## **DIN EN 13445-3:2016-12 (D)**

## Unbefeuerte Druckbehälter - Teil 3: Konstruktion; Deutsche Fassung EN 13445-3:2014, nur auf CD-ROM

Vorwort	Inhalt		Seit
2         Normative Verweisungen         .6           3         Definitionen         .6           4         Symbole und Abkürzungen         .11           5         Grundlegende Auslegungskriterien         .13           5.1         Allgemeines         .15           5.2         Schutz vor Korrosion und Erosion         .11           5.3         Lastfälle         .15           5.4         Konstruktions- und Berechnungsverfahren         .15           5.5         Wanddickenberechnungen (DBF)         .20           5.6         Schweißhahtfäktor         .21           5.7         Gestaltungsforderungen für Schweißverbindungen         .22           6.1         Allgemeines         .25           6.2         Stähle (außer Gusseisen), außer austenitische Stähle nach 6.4 und 6.5, mit einer Mindestbruchdehnung nach der zutreffenden technischen Werkstoffnorm von weniger als 30 %         .26           6.3         Alternatives Verfahren für Stähle (außer Gusseisen), außer austenitische Stähle nach 6.4 und 6.5, mit einer Mindestbruchdehnung nach der zutreffenden technischen Werkstoffnorm won weniger als 30 %         .26           6.4         Austenitische Stähle (außer Gusseisen) von 30 % bis 35 % Bruchdehnung nach der maßgeblichen Werkstoffnorm         .26           6.5         Austenitische Stähle (außer Gusseisen) von 35 % (und mehr) Bruchdehnung nac	Vorwort		<i>€</i>
3 Definitionen	1	Anwendungsbereich	8
4         Symbole und Abkürzungen         11           5         Grundlegende Auslegungskriterien         13           5.1         Allgemeines         15           5.2         Schutz vor Korrosion und Erosion         15           5.3         Lastfälle         15           5.4         Konstruktions- und Berechnungsverfahren         15           5.5         Wanddickenberechnungen (DBF)         20           5.6         Schweißnahtfaktor         21           5.7         Gestaltungsforderungen für Schweißverbindungen         22           6.1         Allgemeines         25           6.2         Stähle (außer Gusseisen), außer austenitische Stähle nach 6.4 und 6.5, mit einer Mindestbruchdehnung nach der zutreffenden technischen Werkstoffnorm von weniger als 30 %         26           6.3         Alternatives Verfahren für Stähle (außer Gusseisen), außer austenitische Stähle nach 6.4 und 6.5, mit einer Mindestbruchdehnung nach der zutreffenden technischen Werkstoffnorm von weniger als 30 %         26           6.4         Austenitische Stähle (außer Gusseisen) von 30 % bis 35 % Bruchdehnung nach der maßgeblichen Werkstoffnorm         27           6.5         Austenitische Stähle (außer Gusseisen) von 35 % (und mehr) Bruchdehnung nach zugehöriger Werkstoffnorm         27           6.5         Stahlgussstücke         28           7         Sch	2	Normative Verweisungen	8
5         Grundlegende Auslegungskriterien         13           5.1         Allgemeines         15           5.2         Schutz vor Korrosion und Erosion         15           5.3         Lastfälle         16           5.4         Konstruktions- und Berechnungsverfahren         15           5.5         Wanddickenberechnungen (DBF)         20           5.6         Schweißnahfdaktor         27           5.7         Gestaltungsforderungen für Schweißverbindungen         22           6.1         Allgemeines         25           6.2         Stähle (außer Gusseisen), außer austenitische Stähle nach 6.4 und 6.5, mit einer Mindestbruchdehnung nach der zutreffenden technischen Werkstoffnorm von weniger als 30 %         26           6.3         Alternatives Verfahren für Stähle (außer Gusseisen), außer austenitische Stähle nach 6.4 und 6.5, mit einer Mindestbruchdehnung nach der zutreffenden technischen Werkstoffnorm von weniger als 30 %         26           6.4         Austenitische Stähle (außer Gusseisen) von 30 % bis 35 % Bruchdehnung nach der maßgeblichen Werkstoffnorm         26           6.5         Austenitische Stähle (außer Gusseisen) von 35 % (und mehr) Bruchdehnung nach zugehöriger Werkstoffnorm         27           6.6         Stahlgussstücke         26           7         Schalen unter Innendruck         25           7.3	3	Definitionen	ç
