

DIN 267-28:2026-02 (D)

Mechanische Verbindungselemente - Teil 28: Schrauben aus Stahl mit klemmender Beschichtung, technische Lieferbedingungen

Inhalt	Seite
Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen.....	5
3 Begriffe.....	6
4 Maße und Bezeichnung.....	7
4.1 Beschichtung im Regelfall.....	7
4.2 Beschichtungen mit besonderer Länge und/oder Lage.....	7
4.3 Bezeichnung.....	8
4.3.1 Allgemeines.....	8
4.3.2 Bezeichnungsbeispiel für eine Beschichtung im Regelfall.....	8
4.3.3 Bezeichnungsbeispiele für Beschichtungen mit besonderer Länge und/oder Lage.....	9
5 Anforderungen.....	9
5.1 Allgemeines.....	9
5.2 Induktive Erhitzung.....	9
5.3 Haftfestigkeit.....	9
5.4 Beschichtungsrückstände.....	10
5.5 Gewindereibungszahlen.....	10
5.6 Prüf-Anziehdrehmomente.....	10
6 Prüfung.....	11
6.1 Allgemeines.....	11
6.2 Detaillierter Prüfablauf.....	11
6.3 Prüfkörper und Prüfgeräte.....	13
6.3.1 Prüfschraube.....	13
6.3.2 Referenzmutter.....	13
6.3.3 Referenzscheibe.....	13
6.3.4 Drehmomentmessgerät.....	13
6.3.5 Wärmeschrank für die Prüfung der Temperaturbeständigkeit.....	14
7 Zusatzfunktionen und Anwendungshinweise.....	14
7.1 Dichtfunktion.....	14
7.2 Verschraubung.....	14
7.2.1 Muttergewinde.....	14
7.2.2 Wiederholverschraubung.....	14
7.3 Konstruktive Hinweise.....	14
8 Lieferung.....	15
9 Lagerbeständigkeit.....	15
Bilder	
Bild 1 — Beispiele für Länge und Lage der Beschichtung im Regelfall.....	7
Bild 2 — Beschichtungen mit besonderer Länge und Lage.....	8
Bild 3 — Prüfanordnung mit Prüfleiste.....	12
Bild 4 — Prüfanordnung mit Prüfhülse.....	13
Tabellen	
Tabelle 1 — Prüfdrehmomente bei Raumtemperatur, 120 °C, 150 °C und 200 °C (mit Vorspannung).....	10