

# E DIN EN ISO 2411:2023-06 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2023-05-19

**Mit Kautschuk oder Kunststoff beschichtete Textilien - Bestimmung der Haftfestigkeit von Beschichtungen (ISO/DIS 2411:2023); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 2411:2023**

**Rubber- or plastics-coated fabrics - Determination of coating adhesion (ISO/DIS 2411:2023); German and English version prEN ISO 2411:2023**

---

| <b>Inhalt</b>                                                                            | <b>Seite</b> |
|------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|
| Europäisches Vorwort.....                                                                | 7            |
| Vorwort .....                                                                            | 8            |
| Einleitung .....                                                                         | 9            |
| 1 Anwendungsbereich.....                                                                 | 10           |
| 2 Normative Verweisungen .....                                                           | 10           |
| 3 Begriffe .....                                                                         | 10           |
| 4 Klima für die Konditionierung und die Prüfung .....                                    | 11           |
| 4.1 Für die Konditionierung.....                                                         | 11           |
| 4.2 Für die Prüfung .....                                                                | 11           |
| 5 Zeit zwischen Herstellung und Prüfung.....                                             | 11           |
| 6 Vorbereitung der Probekörper.....                                                      | 12           |
| 6.1 Allgemeines .....                                                                    | 12           |
| 6.2 Verfahren 1 der Probekörpervorbereitung .....                                        | 12           |
| 6.3 Verfahren 2 der Probekörpervorbereitung .....                                        | 12           |
| 6.4 Bestimmung der Haftfestigkeit in nassem Zustand .....                                | 13           |
| 6.4.1 Endverwendung.....                                                                 | 13           |
| 6.4.2 Vorbereitung der Probekörper.....                                                  | 13           |
| 6.4.3 Durchführung der Prüfung.....                                                      | 14           |
| 7 Prüfeinrichtung.....                                                                   | 14           |
| 8 Durchführung .....                                                                     | 14           |
| 9 Berechnung und Angabe der Ergebnisse .....                                             | 14           |
| 9.1 Allgemeines .....                                                                    | 14           |
| 9.2 Bestimmung des graphischen Mittelwerts.....                                          | 15           |
| 9.3 Berechnung des Mittelwerts.....                                                      | 15           |
| 9.4 Haftfestigkeit der Beschichtung .....                                                | 15           |
| 10 Prüfbericht .....                                                                     | 15           |
| Anhang A (informativ) Bemerkungen zur Interpretation der aufgezeichneten Diagramme ..... | 22           |
| A.1 Allgemeines .....                                                                    | 22           |
| A.2 Kurven mit definierten Spitzenwerten (Bild 3) .....                                  | 22           |
| A.3 Kurven mit positiver Neigung [Bild 4 b)] .....                                       | 22           |
| A.4 Kurven mit negativer Neigung [Bild 4 c)] .....                                       | 22           |

## **Bilder**

|                                                            |           |
|------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>Bild 1 — Einspannen von dicken Beschichtungen .....</b> | <b>17</b> |
|------------------------------------------------------------|-----------|

|                                                                                                                 |           |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>Bild 2 — Einspannen dünner Beschichtungen und Beschichtungen mit geringer Haftfestigkeit .....</b>           | <b>18</b> |
| <b>Bild 3 — Darstellung erkennbarer Spitzenwerte der aufgezeichneten Prüfkraft.....</b>                         | <b>19</b> |
| <b>Bild 4 — Darstellung von typischen, schwer definierbaren Schwankungen der aufgezeichneten Prüfkraft.....</b> | <b>21</b> |