5.1         Allgemeines         11           5.2         Schutz vor Korrosion und Erosion         11           5.3         Lastfälle         15           5.4         Konstruktions- und Berechnungsverfahren         15           5.5         Wanddickenberechnungen (DBF)         26           5.6         Schweißnahtfaktor         21           5.7         Gestaltungsforderungen für Schweißverbindungen         22           6         Maximal zulässige Werte für Berechnungsnennspannungen an drucktragenden Teilen         25           6.1         Allgemeines         25           6.2         Stähle (außer Gusseisen), außer austenitische Stähle nach 6.4 und 6.5, mit einer Mindestbruchdehnung nach der zutreffenden Werkstoffnorm von weniger als 30 %         26           6.3         Alternatives Verfahren für Stähle (außer Gusseisen), außer austenitische Stähle nach 6.4 und 6.5, mit einer Mindestbruchdehnung nach der zutreffenden technischen Werkstoffnorm von weniger als 30 %         26           6.4         Austenitische Stähle (außer Gusseisen) von 30 % bis 35 % Bruchdehnung nach der maßgeblichen Werkstoffnorm         27           6.5         Austenitische Stähle (außer Gusseisen) von 35 % (und mehr) Bruchdehnung nach zugehöriger Werkstoffnorm         27           6.6         Stahlgusstücke         25           7         Schalen unter Innendruck         25	4	Symbole und Abkürzungen	11
5.2         Schutz vor Korrosion und Erosion         13           5.3         Lastfälle         15           5.4         Konstruktions- und Berechnungsverfahren         15           5.5         Wanddickenberechnungen (DBF)         20           5.6         Schweißnahftäktor         21           5.7         Gestaltungsforderungen für Schweißverbindungen         22           6         Maximal zulässige Werte für Berechnungsnennspannungen an drucktragenden Teilen         25           6.1         Allgemeines         22           6.2         Stähle (außer Gusseisen), außer austenitische Stähle nach 6.4 und 6.5, mit einer Mindestbruchdehnung nach der zutreffenden technischen Werkstoffnorm von weniger als 30 %         26           6.3         Alternatives Verfahren für Stähle (außer Gusseisen), außer austenitische Stähle nach 6.4 und 6.5, mit einer Mindestbruchdehnung nach der zutreffenden technischen Werkstoffnorm von weniger als 30 %         26           6.4         Austenitische Stähle (außer Gusseisen) von 30 % bis 35 % Bruchdehnung nach der maßgeblichen Werkstoffnorm         27           6.5         Austenitische Stähle (außer Gusseisen) von 35 % (und mehr) Bruchdehnung nach zugehöriger Werkstoffnorm         27           6.6         Stahlgussstücke         28           7.1         Allgemeines         25           7.2         Zusätzliche Symbole und Abkürzungen         2			
5.3         Lastfälle         15           5.4         Konstruktions- und Berechnungsverfahren         15           5.5         Wanddickenberechnungen (DBF)         20           5.6         Schweißnahtfaktor         21           5.7         Gestaltungsforderungen für Schweißverbindungen         22           6         Maximal zulässige Werte für Berechnungsnennspannungen an drucktragenden Teilen         25           6.1         Allgemeines         25           6.2         Stähle (außer Gusseisen), außer austenitische Stähle nach 6.4 und 6.5, mit einer Mindestbruchdehnung nach der zutreffenden technischen Werkstoffnorm von weniger als 30 %         26           6.3         Alternatives Verfahren für Stähle (außer Gusseisen), außer austenitische Stähle nach 6.4 und 6.5, mit einer Mindestbruchdehnung nach der zutreffenden technischen Werkstoffnorm von weniger als 30 %         26           6.4         Austenitische Stähle (außer Gusseisen) von 30 % bis 35 % Bruchdehnung nach der maßgeblichen Werkstoffnorm         27           6.5         Austenitische Stähle (außer Gusseisen) von 35 % (und mehr) Bruchdehnung nach zugehöriger Werkstoffnorm         27           6.6         Stahlgussstücke         28           7         Schalen unter Innendruck         25           7.1         Allgemeines         25           7.2         Zusätzliche Definitionen         25		Allgemeines	13
