	Durchführung	12
4.10.5	Auswertung	12
4.10.6	Prüfbericht	12
4.11	Kurzzeit-Schweißfaktor	12
4.11.1	Bestimmung des Kurzzeit- 4.11.1 Schweißfaktors	12
4.11.2	Prüfbericht	13

Normenausschuss Kunststoffe (FNK) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

Normenausschuss Bauwesen (NABau) im DIN Fortsetzung Seite 2 bis 23 4.12

	Schweißseignung verschweißter 0.00 Ecken und T-Verbindungen	13
4.12.1	Kurzbeschreibung des 0.00.0 Verfahrens	13
4.12.2	Prüfgeräte	13
4.12.2.1	Druckprüfmaschine	13
4.12.2.2	Wagengerät	13
4.12.3	Probekörper	13
4.12.3.1	Herstellung der Ecken	13
4.12.3.2	Herstellung der T-Verbindung	13
4.12.4	Probekörpermaße	14
4.12.5	Anzahl der Probekörper 0.00.0 und Konditionierung	15
4.12.6	Durchführung	15
4.12.7	Auswertung	15
4.12.7.1	Berechnung der Bruch- 0.00.0.0 spannung	15
4.12.7.2	Bestimmung der Bruchkraft	15
4.12.8	Prüfbericht	16
4.13	Wetterbeständigkeit und Wetter- 4.13 echtheit nach künstlicher 4.13 Bewitterung	17
4.13.1	Kurzbeschreibung des 4.13.1 Verfahrens	17
4.13.2	Prüfgeräte	17
4.13.2.1	Bewitterungsgerät mit Xenon- 4.13.2.1 bogenstrahlung	17
4.13.2.2	Graumaßstab zur Bewertung 4.13.2.1 von Änderungen der Farbe	17
4.13.2.3	Farbmessgerät	17
4.13.2.4	Prüfgerät für den Schlagbiege- 4.13.2.4 versuch nach Charpy	17
4.13.2.5	Prüfgerät für die Prüfung des 4.13.2.5 Schälwiderstands zur Haftung 4.13.2.5 der Folie ...	17
4.13.2.6	Prüfgerät für die Haftung 4.13.2.6 der Beschichtung	18
4.13.3	Probekörper	18
4.13.3.1	Anzahl der Probekörper	18
4.13.3.2	Maße der Probekörper	18
4.13.3.3	Herstellung der Probekörper	18
4.13.4	Konditionierung	18
4.13.5	Durchführung	18
4.13.6	Vorbereitung des Gerätes und 4.13.6 Befestigung der Probekörper	19
4.13.7	Bestrahlung	19
4.13.8	Bestimmung der Farbänderung 4.13.8 nach Bewitterung	19
4.13.9	Haftung der Folie nach 4.13.9 Bewitterung	19
4.13.10	Haftung der Polyacrylatschutz- 4.13.10 schicht nach Bewitterung von mit 4.13.10 Folie kaschierten Profilen	20
4.13.11	Haftung der Beschichtung nach 4.13.11 Bewitterung	20
4.13.12	Änderung der Doppel-V-Schlag- 4.13.12 zähigkeit nach Bewitterung	20
4.13.13	Prüfbericht	20
4.13.13.1	Allgemeines	20
4.13.13.2	Xenon-Prüfgerät	20
4.13.13.3	Visuelle Beurteilung	20
4.13.13.4	Farbmetrische Beurteilung	21
4.13.13.5	Änderung der Doppel-V- 4.13.13.5 Schlagzähigkeit	21
4.13.13.6	Haftung der Folie	21
4.13.13.7	Haftung der Beschichtung	21
4.14	Spannungsrissbildung	21
4.14.1	Prüfung der Spannungsriss- 4.14.1 bildung	21
4.14.2	Prüfbericht	21
4.15	Haftung der Lack-Beschichtung	21
4.15.1	Prüfung der Haftung der 4.15.1 Lack-Beschichtung	21

4.15.2	Prüfbericht	21
4.16	Haftung der Folie	22
4.16.1	Prüfung der Haftung der Folie	22
4.16.2	Prüfbericht	22
4.17	Ablösung der Beschichtung und 4.17 Trennung von Schichten	23
4.17.1	Prüfung der Ablösung der 4.17.1 Beschichtung und Trennung 4.17.1 von Schichten	23
4.17.2	Prüfbericht	23
5	Kennzeichnung	23