

# DIN EN 1866-2:2014-07 (D)

**Fahrbare Feuerlöscher - Teil 2: Anforderungen an die konstruktive Ausführung, Druckfestigkeit und mechanischen Prüfungen für Feuerlöscher mit einem Höchstdruck kleiner gleich 30 bar, die den Anforderungen von EN 1866-1 entsprechen; Deutsche Fassung EN 1866-2:2014**

---

| <b>Inhalt</b>   | <b>Seite</b> |
|---|--------------|
| <b>Vorwort</b> .....  | <b>4</b>     |
| <b>1 Anwendungsbereich</b> .....  | <b>5</b>     |
| <b>2 Normative Verweisungen</b> .....   | <b>5</b>     |
| <b>3 Begriffe</b> .....   | <b>6</b>     |
| <b>4 Symbole und Abkürzungen</b> .....  | <b>7</b>     |
| <b>5 Werkstoffe</b> .....   | <b>7</b>     |
| <b>6 Konstruktion und Prototypprüfung</b> .....   | <b>7</b>     |
| 6.1 Berechnungsverfahren .....  | 7            |
| 6.2 Experimentelles Auslegungsverfahren .....   | 8            |
| 6.3 Prototypprüfung .....   | 8            |
| 6.3.1 Druckversuch .....  | 8            |
| 6.3.2 Berstfestigkeitsprüfung .....   | 8            |
| 6.4 Makroskopische Untersuchung .....   | 9            |
| 6.5 Anbauteile .....  | 9            |
| 6.6 Überfüllungs-Druckversuch .....   | 9            |
| 6.7 Anforderungen an mit Druck beaufschlagte Bauteile .....   | 9            |
| 6.7.1 Prüfbedingungen .....   | 9            |
| 6.7.2 Anforderungen .....   | 10           |
| 6.8 Schlauchleitungen und Anbauteile .....  | 10           |
| 6.8.1 Anforderungen .....   | 10           |
| 6.8.2 Prototyp-Prüfung .....  | 10           |
| 6.9 Treibgasbehälter .....  | 10           |
| <b>7 Herstellung</b> .....  | <b>10</b>    |
| 7.1 Allgemeine Anforderungen .....  | 10           |
| 7.2 Geschweißte und gelötete Teile .....  | 10           |
| 7.2.1 Allgemeines .....   | 10           |
| 7.2.2 Schweißverfahren .....  | 10           |
| 7.2.3 Schweißpersonal .....   | 11           |
| 7.2.4 Lötverfahren .....  | 11           |
| 7.2.5 Lötpersonal .....   | 11           |
| 7.3 Rückverfolgbarkeit .....  | 11           |
| 7.3.1 Druckhaltende Teile .....   | 11           |
| 7.3.2 Auslöseeinrichtungen, Einfüllverschlüsse und Schlauchleitungen .....  | 11           |
| 7.4 Kennzeichnung .....   | 11           |
| <b>8 Überprüfung und Prüfung bei der Fertigung</b> .....  | <b>12</b>    |
| 8.1 Baugruppen .....  | 12           |
| 8.2 Löschmittelbehälter des Feuerlöschers .....   | 12           |
| 8.2.1 Personal für die zerstörungsfreie Überprüfung .....   | 12           |
| 8.2.2 Zerstörungsfreie Prüfung .....  | 12           |
| 8.2.3 Anforderungen .....   | 12           |
| 8.3 Zubehör und Ausrüstungsteile (außer Druckentlastungseinrichtungen) .....  | 12           |
| 8.4 Endkontrolle .....  | 12           |
| <b>Anhang A (informativ) Klassifizierung der unterschiedlichen Teile eines Feuerlöschers, die dem Innendruck standhalten müssen</b> ..... | <b>13</b>    |

|   |           |
|---|-----------|
| <b>Anhang B (normativ) Festlegungen für Kunststoffbestandteile (außer Schläuche, Löschpistolen und Düsen) .....</b>                               | <b>14</b> |
| <b>B.1 Allgemeines .....</b>  | <b>14</b> |
| <b>B.2 Anforderungen an druckhaltende Kunststoffbauteile .....</b>  | <b>14</b> |
| <b>Anhang C (normativ) Drücke und Temperaturen .....</b>  | <b>17</b> |
| <b>Anhang D (normativ) Überfüllungsprüfung .....</b>  | <b>18</b> |
| <b>Anhang E (normativ) Berstdruckprüfung von Schlauchleitungen mit Anbauteilen .....</b>  | <b>19</b> |
| <b>Anhang F (normativ) Treibgasbehälter.....</b>  | <b>20</b> |
| <b>F.1 Allgemeine Anforderungen.....</b>  | <b>20</b> |
| <b>F.2 Behälter.....</b>  | <b>20</b> |
| <b>F.3 Behälterventil .....</b>   | <b>20</b> |
| <b>F.4 Kennzeichnung .....</b>  | <b>20</b> |
| <b>Anhang G (normativ) Werkstoffe – Qualitätskontrolldokumente .....</b>  | <b>21</b> |
| <b>Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 97/23/EG .....</b> | <b>22</b> |