5.4         Konstruktions- und Berechnungsverfahren         15           5.5         Wanddickenberechnungen (DBF)         20           5.6         Schweißnahtfaktor         27           5.7         Gestaltungsforderungen für Schweißverbindungen         22           6         Maximal zulässige Werte für Berechnungsnennspannungen an drucktragenden Teilen         25           6.1         Allgemeines         25           6.2         Stähle (außer Gusseisen), außer austenitische Stähle nach 6.4 und 6.5, mit einer Mindestbruchdernung nach der zutreffenden Werkstoffnorm von weniger als 30 %         26           6.3         Alternatives Verfahren für Stähle (außer Gusseisen), außer austenitische Stähle nach 6.4 und 6.5, mit einer Mindestbruchdehnung nach der zutreffenden technischen Werkstoffnorm von weniger als 30 %         26           6.4         Austenitische Stähle (außer Gusseisen) von 30 % bis 35 % Bruchdehnung nach der maßgeblichen Werkstoffnorm         27           6.5         Austenitische Stähle (außer Gusseisen) von 35 % (und mehr) Bruchdehnung nach zugehöriger Werkstoffnorm         27           6.6         Stahlgussstücke         25           7         Schalen unter Innendruck         25           7.1         Allgemeines         25           7.2         Zusätzliche Definitionen         25           7.3         Zusätzliche Symbole und Abkürzungen         35			
5.5         Wanddickenberechnungen (DBF)         20           5.6         Schweißnahtfaktor         21           5.7         Gestaltungsforderungen für Schweißverbindungen         22           6         Maximal zulässige Werte für Berechnungsnennspannungen an drucktragenden Teilen         25           6.1         Allgemeines         25           6.2         Stähle (außer Gusseisen), außer austenitische Stähle nach 6.4 und 6.5, mit einer Mindestbruchdehnung nach der zutreffenden technischen Werkstoffnorm von weniger als 30 %         26           6.3         Alternatives Verfahren für Stähle (außer Gusseisen), außer austenitische Stähle nach 6.4 und 6.5, mit einer Mindestbruchdehnung nach der zutreffenden technischen Werkstoffnorm von weniger als 30 %         26           6.4         Austenitische Stähle (außer Gusseisen) von 30 % bis 35 % Bruchdehnung nach der maßgeblichen Werkstoffnorm         27           6.5         Austenitische Stähle (außer Gusseisen) von 35 % (und mehr) Bruchdehnung nach zugehöriger Werkstoffnorm         27           6.6         Stahlgussstücke         26           7         Schalen unter Innendruck         25           7.1         Allgemeines         25           7.2         Zusätzliche Definitionen         25           7.3         Zusätzliche Symbole und Abkürzungen         25           7.6         Kegelschalen und Kegelböden         36			
5.6         Schweißnahtfaktor         21           5.7         Gestaltungsforderungen für Schweißverbindungen         22           6         Maximal zulässige Werte für Berechnungsnennspannungen an drucktragenden Teilen         25           6.1         Allgemeines         25           6.2         Stähle (außer Gusseisen), außer austenitische Stähle nach 6.4 und 6.5, mit einer Mindestbruchdehnung nach der zutreffenden technischen Werkstoffnorm von weniger als 30 %         26           6.3         Alternatives Verfahren für Stähle (außer Gusseisen), außer austenitische Stähle nach 6.4 und 6.5, mit einer Mindestbruchdehnung nach der zutreffenden technischen Werkstoffnorm von weniger als 30 %         26           6.4         Austenitische Stähle (außer Gusseisen) von 30 % bis 35 % Bruchdehnung nach der maßgeblichen Werkstoffnorm         27           6.5         Austenitische Stähle (außer Gusseisen) von 35 % (und mehr) Bruchdehnung nach zugehöriger Werkstoffnorm         27           6.6         Stahlgussstücke         28           7         Schalen unter Innendruck         25           7.1         Allgemeines         25           7.2         Zusätzliche Definitionen         25           7.3         Zusätzliche Symbole und Abkürzungen         25           7.5         Gewölbte Böden         35           7.6         Kegelschalen         46 <t< td=""><td>-</td><td></td><td></td></t<>	-		
5.7         Gestaltungsforderungen für Schweißverbindungen         22           6         Maximal zulässige Werte für Berechnungsnennspannungen an drucktragenden Teilen         25           6.1         Allgemeines         25           6.2         Stähle (außer Gusseisen), außer austenitische Stähle nach 6.4 und 6.5, mit einer Mindestbruchdehnung nach der zutreffenden technischen Werkstoffnorm von weniger als 30 %         26           6.3         Alternatives Verfahren für Stähle (außer Gusseisen), außer austenitische Stähle nach 6.4 und 6.5, mit einer Mindestbruchdehnung nach der zutreffenden technischen Werkstoffnorm von weniger als 30 %         26           6.4         Austenitische Stähle (außer Gusseisen) von 30 % bis 35 % Bruchdehnung nach der maßgeblichen Werkstoffnorm         27           6.5         Austenitische Stähle (außer Gusseisen) von 35 % (und mehr) Bruchdehnung nach zugehöriger Werkstoffnorm         27           6.6         Stahlgussstücke         26           7         Schalen unter Innendruck         25           7.1         Allgemeines         25           7.2         Zusätzliche Definitionen         25           7.3         Zusätzliche Symbole und Abkürzungen         25           7.5         Gewölbte Böden         30           7.6         Kegelschalen unter Außendruck         46           8.1         Zweck         48			
