E DIN EN ISO 294-4:2018-10 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2018-09-07

Kunststoffe - Spritzgießen von Probekörpern aus Thermoplasten - Teil 4: Bestimmung der Verarbeitungsschwindung (ISO/FDIS 294-4:2018); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 294-4:2018

Plastics - Injection moulding of test specimens of thermoplastic materials - Part 4: Determination of moulding shrinkage (ISO/FDIS 294-4:2018); German and English version prEN ISO 294-4:2018

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 3

Vorwort 4

Einleitung 5

1 Anwendungsbereich 6

2 Normative Verweisungen 6

3 Begriffe 6

4 Prüfeinrichtung 8

5 Durchführung 8
5.1 Konditionieren der Formmasse 8
5.2 Spritzgießen 8
5.3 Messung der Formwerkzeugtemperatur 10
5.4 Messung der Formmassetemperatur 10
5.5 Behandlung der Probekörper nach dem Entformen 10
5.6 Messung der Verarbeitungsschwindung 10
5.7 Nachbehandlung 11
5.8 Messung der Nachschwindung 11

6 Auswertung 11
6.1 Verarbeitungsschwindung 11
6.2 Nachschwindung 12
6.3 Gesamtschwindung 12

7 Präzision 12

8 Prüfbericht 13

Anhang A (informativ) Bezugspunkte zur Längen- und Breitenmessung 14

Literaturhinweise 15