DIN 16830-4:2000-11 (D)

Fensterprofile aus hochschlagzähem Polyvinylchlorid (PVC-HI) - Teil 4: Profile mit beschichteten, farbigen Oberflächen; Prüfverfahren

Inhalt

Seite

Vorwort 3

1 Anwendungsbereich 3

2 Normative Verweisungen 3

3 Prüfung der Formmasse 5

4 Prüfung der Profile 5
4.1 Allgemeines 5
4.2 Farbe, Aussehen und Lieferzustand 5
4.2.1 Farbe 5
4.2.2 Prüfbericht 5
4.2.3 Aussehen und Lieferzustand 6
4.2.4 Prüfbericht 6
4.3 Maße und Gewichte 6
4.3.1 Außen-, Funktionsmaße und 0.0.0 Wanddicken 6
4.3.2 Schichtdicken 6
4.3.3 Abweichungen von der Geraden 6
4.3.4 Längenbezogene Masse 6
4.3.5 Prüfbericht 6
4.4 Dichte 6
4.4.1 Bestimmung der Dichte 6
4.4.2 Prüfbericht 7
4.5 Vicat-Erweichungstemperatur 7
4.5.1 Bestimmung der Vicat- 0.0.0 Erweichungstemperatur 7
4.5.2 Prüfbericht 7
4.6 Thermostabilität 7
4.6.1 Bestimmung der Thermostabilität 7
4.6.2 Prüfbericht 7
4.7 Doppel-V-Schlagzähigkeit 7
4.7.1 Bestimmung der Doppel-V-Schlag- 0.0.0 zähigkeit 7
4.7.2 Prüfbericht 8
4.8 Stoßfestigkeit in der Kälte und 0.0 Haftfestigkeit der Beschichtung 8
4.8.1 Kurzbeschreibung des Verfahrens 8
4.8.2 Prüfgeräte und Prüfmittel 8
4.8.3 Probekörper 8
4.8.4 Vorbehandlung der Probekörper 8
4.8.5 Durchführung 8
4.8.6 Auswertung 10
4.8.7 Prüfbericht 10
4.9 Maßänderung nach Warmlagerung 10
4.9.1 Kurzbeschreibung des Verfahrens 10
4.9.2 Prüfgeräte und Prüfmittel 10
4.9.3 Probekörper 10
4.9.4 Vorbehandlung der Probekörper 11
4.9.5 Durchführung 11
4.9.6 Auswertung 11
4.9.7 Prüfbericht 11
4.10 Verhalten nach Warmlagerung 11
4.10.1 Kurzbeschreibung des Verfahrens 11

4.10.2 Prüfgeräte und Prüfmittel ... 12
4.10.3 Probekörper ... 12
4.10.4 Durchführung ... 12
4.10.5 Auswertung ... 12
4.10.6 Prüfbericht ... 12
4.11 Kurzzeit-Schweißfaktor ... 12
4.11.1 Bestimmung des Kurzzeit- 4.11.1 Schweißfaktors ... 12
4.11.2 Prüfbericht ... 13

Normenausschuss Kunststoffe (FNK) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.
Normenausschuss Bauwesen (NABau) im DIN Fortsetzung Seite 2 bis 23 4.12
Schweißeignung verschweißter 0.00 Ecken und T-Verbindungen ... 13
4.12.1 Kurzbeschreibung des 0.00.0 Verfahrens ... 13
4.12.2 Prüfgeräte ... 13
4.12.2.1 Druckprüfmaschine ... 13
4.12.2.2 Wagengerät ... 13
4.12.3 Probekörper ... 13
4.12.3.1 Herstellung der Ecken ... 13
4.12.3.2 Herstellung der T-Verbindung ... 13
4.12.4 Probekörpermaße ... 14
4.12.5 Anzahl der Probekörper 0.00.0 und Konditionierung ... 15
4.12.6 Durchführung ... 15
4.12.7 Auswertung ... 15
4.12.7.1 Berechnung der Bruch- 0.00.0.0 spannung ... 15
4.12.7.2 Bestimmung der Bruchkraft ... 15
4.12.8 Prüfbericht ... 16
4.13 Wetterbeständigkeit und Wetter- 4.13 echtheit nach künstlicher 4.13 Bewitterung ... 17
4.13.1 Kurzbeschreibung des 4.13.1 Verfahrens ... 17
4.13.2 Prüfgeräte ... 17
4.13.2.1 Bewitterungsgerät mit Xenon- 4.13.2.1 bogenstrahlung ... 17
4.13.2.2 Graumaßstab zur Bewertung 4.13.2.1 von Änderungen der Farbe ... 17
4.13.2.3 Farbmessgerät ... 17
4.13.2.4 Prüfgerät für den Schlagbiege- 4.13.2.4 versuch nach Charpy ... 17
4.13.2.5 Prüfgerät für die Prüfung des 4.13.2.5 Schälwiderstands zur Haftung 4.13.2.5 der Folie ... 17
4.13.2.6 Prüfgerät für die Haftung 4.13.2.6 der Beschichtung ... 18
4.13.3 Probekörper ... 18
4.13.3.1 Anzahl der Probekörper ... 18
4.13.3.2 Maße der Probekörper ... 18
4.13.3.3 Herstellung der Probekörper ... 18
4.13.4 Konditionierung ... 18
4.13.5 Durchführung ... 18
4.13.6 Vorbereitung des Gerätes und 4.13.6 Befestigung der Probekörper ... 19
4.13.7 Bestrahlung ... 19
4.13.8 Bestimmung der Farbänderung 4.13.8 nach Bewitterung ... 19
4.13.9 Haftung der Folie nach 4.13.9 Bewitterung ... 19
4.13.10 Haftung der Polyacrylatschutz- 4.13.10 schicht nach Bewitterung von mit 4.13.10 Folie kaschierten Profilen ... 20
4.13.11 Haftung der Beschichtung nach 4.13.11 Bewitterung ... 20
4.13.12 Änderung der Doppel-V-Schlag- 4.13.12 zähigkeit nach Bewitterung ... 20
4.13.13 Prüfbericht ... 20
4.13.13.1 Allgemeines ... 20
4.13.13.2 Xenon-Prüfgerät ... 20
4.13.13.3 Visuelle Beurteilung ... 20
4.13.13.4 Farbmetrische Beurteilung ... 21
4.13.13.5 Änderung der Doppel-V- 4.13.13.5 Schlagzähigkeit ... 21
4.13.13.6 Haftung der Folie ... 21
4.13.13.7 Haftung der Beschichtung ... 21
4.14 Spannungsrissbildung ... 21
4.14.1 Prüfung der Spannungsriss- 4.14.1 bildung ... 21
4.14.2 Prüfbericht ... 21
4.15 Haftung der Lack-Beschichtung ... 21
4.15.1 Prüfung der Haftung der 4.15.1 Lack-Beschichtung ... 21

4.15.2 Prüfbericht 21
4.16 Haftung der Folie 22
4.16.1 Prüfung der Haftung der Folie 22
4.16.2 Prüfbericht 22
4.17 Ablösung der Beschichtung und 4.17 Trennung von Schichten 23
4.17.1 Prüfung der Ablösung der 4.17.1 Beschichtung und Trennung 4.17.1 von Schichten 23
4.17.2 Prüfbericht 23

5 Kennzeichnung 23