

DIN EN ISO 1133-1:2012-03 (D)

Kunststoffe - Bestimmung der Schmelze-Massefließrate (MFR) und der Schmelze-Volumenfließrate (MVR) von Thermoplasten - Teil 1: Allgemeines Prüfverfahren (ISO 1133-1:2011); Deutsche Fassung EN ISO 1133-1:2011

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Kurzbeschreibung	6
5 Geräte	7
6 Probe.....	13
6.1 Form der Probe.....	13
6.2 Konditionierung.....	13
7 Verifizierung der Temperatur, Reinigung und Wartung des Gerätes	13
7.1 Verifizierung des Temperatur-Regelsystems	13
7.2 Reinigung der Geräte	14
7.3 Vertikale Ausrichtung des Gerätes.....	15
8 Verfahren A: Massebestimmungsverfahren	15
8.1 Auswahl von Temperatur und Belastung	15
8.2 Reinigung	15
8.3 Auswahl der Probenmasse und Beschicken des Zylinders	15
8.4 Messungen.....	16
8.5 Auswertung der Ergebnisse.....	17
9 Verfahren B: Weglängenmessverfahren	18
9.1 Auswahl von Temperatur und Belastung	18
9.2 Reinigung	18
9.3 Mindestweglängen des Kolbens.....	19
9.4 Auswahl der Probenmasse und Beschicken des Zylinders	19
9.5 Messungen.....	19
9.6 Auswertung der Ergebnisse.....	20
10 Fließratenverhältnis (<i>FRR</i> , en: flow rate ratio)	21
11 Präzision.....	22
12 Prüfbericht	22
Anhang A (normativ) Prüfbedingungen für die MFR- und MVR-Bestimmungen.....	23
Anhang B (informativ) In Internationalen Normen festgelegte Bedingungen für die Bestimmung der Schmelze-Fließrate von thermoplastischen Materialien	24
Anhang C (informativ) Vorrichtung und Verfahren für die Vorformung einer verdichteten Materialfüllung durch Zusammenpressen	25
C.1 Allgemeines	25
C.2 Kurzbeschreibung	25
C.3 Geräte	25
C.4 Konditionierung.....	26
C.5 Verdichtungsverfahren	26
C.6 Behandlung der verdichteten Füllung.....	26

Anhang D (informativ) Aus dem Ringversuch zur MFR- und MVR-Prüfung ermittelte Präzisionsangaben für Polypropylen	28
Literaturhinweise	29