

DIN EN 15860:2012-01 (D)

Kunststoffe - Thermoplastische Halbzeuge für die spanende Verarbeitung - Anforderungen und Prüfverfahren; Deutsche Fassung EN 15860:2010

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Werkstoffe	6
5 Anforderungen.....	8
5.1 Lieferzustand	8
5.2 Oberflächenbeschaffenheit	8
5.3 Maße und Toleranzen für Rundstäbe	8
5.3.1 Durchmesser.....	8
5.3.2 Länge	10
5.3.3 Rundheit	10
5.3.4 Geradheit.....	10
5.4 Maße und Toleranzen für Hohlstäbe	12
5.4.1 Durchmesser.....	12
5.4.2 Länge	12
5.4.3 Rundheit	13
5.4.4 Geradheit.....	13
5.4.5 Koaxialität	14
5.5 Maße und Toleranzen für Platten/Flachstäbe	15
5.5.1 Dicke	15
5.5.2 Länge und Breite	16
5.5.3 Geradheit.....	16
5.6 Eigenschaften	19
5.6.1 Physikalische Eigenschaften	19
5.6.2 Maßänderung nach Wärmebehandlung	23
5.6.3 Physiologisches Verhalten.....	25
6 Prüfverfahren	25
6.1 Prüfbedingungen.....	25
6.2 Probenumfang	25
6.3 Probenvorbereitung	25
6.3.1 Mechanische Eigenschaften	25
6.3.2 Dichte.....	27
6.3.3 Schmelze-Volumenfließrate, Viskositätszahl, Schmelztemperatur/Glasübergangstemperatur	27
6.3.4 Maßänderung nach Wärmebehandlung	27
6.4 Lieferzustand	28
6.5 Oberflächenbeschaffenheit	28
6.6 Fehlergrenze der Messgeräte.....	28
6.7 Dichte.....	28
6.8 Streckspannung und Reißdehnung.....	28
6.9 Elastizitätsmodul	29
6.10 Vicat-Erweichungstemperatur	29
6.11 Schmelze-Volumenfließrate (MVR)	29
6.12 Schmelztemperatur/Glasübergangstemperatur	29
6.13 Viskositätszahl.....	30
6.14 Maßänderung nach Wärmebehandlung	30
6.15 Ausarbeitung der Prüfergebnisse	33

7	Bezeichnung	34
7.1	Rundstäbe	34
7.2	Hohlstäbe	34
7.3	Platten/Flachstäbe	35
8	Kennzeichnung	35
Anhang A (normativ) Verfahren zur Bestimmung der Mikroporosität in Halbzeugen		36
Anhang B (normativ) Tabellen zur Umrechnung von Durchbiegungswerten (Geradheit)		40
Anhang C (informativ) Anwendungsbeispiele zur Berechnung der Maßänderung nach		
	Wärmebehandlung	43
C.1	Rundstäbe	43
C.2	Hohlstäbe	43
C.3	Platten/Flachstäbe	44
Literaturhinweise		45