

E DIN 75201:2023-03 (D)

Erscheinungsdatum: 2023-02-10

Bestimmung des Foggingverhaltens von Werkstoffen der Kraftfahrzeug-Innenausstattung

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Grenzabweichungen.....	6
5 Kurzbeschreibung der Verfahren	6
5.1 Verfahren A	6
5.2 Verfahren B	7
6 Bezeichnung.....	7
6.1 Verfahren A	7
6.2 Verfahren B	7
7 Hilfsmittel, Zubehör, Geräte	7
7.1 Hilfsmittel	7
7.2 Zubehör	8
7.3 Geräte	9
8 Probenahme, Probekörper und Vorbehandlung	14
8.1 Anzahl der Probekörper	14
8.1.1 Verfahren A	14
8.1.2 Verfahren B	14
8.2 Probenahme und Vorbehandlung.....	14
8.2.1 Allgemeines.....	14
8.2.2 Textilien und beschichtete Textilien	14
8.2.3 Leder.....	15
8.2.4 Pulver- und pastenförmige sowie flüssige Rohstoffe	15
8.2.5 Formteile.....	15
8.3 Trocknung der Probekörper	15
9 Durchführung	15
9.1 Reinigung	15
9.1.1 Fluor-Elastomer-Dichtungsringe	15
9.1.2 Becher und Metallringe	16
9.1.3 Glasplatten für Verfahren A	16
9.1.4 Kontrolle nach der Reinigung	17
9.1.5 Glasplatten für Verfahren B	17
9.2 Kontrollversuch mit DIDP	17
9.2.1 Kontrollversuch für Verfahren A.....	17
9.2.2 Kontrollversuch für Verfahren B.....	17
9.3 Anordnung der Probekörper.....	17
9.4 Messungen vor dem Fogging-Versuch	18
9.4.1 Verfahren A: Glanzwerte.....	18
9.4.2 Verfahren B: Aluminiumfolien.....	18
10 Fogging-Versuch	18
10.1 Abdecken der Glasbecher	18
10.1.1 Verfahren A	18

10.1.2	Verfahren B	19
10.2	Bedingungen der Temperiereinheit	19
10.3	Lagerbedingungen	19
10.3.1	Verfahren A	19
10.3.2	Verfahren B	19
10.4	Messungen nach dem Fogging-Versuch	20
10.4.1	Verfahren A	20
10.4.2	Verfahren B	20
10.4.3	Anzahl der Messungen.....	20
11	Auswertung	21
11.1	Verfahren A	21
11.2	Verfahren B	22
12	Prüfbericht	23
12.1	Verfahren A	23
12.2	Verfahren B	24
Anhang A (informativ) Erläuterungen		25
Literaturhinweise		26

Bilder

Bild 1	— Becher aus Glas, oben Seitenansicht, unten Draufsicht	8
Bild 2	— Temperiereinheit (Ausführungsbeispiel Badthermostat)	10
Bild 3	— Temperiereinheit — Zubehör (Ausführungsbeispiel Trockentemperiergerät)	11
Bild 4	— Temperiereinheit (Ausführungsbeispiel Trockentemperiergerät)	12
Bild 5	— Unterlage mit Glasplatte und aufgelegtem Distanzhalter und Beispiel für Hilfsmarken zum Positionieren und Zentrieren des Glanzmessgerätes (z. B. rechteckig [auch rund mit konzentrischer Aussparung möglich])	14

Tabellen

Tabelle 1	— Trocknungsdauer für verschiedene Materialien	15
-----------	--	----