6         Maximal zulässige Werte für Berechnungsnennspannungen an drucktragenden Teilen			
6.1       Allgemeines       25         6.2       Stähle (außer Gusseisen), außer austenitische Stähle nach 6.4 und 6.5, mit einer Mindestbruchdehnung nach der zutreffenden technischen Werkstoffnorm von weniger als 30 %       26         6.3       Alternatives Verfahren für Stähle (außer Gusseisen), außer austenitische Stähle nach 6.4 und 6.5, mit einer Mindestbruchdehnung nach der zutreffenden technischen Werkstoffnorm von weniger als 30 %       26         6.4       Austenitische Stähle (außer Gusseisen) von 30 % bis 35 % Bruchdehnung nach der maßgeblichen Werkstoffnorm       27         6.5       Austenitische Stähle (außer Gusseisen) von 35 % (und mehr) Bruchdehnung nach zugehöriger Werkstoffnorm       27         6.6       Stahlgussstücke       28         7       Schalen unter Innendruck       25         7.1       Allgemeines       25         7.2       Zusätzliche Definitionen       25         7.3       Zusätzliche Symbole und Abkürzungen       25         7.4       Zylinder- und Kugelschalen       25         7.5       Gewölbte Böden       36         7.6       Kegelschalen und Kegelböden       36         7.7       Stutzen im Krempenbereich       48         8       Schalen unter Außendruck       48         8.1       Zweck       48         8.2       Zusätzliche Symbole und Abkürzungen	J.1	Destaltungsforderungen für Denweißverbindungen	22
6.1       Allgemeines       25         6.2       Stähle (außer Gusseisen), außer austenitische Stähle nach 6.4 und 6.5, mit einer Mindestbruchdehnung nach der zutreffenden technischen Werkstoffnorm von weniger als 30 %       26         6.3       Alternatives Verfahren für Stähle (außer Gusseisen), außer austenitische Stähle nach 6.4 und 6.5, mit einer Mindestbruchdehnung nach der zutreffenden technischen Werkstoffnorm von weniger als 30 %       26         6.4       Austenitische Stähle (außer Gusseisen) von 30 % bis 35 % Bruchdehnung nach der maßgeblichen Werkstoffnorm       27         6.5       Austenitische Stähle (außer Gusseisen) von 35 % (und mehr) Bruchdehnung nach zugehöriger Werkstoffnorm       27         6.6       Stahlgussstücke       28         7       Schalen unter Innendruck       25         7.1       Allgemeines       25         7.2       Zusätzliche Definitionen       25         7.3       Zusätzliche Symbole und Abkürzungen       25         7.4       Zylinder- und Kugelschalen       25         7.5       Gewölbte Böden       36         7.6       Kegelschalen und Kegelböden       36         7.7       Stutzen im Krempenbereich       48         8       Schalen unter Außendruck       48         8.1       Zweck       48         8.2       Zusätzliche Symbole und Abkürzungen	6	Maximal zulässige Werte für Berechnungsnennspannungen an drucktragenden Teilen .	25
6.2       Stähle (außer Gusseisen), außer austenitische Stähle nach 6.4 und 6.5, mit einer Mindestbruchdehnung nach der zutreffenden technischen Werkstoffnorm von weniger als 30 %       26         6.3       Alternatives Verfahren für Stähle (außer Gusseisen), außer austenitische Stähle nach 6.4 und 6.5, mit einer Mindestbruchdehnung nach der zutreffenden technischen Werkstoffnorm von weniger als 30 %       26         6.4       Austenitische Stähle (außer Gusseisen) von 30 % bis 35 % Bruchdehnung nach der maßgeblichen Werkstoffnorm       27         6.5       Austenitische Stähle (außer Gusseisen) von 35 % (und mehr) Bruchdehnung nach zugehöriger Werkstoffnorm       27         6.6       Stahlgussstücke       26         7       Schalen unter Innendruck       25         7.1       Allgemeines       25         7.2       Zusätzliche Definitionen       25         7.3       Zusätzliche Symbole und Abkürzungen       25         7.4       Zylinder- und Kugelschalen       25         7.5       Gewölbte Böden       36         7.6       Kegelschalen unter Außendruck       48         8       Schalen unter Außendruck       48         8.1       Zweck       48         8.2       Zusätzliche Definitionen       48         8.3       Zusätzliche Symbole und Abkürzungen       48         8.4       Allgemeine			
