

# DIN EN 1555-3:2010-12 (D)

## Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Gasversorgung - Polyethylen (PE) - Teil 3: Formstücke; Deutsche Fassung EN 1555-3:2010

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
Einleitung .....	5
1 Anwendungsbereich .....	6
2 Normative Verweisungen .....	6
3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen .....	8
4 Werkstoff .....	9
4.1 PE-Formmasse .....	9
4.2 Werkstoffe für Bauteile, die nicht aus Polyethylen hergestellt sind .....	9
4.2.1 Allgemeines .....	9
4.2.2 Metallteile .....	9
4.2.3 Elastomere .....	9
4.2.4 Sonstige Werkstoffe .....	9
5 Allgemeine Eigenschaften .....	10
5.1 Beschaffenheit .....	10
5.2 Farbe .....	10
5.3 Gestaltung .....	10
5.4 Beschaffenheit von werkseitig hergestellten Verbindungen .....	10
5.5 Elektrische Eigenschaften von Formstücken für Heizwendelschweißung .....	10
6 Geometrische Eigenschaften .....	11
6.1 Bestimmung der Maße .....	11
6.2 Maße von Heizwendel-Schweißmuffen .....	11
6.2.1 Durchmesser und Längen von Heizwendel-Schweißmuffen .....	11
6.2.2 Wanddicken .....	13
6.2.3 Ovalität des Durchmessers des Durchflusskanals eines Formstückkörpers (an beliebiger Stelle) .....	13
6.2.4 Schweißenden .....	13
6.2.5 Sonstige Maße .....	13
6.3 Maße von Heizwendel-Schweißsatteln .....	14
6.4 Maße von Schweißenden bei Formstücken .....	15
6.4.1 Durchmesser und Längen .....	15
6.4.2 Wanddicke des Schweißendes .....	17
6.4.3 Wanddicke des Formstückkörpers .....	17
6.4.4 Sonstige Maße .....	17
6.5 Maße von Formstücken für mechanische Verbindungen .....	17
6.5.1 Allgemeines .....	17
6.5.2 Schweißenden aus PE bei Formstücken für mechanische Verbindungen .....	17
6.5.3 Heizwendel-Schweißmuffen aus PE bei Formstücken für mechanische Verbindungen .....	17
6.5.4 Anschlussgewinde .....	17
7 Mechanische Eigenschaften .....	18
7.1 Allgemeines .....	18
7.2 Anforderungen .....	18
7.3 Anforderungen an die Gebrauchstauglichkeit .....	20

<b>8</b>	<b>Physikalische Eigenschaften .....</b>	<b>21</b>
<b>8.1</b>	<b>Konditionierung .....</b>	<b>21</b>
<b>8.2</b>	<b>Anforderungen .....</b>	<b>21</b>
<b>9</b>	<b>Anforderungen an die Gebrauchstauglichkeit .....</b>	<b>22</b>
<b>10</b>	<b>Kennzeichnung .....</b>	<b>22</b>
<b>10.1</b>	<b>Allgemeines .....</b>	<b>22</b>
<b>10.2</b>	<b>Mindest-Kennzeichnung der Formstücke .....</b>	<b>22</b>
<b>10.3</b>	<b>Zusätzliche Kennzeichnung .....</b>	<b>23</b>
<b>10.4</b>	<b>Schweißererkennung .....</b>	<b>23</b>
<b>11</b>	<b>Lieferart .....</b>	<b>23</b>
<b>Anhang A (informativ) Beispiele für übliche elektrische Kontakte an Formstücken für Heizwendelschweißung .....</b>		<b>24</b>
<b>Anhang B (normativ) Kurzzeit-Druckprüfung .....</b>		<b>27</b>
<b>B.1</b>	<b>Kurzbeschreibung des Verfahrens .....</b>	<b>27</b>
<b>B.2</b>	<b>Prüfgerät .....</b>	<b>27</b>
<b>B.3</b>	<b>Probekörper .....</b>	<b>27</b>
<b>B.4</b>	<b>Durchführung .....</b>	<b>28</b>
<b>B.5</b>	<b>Prüfbericht .....</b>	<b>28</b>
<b>Anhang C (normativ) Zugversuch für Formstück/Rohr-Prüfgefüge .....</b>		<b>29</b>
<b>C.1</b>	<b>Kurzbeschreibung des Verfahrens .....</b>	<b>29</b>
<b>C.2</b>	<b>Prüfgerät .....</b>	<b>29</b>
<b>C.3</b>	<b>Probekörper .....</b>	<b>29</b>
<b>C.4</b>	<b>Durchführung .....</b>	<b>29</b>
<b>C.5</b>	<b>Prüfbericht .....</b>	<b>29</b>
<b>Literaturhinweise .....</b>		<b>30</b>