

# E DIN EN ISO 10352:2019-08 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2019-07-05

Faserverstärkte Kunststoffe - Formmassen und Prepregs - Bestimmung der flächenbezogenen Masse und flächenbezogenen Fasermasse (ISO/DIS 10352:2019); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 10352:2019

Fibre-reinforced plastics - Moulding compounds and prepregs - Determination of mass per unit area and fibre mass per unit area (ISO/DIS 10352:2019); German and English version prEN ISO 10352:2019

---

| Inhalt   | Seite |
|--|-------|
| Europäisches Vorwort.....  | 4     |
| Vorwort.....   | 5     |
| 1 Anwendungsbereich.....   | 6     |
| 2 Normative Verweisungen.....  | 6     |
| 3 Begriffe.....  | 6     |
| 4 Kurzbeschreibung.....  | 7     |
| 4.1 Bestimmung der flächenbezogenen Masse.....   | 7     |
| 4.2 Bestimmung der flächenbezogenen Fasermasse.....  | 7     |
| 4.2.1 Verfahren A: Soxhlet-Extraktion.....   | 7     |
| 4.2.2 Verfahren B: Extraktion durch Eintauchen in ein in einem Becherglas befindliches Lösemittel..... | 7     |
| 4.2.3 Verfahren C: Zersetzung durch Glühverlust.....   | 7     |
| 4.2.4 Verfahren D: Extraktion durch Nassverbrennung.....   | 7     |
| 4.2.5 Verfahren E: Verfahren durch Berechnung.....   | 7     |
| 5 Geräte und Reagenzien.....   | 7     |
| 5.1 Allgemeines.....   | 7     |
| 5.2 Für Verfahren A.....   | 8     |
| 5.3 Für Verfahren B.....   | 8     |
| 5.4 Für Verfahren C.....   | 8     |
| 5.5 Für Verfahren D.....   | 9     |
| 6 Konditionierung und Prüfung.....   | 9     |
| 6.1 Konditionierung.....   | 9     |
| 6.1.1 Materialien, bei denen keine Konditionierung erforderlich ist.....                               | 9     |
| 6.1.2 Konditionierung von Material, das bei Umgebungstemperatur gelagert wird.....                     | 9     |
| 6.1.3 Konditionierung von Material, das unterhalb der Umgebungstemperatur gelagert wird.....           | 10    |
| 6.2 Prüfung.....   | 10    |
| 6.2.1 Prüfklima.....   | 10    |
| 6.2.2 Zeitraum zwischen Konditionierung und Prüfung.....   | 10    |
| 7 Probekörper.....   | 10    |
| 7.1 Form und Maße.....   | 10    |
| 7.2 Anzahl.....  | 11    |
| 7.3 Vorbereitung.....  | 11    |
| 8 Durchführung.....  | 13    |
| 8.1 Bestimmung der flächenbezogenen Masse.....   | 13    |
| 8.1.1 Materialien, die ohne Lösemittel hergestellt sind.....   | 13    |
| 8.1.2 Materialien, die mit Lösemittel hergestellt sind.....  | 13    |
| 8.2 Bestimmung der flächenbezogenen Fasermasse.....  | 14    |

|       |   |    |
|-------|---|----|
| 8.2.1 | Verfahren A: Soxhlet-Extraktion .....                           | 14 |
| 8.2.2 | Verfahren B: Extraktion durch Eintauchen in ein Lösemittel..... | 14 |
| 8.2.3 | Verfahren C: Zersetzung durch Glühverlust.....                  | 15 |
| 8.2.4 | Verfahren D: Extraktion durch Nassverbrennung.....              | 15 |
| 8.2.5 | Verfahren E: Verfahren durch Berechnung .....                   | 16 |
| 9     | Angabe der Ergebnisse .....                                     | 16 |
| 9.1   | Flächenbezogene Masse .....                                     | 16 |
| 9.1.1 | Materialien, die ohne Lösemittel hergestellt sind.....          | 16 |
| 9.1.2 | Materialien, die mit Lösemittel hergestellt sind .....          | 17 |
| 9.2   | Flächenbezogene Fasermasse .....                                | 17 |
| 9.2.1 | Verfahren A: Soxhlet-Extraktion .....                           | 17 |
| 9.2.2 | Verfahren B: Extraktion durch Eintauchen in ein Lösemittel..... | 17 |
| 9.2.3 | Verfahren C: Extraktion durch Zersetzung durch Glühverlust..... | 18 |
| 9.2.4 | Verfahren D: Extraktion durch Nassverbrennung.....              | 18 |
| 9.2.5 | Verfahren E: Verfahren durch Berechnung .....                   | 19 |
| 10    | Präzision .....   | 19 |
| 10.1  | Flächenbezogene Masse .....                                     | 19 |
| 10.2  | Flächenbezogene Fasermasse .....                                | 19 |
| 11    | Prüfbericht .....   | 21 |