6.3       Alternatives Verfahren für Stähle (außer Gusseisen), außer austenitische Stähle nach 6.4 und 6.5, mit einer Mindestbruchdehnung nach der zutreffenden technischen Werkstoffnorm von weniger als 30 %       26         6.4       Austenitische Stähle (außer Gusseisen) von 30 % bis 35 % Bruchdehnung nach der maßgeblichen Werkstoffnorm       27         6.5       Austenitische Stähle (außer Gusseisen) von 35 % (und mehr) Bruchdehnung nach zugehöriger Werkstoffnorm       27         6.6       Stahlgussstücke       28         7       Schalen unter Innendruck       29         7.1       Allgemeines       29         7.2       Zusätzliche Definitionen       29         7.3       Zusätzliche Symbole und Abkürzungen       29         7.4       Zylinder- und Kugelschalen       29         7.5       Gewölbte Böden       30         7.6       Kegelschalen und Kegelböden       35         7.7       Stutzen im Krempenbereich       45         8       Schalen unter Außendruck       46         8.1       Zweck       46         8.2       Zusätzliche Symbole und Abkürzungen       46         8.3       Zusätzliche Symbole und Abkürzungen       46         8.4       Allgemeines       57         8.5       Zylinderschalen       57	-	Stähle (außer Gusseisen), außer austenitische Stähle nach 6.4 und 6.5, mit einer Mindestbruchdehnung nach der zutreffenden technischen Werkstoffnorm von weniger	
6.4       Austenitische Stähle (außer Gusseisen) von 30 % bis 35 % Bruchdehnung nach der maßgeblichen Werkstoffnorm       27         6.5       Austenitische Stähle (außer Gusseisen) von 35 % (und mehr) Bruchdehnung nach zugehöriger Werkstoffnorm       27         6.6       Stahlgussstücke       28         7       Schalen unter Innendruck       29         7.1       Allgemeines       29         7.2       Zusätzliche Definitionen       25         7.3       Zusätzliche Symbole und Abkürzungen       25         7.5       Gewölbte Böden       30         7.6       Kegelschalen und Kegelböden       30         7.7       Stutzen im Krempenbereich       43         8       Schalen unter Außendruck       48         8.1       Zweck       48         8.2       Zusätzliche Definitionen       48         8.4       Allgemeines       51         8.5       Zylinderschalen       52         8.6       Kegelschalen       52         8.7       Kugelschalen       73         8.7       Kugelschalen       81	6.3	Alternatives Verfahren für Stähle (außer Gusseisen), außer austenitische Stähle nach 6. und 6.5, mit einer Mindestbruchdehnung nach der zutreffenden technischen	.4
6.5       Austenitische Stähle (außer Gusseisen) von 35 % (und mehr) Bruchdehnung nach zugehöriger Werkstoffnorm       27         6.6       Stahlgussstücke       28         7       Schalen unter Innendruck       29         7.1       Allgemeines       29         7.2       Zusätzliche Definitionen       29         7.3       Zusätzliche Symbole und Abkürzungen       29         7.4       Zylinder- und Kugelschalen       29         7.5       Gewölbte Böden       30         7.6       Kegelschalen und Kegelböden       35         7.7       Stutzen im Krempenbereich       43         8       Schalen unter Außendruck       48         8.1       Zweck       48         8.2       Zusätzliche Definitionen       48         8.3       Zusätzliche Symbole und Abkürzungen       48         8.4       Allgemeines       51         8.5       Zylinderschalen       52         8.6       Kegelschalen       73         8.7       Kugelschalen       81	6.4	Austenitische Stähle (außer Gusseisen) von 30 % bis 35 % Bruchdehnung nach der	
zugehöriger Werkstoffnorm       27         6.6       Stahlgussstücke       28         7       Schalen unter Innendruck       29         7.1       Allgemeines       29         7.2       Zusätzliche Definitionen       29         7.3       Zusätzliche Symbole und Abkürzungen       29         7.4       Zylinder- und Kugelschalen       29         7.5       Gewölbte Böden       30         7.6       Kegelschalen und Kegelböden       35         7.7       Stutzen im Krempenbereich       43         8       Schalen unter Außendruck       48         8.1       Zweck       48         8.2       Zusätzliche Definitionen       48         8.3       Zusätzliche Symbole und Abkürzungen       48         8.4       Allgemeines       51         8.5       Zylinderschalen       52         8.6       Kegelschalen       73         8.7       Kugelschalen       81	6.5	Austenitische Stähle (außer Gusseisen) von 35 % (und mehr) Bruchdehnung nach	21
