

DIN EN 1555-3:2013-01 (D)

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Gasversorgung - Polyethylen (PE) - Teil 3: Formstücke; Deutsche Fassung EN 1555-3:2010+A1:2012

| Inhalt | Seite |
|---|--------------|
| Vorwort | 3 |
| 1 Anwendungsbereich | 6 |
| 2 Normative Verweisungen | 6 |
| 3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen | 8 |
| 4 Werkstoff | 9 |
| 4.1 PE-Formmasse | 9 |
| 4.2 Werkstoffe für Bauteile, die nicht aus Polyethylen hergestellt sind | 9 |
| 5 Allgemeine Eigenschaften | 10 |
| 5.1 Beschaffenheit | 10 |
| 5.2 Farbe | 10 |
| 5.3 Gestaltung | 10 |
| 5.4 Beschaffenheit von werkseitig hergestellten Verbindungen | 10 |
| 5.5 Elektrische Eigenschaften von Formstücken für Heizwendelschweißung | 10 |
| 6 Geometrische Eigenschaften | 11 |
| 6.1 Bestimmung der Maße | 11 |
| 6.2 Maße von Heizwendel-Schweißmuffen | 11 |
| 6.3 Maße von Heizwendel-Schweißsatteln | 14 |
| 6.4 Maße von Schweißenden bei Formstücken | 15 |
| 6.5 Maße von Formstücken für mechanische Verbindungen | 17 |
| 7 Mechanische Eigenschaften | 18 |
| 7.1 Allgemeines | 18 |
| 7.2 Anforderungen | 18 |
| 7.3 Anforderungen an die Gebrauchstauglichkeit | 20 |
| 8 Physikalische Eigenschaften | 21 |
| 8.1 Konditionierung | 21 |
| 8.2 Anforderungen | 21 |
| 9 Anforderungen an die Gebrauchstauglichkeit | 22 |
| 10 Kennzeichnung | 22 |
| 10.1 Allgemeines | 22 |
| 10.2 Mindest-Kennzeichnung der Formstücke | 22 |
| 10.3 Zusätzliche Kennzeichnung | 23 |
| 10.4 Schweißererkennung | 23 |
| 11 Lieferart | 23 |
| Anhang A (informativ) Beispiele für übliche elektrische Kontakte an Formstücken für Heizwendelschweißung | 24 |
| Anhang B (normativ) Kurzzeit-Druckprüfung | 27 |
| Anhang C (normativ) Zugversuch für Formstück/Rohr-Prüfgefüge | 29 |
| Literaturhinweise | 30 |