

E DIN EN 1555-3:2019-10 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2019-08-30

**Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Gasversorgung - Polyethylen (PE) - Teil 3:
Formstücke; Deutsche und Englische Fassung prEN 1555-3:2019**

**Plastics piping systems for the supply of gaseous fuels - Polyethylene (PE) - Part 3:
Fittings; German and English version prEN 1555-3:2019**

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen	8
4 Werkstoff	9
4.1 PE-Formmasse	9
4.2 Werkstoff für Teile, die nicht aus Polyethylen hergestellt sind	9
4.2.1 Allgemeines	9
4.2.2 Metallteile	9
4.2.3 Elastomere	10
4.2.4 Sonstige Werkstoffe	10
5 Allgemeine Eigenschaften	10
5.1 Beschaffenheit	10
5.2 Farbe	10
5.3 Ausführung	10
5.4 Beschaffenheit von werkseitig hergestellten Verbindungen	10
5.5 Elektrische Eigenschaften von Formstücken für das Heizwendelschweißen	10
6 Geometrische Eigenschaften	11
6.1 Bestimmung der Maße	11
6.2 Maße von Heizwendel-Schweißmuffen	11
6.2.1 Durchmesser und Längen von Heizwendel-Schweißmuffen	11
6.2.2 Wanddicken	13
6.2.3 Ovalität des Durchmessers des Durchflusskanals eines Formstücks (an beliebiger Stelle)	14
6.2.4 Schweißenden	14
6.2.5 Sonstige Maße	14
6.3 Maße von Heizwendel-Schweißsatteln	14
6.4 Maße von Schweißendstücken	15
6.4.1 Durchmesser und Längen	15
6.4.2 Wanddicke des Schweißendes	18
6.4.3 Wanddicke des Formstückkörpers	18
6.4.4 Sonstige Maße	18
6.5 Maße von Formstücken für mechanische Verbindungen	18
6.5.1 Allgemeines	18
6.5.2 Formstücke für mechanische Verbindungen mit Schweißenden aus Polyethylen	18
6.5.3 Formstücke für mechanische Verbindungen mit Heizwendel-Schweißmuffen aus Polyethylen	18
6.5.4 Gewinde	19
7 Mechanische Eigenschaften	19
7.1 Allgemeines	19

7.2	Anforderungen.....	19
7.3	Leistungsanforderungen.....	23
8	Physikalische Eigenschaften.....	24
8.1	Konditionierung	24
8.2	Anforderungen.....	24
9	Leistungsanforderungen.....	24
10	Technische Dokumentation.....	24
11	Kennzeichnung	25
11.1	Allgemeines.....	25
11.2	Erforderliche Mindestkennzeichnung von Formstücken	26
11.3	Zusätzliche Kennzeichnung	26
11.4	Schweißererkennung.....	26
12	Lieferbedingungen.....	27
Anhang A (informativ) Beispiele für typische Anschlussverbindungen für Heizwendelformstücke		28
Anhang B (normativ) Verfahren der Kurzzeit-Druckprüfung.....		30
B.1	Kurzbeschreibung.....	30
B.2	Prüfeinrichtung	30
B.3	Probekörper	30
B.4	Durchführung	31
B.5	Prüfbericht	31
Anhang C (normativ) Zugprüfung für Formstück/Rohr-Bauteilkombinationen		32
C.1	Kurzbeschreibung.....	32
C.2	Prüfeinrichtung	32
C.3	Probekörper	32
C.4	Durchführung	32
C.5	Prüfbericht	33
Literaturhinweise		34