6.6       Stahlgussstücke       28         7       Schalen unter Innendruck       29         7.1       Allgemeines       29         7.2       Zusätzliche Definitionen       29         7.3       Zusätzliche Symbole und Abkürzungen       29         7.4       Zylinder- und Kugelschalen       29         7.5       Gewölbte Böden       30         7.6       Kegelschalen und Kegelböden       35         7.7       Stutzen im Krempenbereich       43         8       Schalen unter Außendruck       48         8.1       Zweck       48         8.2       Zusätzliche Definitionen       48         8.3       Zusätzliche Symbole und Abkürzungen       48         8.4       Allgemeines       51         8.5       Zylinderschalen       52         8.6       Kegelschalen       73         8.7       Kugelschalen       81	0.0	zugehöriger Werkstoffnorm	27
7.1       Allgemeines       29         7.2       Zusätzliche Definitionen       29         7.3       Zusätzliche Symbole und Abkürzungen       29         7.4       Zylinder- und Kugelschalen       29         7.5       Gewölbte Böden       30         7.6       Kegelschalen und Kegelböden       35         7.7       Stutzen im Krempenbereich       43         8       Schalen unter Außendruck       48         8.1       Zweck       48         8.2       Zusätzliche Definitionen       48         8.3       Zusätzliche Symbole und Abkürzungen       48         8.4       Allgemeines       51         8.5       Zylinderschalen       52         8.6       Kegelschalen       73         8.7       Kugelschalen       81	6.6		
7.2       Zusätzliche Definitionen       29         7.3       Zusätzliche Symbole und Abkürzungen       29         7.4       Zylinder- und Kugelschalen       29         7.5       Gewölbte Böden       30         7.6       Kegelschalen und Kegelböden       35         7.7       Stutzen im Krempenbereich       43         8       Schalen unter Außendruck       48         8.1       Zweck       48         8.2       Zusätzliche Definitionen       48         8.3       Zusätzliche Symbole und Abkürzungen       48         8.4       Allgemeines       51         8.5       Zylinderschalen       52         8.6       Kegelschalen       73         8.7       Kugelschalen       81			
7.3       Zusätzliche Symbole und Abkürzungen       29         7.4       Zylinder- und Kugelschalen       29         7.5       Gewölbte Böden       30         7.6       Kegelschalen und Kegelböden       35         7.7       Stutzen im Krempenbereich       43         8       Schalen unter Außendruck       48         8.1       Zweck       48         8.2       Zusätzliche Definitionen       48         8.3       Zusätzliche Symbole und Abkürzungen       48         8.4       Allgemeines       51         8.5       Zylinderschalen       52         8.6       Kegelschalen       73         8.7       Kugelschalen       81			
7.4       Zylinder- und Kugelschalen       29         7.5       Gewölbte Böden       30         7.6       Kegelschalen und Kegelböden       35         7.7       Stutzen im Krempenbereich       43         8       Schalen unter Außendruck       48         8.1       Zweck       48         8.2       Zusätzliche Definitionen       48         8.3       Zusätzliche Symbole und Abkürzungen       48         8.4       Allgemeines       51         8.5       Zylinderschalen       52         8.6       Kegelschalen       73         8.7       Kugelschalen       81			
7.5       Gewölbte Böden       30         7.6       Kegelschalen und Kegelböden       35         7.7       Stutzen im Krempenbereich       43         8       Schalen unter Außendruck       48         8.1       Zweck       48         8.2       Zusätzliche Definitionen       48         8.3       Zusätzliche Symbole und Abkürzungen       48         8.4       Allgemeines       51         8.5       Zylinderschalen       52         8.6       Kegelschalen       73         8.7       Kugelschalen       81	-		
7.6       Kegelschalen und Kegelböden       35         7.7       Stutzen im Krempenbereich       43         8       Schalen unter Außendruck       48         8.1       Zweck       48         8.2       Zusätzliche Definitionen       48         8.3       Zusätzliche Symbole und Abkürzungen       48         8.4       Allgemeines       51         8.5       Zylinderschalen       52         8.6       Kegelschalen       73         8.7       Kugelschalen       81			
7.7       Stutzen im Krempenbereich       43         8       Schalen unter Außendruck       48         8.1       Zweck       48         8.2       Zusätzliche Definitionen       48         8.3       Zusätzliche Symbole und Abkürzungen       48         8.4       Allgemeines       51         8.5       Zylinderschalen       52         8.6       Kegelschalen       73         8.7       Kugelschalen       81			
