

# DIN 14427:2005-01 (D)

## Feuerwehrwesen - Explosionsgeschützte tragbare Gefahrgut-Umfüllpumpe mit Elektromotor - Anforderungen, Prüfung

---

Inhalt	Seite
1 Anwendungsbereich .....	3
2 Normative Verweisungen .....	3
3 Bezeichnung .....	4
4 Anforderungen.....	4
4.1 Bauteile .....	4
4.2 Pumpe.....	5
4.3 Motor.....	5
4.4 Motorschutzschalter .....	5
4.5 Elektrischer Anschluss.....	6
4.6 Lichtsteckdose .....	6
4.7 Traggestell .....	6
4.8 Masse.....	6
4.9 Leistungswerte .....	6
4.9.1 Allgemeines .....	6
4.9.2 Pumpenleistung bei 1,5 m geodätischer Saughöhe .....	7
4.9.3 Pumpenleistung bei 4,5 m geodätischer Saughöhe .....	7
4.9.4 Prüfdruck.....	7
4.9.5 Saugverhalten.....	7
4.9.6 Trockenlaufverhalten .....	7
5 Anstrich, Kennzeichnung und Kurz-Bedienungsanleitung .....	7
5.1 Anstrich .....	7
5.2 Kennzeichnung und Kurz-Bedienungsanleitung .....	8
5.2.1 Kennzeichnung.....	8
5.2.2 Kurz-Bedienungsanleitung.....	8
6 Zubehör .....	9
6.1 Werkzeug, Ersatzteile.....	9
6.2 Bedienungsanleitung.....	9
7 Abmessungen.....	9
8 Prüfung.....	12
8.1 Allgemeines .....	12
8.2 Druckprüfung.....	12
8.3 Leistungsprüfungen.....	12
8.4 Sichtprüfungen .....	12
8.5 Typprüfung.....	12
8.6 Abnahmeprüfung.....	13
Anhang A (informativ) Erläuterungen und Kompatibilität explosionsgeschützter Steckvorrichtungen.....	14