8.1       Zweck       48         8.2       Zusätzliche Definitionen       48         8.3       Zusätzliche Symbole und Abkürzungen       48         8.4       Allgemeines       51         8.5       Zylinderschalen       52         8.6       Kegelschalen       73         8.7       Kugelschalen       81			
8.2       Zusätzliche Definitionen       48         8.3       Zusätzliche Symbole und Abkürzungen       48         8.4       Allgemeines       51         8.5       Zylinderschalen       52         8.6       Kegelschalen       73         8.7       Kugelschalen       81			
8.3       Zusätzliche Symbole und Abkürzungen       48         8.4       Allgemeines       51         8.5       Zylinderschalen       52         8.6       Kegelschalen       73         8.7       Kugelschalen       81	-		
8.4       Allgemeines       51         8.5       Zylinderschalen       52         8.6       Kegelschalen       73         8.7       Kugelschalen       81	-		
8.5 Zylinderschalen			
8.6 Kegelschalen			
8.7 Kugelschalen81		•	
	8.8		

9	Ausschnitte in Schalen und Böden	
9.1	Zweck	
9.2	Zusätzliche Definitionen	83
9.3	Zusätzliche Symbole und Abkürzungen	84
9.4	Allgemeines	87
9.5	Einzelausschnitte	99
9.6	Mehrfachausschnitte	
9.7	Ausschnitte in der Nähe von Störstellen der Schale	
10	Ebene Böden	133
10.1	Anwendungsbereich	
10.2	Zusätzliche Begriffe	
10.3	Zusätzliche Symbole und Abkürzungen	
10.4	An Zylinderschalen angeschweißte runde ebene Böden ohne Ausschnitte	135
10.5	Verschraubte runde ebene Böden ohne Ausschnitte	142
10.6	Runde ebene Böden mit Ausschnitten	
10.7	Nicht runde oder ringförmige ebene Böden	
11	Flansche	154
 11.1	Zweck	
11.1 11.2	Zusätzliche Definitionen	
11.2	Zusätzliche Symbole und Abkürzungen	
11.3 11.4	Allgemeines	
11. <del>4</del> 11.5	Flansche mit innenliegender Dichtung	
11.5 11.6		
	Flansche mit durchgehender Weichstoffringdichtung	
11.7	Dichtgeschweißte Flansche	
11.8	Innenliegende Flansche mit innenliegender Dichtung	
11.9	Innenliegende Flansche mit durchgehender Weichstoffdichtung	
11.10	Flansche mit durchgehender Dichtfläche in Kraftnebenschluss	186
12	Tellerböden (verschraubte gewölbte Böden)	
12.1	Zweck	
12.2	Zusätzliche Definitionen	
12.3	Zusätzliche Symbole und Abkürzungen	
12.4	Allgemeines	
12.5	Tellerböden mit innenliegender Dichtung	
12.6	Tellerböden mit durchgehender Dichtung	191
13	Wärmeaustauscher-Rohrböden	
13.1	Zweck	
13.2	Zusätzliche Definitionen	
13.3	Zusätzliche Symbole und Abkürzungen	193
13.4	U-Rohr-Wärmeaustauscher	196
13.5	Festkopf-Wärmeaustauscher	210
13.6	Schwimmkopf-Wärmeaustauscher	238
13.7	Eigenschaften von Rohrböden	255
13.8	Höchstzulässige Berechnungsspannung an der Verbindung zwischen Rohr und	
	Rohrboden	262
13.9	Höchstzulässige Knickspannung der Rohre	
13.10	Auslegung des Rohrbodenflansches mit schmaler Dichtfläche	
13.11	Auslegung des Rohrbodenflansches mit vollflächiger Dichtung	
13.12	Spezielle Rohr-Rohrboden-Schweißverbindungen	
14	Kompensatoren	275
14.1	Zweck	
14.2	Zusätzliche Definitionen	
14.2	Zusätzliche Symbole und Abkürzungen	
14.4	Geltungsbereich	
14.5	Unverstärkte Kompensatoren mit U-förmigem Profil	
14.5 14.6	Verstärkte Kompensatoren mit U-förmigem Profil	
14.6 14.7		
14.7	Torusbälge (Kompensatoren mit torusförmigem Wellenprofil)	503

14.8	Herstellung	
14.9	Inspektion und Prüfung	
14.10	Kompensatoren unter Einwirkung von Axial-, Lateral- oder Angularbewegungen	314
15	Rechteckige Druckbehälter	
15.1	Allgemeines	
15.2	Zusätzliche Definitionen	
15.3	Zusätzliche Symbole und Abkürzungen	
15.4	Allgemeines	
15.5	Unverstärkte Behälter	
15.6	Verstärkte Druckbehälter	326
15.7	Öffnungen	333
16	Andere Einwirkungen als Druck	
16.1	Allgemeines	
16.2	Zusätzliche Definitionen	
16.3	Zusätzliche Symbole und Abkürzungen	
16.4	Äußere Lasten an Stutzen in Kugelschalen	
16.5	Lokale Lasten an Stutzen in Zylinderschalen	
16.6	Streckenlasten	
16.7	Aufhängeösen	
16.8	Liegende Behälter auf Sätteln	365
16.9	Liegende Behälter mit Ringlagerung	379
16.10	Stehende Behälter mit Tragpratzen	384
16.11	Stehende Behälter auf Stützfüßen	389
16.12	Stehende Behälter auf Standzargen	391
16.13	Stehende Behälter mit Ringlagerung	422
16.14	Globale Lasten	
17	Vereinfachte Berechnung der Ermüdungslebensdauer	438
17.1	Zweck	
17.2	Zusätzliche Definitionen	438
17.3	Zusätzliche Symbole und Abkürzungen	440
17.4	Bedingungen für die Anwendbarkeit	441
17.5	Allgemeines	442
17.6	Ermittlung der zulässigen Anzahl von Druckzyklen	
17.7	Berechnungsregel	
17.8	Konstruktion und Fertigung	
17.9	Prüfung	
18	Ausführliche Berechnung der Ermüdungslebensdauer	474
18.1	Zweck	
18.2	Zusätzliche Definitionen	474
18.3	Zusätzliche Symbole und Abkürzungen	477
18.4	Geltungsbereich	
18.5	Allgemeines	
18.6	Geschweißte Bauteile	
18.7	Ungeschweißte Bauteile und Schrauben	
18.8	Korrekturfaktoren zur Berücksichtigung von Spannungen im überelastischen Bereich	
18.9	Ermüdung	493
18.10	Ermüdungsfestigkeit geschweißter Bauteile	<del>7</del> 06
18.11	Ermüdungsfestigkeit ungeschweißter Bauteile	
18.12	Ermüdungsfestigkeit von Stahlschrauben	
19	Auslegung im Zeitstandbereich	525
19.1	Zweck	
19.2	Zusätzliche Begriffe	
19.2	Zusätzliche Symbole und Abkürzungen	
19.4	Auslegung im Zeitstandbereich	
19.4	Berechnungsnennspannung im Zeitstandbereich	
19.5	Schweißnahtfaktor im Zeitstandbereich	
19.6	Überwiegend ruhende Druckbelastungen im Zeitstandbereich	
13.1	ODEI WIEGENG TUNENGE DIGGNOEMSLUNGEN IIII ZEILSLANGDEIEICH	อง เ

19.8	Auslegung nach Formeln DBF	531
20	Regeln für die Auslegung von verstärkten ebenen Wänden	535
20.1	Allgemeines	535
20.2	Verankerte ebene Wände	
20.3	Zusätzliche Symbole für verankerte ebene Wände	
20.3 20.4	Erforderliche Wanddicke für verankerte ebene Wände	
-		
20.5	Erforderliche Maße und Anordnung von Stehbolzen und Ankern	
20.6	Anforderungen für Stehbolzen mit Gewinde	536
20.7	Anforderungen für eingeschweißte Stehbolzen und geschweißte Anker	536
20.8	Tabellen für verankerte ebene Wände	537
20.9	Bilder/Verankerte ebene Wandungen	538
21	Runde ebene Böden mit radialen Verstärkungsrippen	541
21.1	Zweck	541
21.2	Zusätzliche Begriffe	541
21.3	Zusätzliche Symbole und Abkürzungen	
21.4	Böden ohne zusätzliches Umfangsmoment	
21.5	Böden mit zusätzlichem Umfangsmoment	
21.5 21.6	Ausschnitte	
-		
21.7	Schweißnähte	
21.8	Zentrierring	549
22	Statische Berechnung hoher stehender Behälter auf Standzargen	
22.1	Allgemeines	
22.2	Zusätzliche Begriffe	550
22.3	Zusätzliche Symbole und Abkürzungen	551
22.4	Lasten	
22.5	Lastkombinationen	
22.6	Spannungsberechnung für Druckbehälterschalen und Standzargen	
22.7	Auslegung der Schweißnaht zwischen Standzarge und Druckbehälter (an gewölbtem	
	Boden oder zylindrischer Schale)	
22.8 22.9	Auslegung von Verankerungsschrauben und der Bodenringanordnung Fundamentlasten	
A la a a	A (a a maratica) A referrate management and the A referration management and an advantagement and an	
Annang A	A (normativ) Anforderungen an die Ausführung von drucktragenden Schweißverbindungen	560
Anhang E	3 (normativ) Analytischer Zulässigkeitsnachweis - Direktes Verfahren	584
Anhang C	C (normativ) Verfahren der Spannungskategorien für die Auslegung mit Analyseverfahrer	1 614
Anhang [	) (informativ) Prüfung der Form von Druckbehältern unter Außendruck	633
Anhang E	E (normativ) Verfahren zur Berechnung der Unrundheit von Zylinder- und Kegelschalen .	640
•		
Annang F	(normativ) Zulässiger Außendruck für Druckbehälter mit toleranzüberschreitender Unrundheit	643
Anhona C	G (normativ) Alternativverfahren zur Auslegung von Flanschen und Flanschverbindunger	
Ailliang C	mit Dichtung	
Anhang C	GA (informativ) Alternativverfahren zur Auslegung von Flanschen und Flanschverbindungen mit Dichtung	692
Anhang F	I (informativ) Dichtungsbeiwerte m und y	755
	(informativ) Zusätzliche Angaben zu Rohrböden für Wärmeaustauscher	
•	· , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	
	(normative) Alternativverfahren zur Auslegung von Rohrböden für Wärmeaustauscher	
Annex K	(informativ)	807

Annex L (informativ) Berechnungsgrundlage für andere Einwirkungen als Druck	.813
Annex M (informativ) Überwachung im Betrieb von Behältern, die im Ermüdungsbereich bzw. Kriechbereich betrieben werden	.815
Anhang N (informativ) Literaturhinweise zu Abschnitt 18	.818
Anhang O (informativ) Physikalische Eigenschaften von Stahl	.819
Anhang P (normativ) Klassifizierung von Einzelheiten von Schweißnähten, die unter Verwendung von Hauptspannungen zu beurteilen sind	
Anhang Q (normativ) Vereinfachte Methode zur Berechnung der Werkstoffermüdung für ungeschweißte Bereiche	.840
Anhang R (informativ) Koeffizienten für Kriechbruch-Modellgleichungen für die Extrapolation der Kriechbruchfestigkeit	
Anhang S (informativ) Extrapolation der Berechnungsnennspannung auf der Basis des zeitunabhängigen Werkstoffverhaltens im Zeitstandbereich	.845
Anhang T (normativ) Auslegung nach experimentellen Verfahren	.851
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der Richtlinie 2014/68/EG	.865