

DIN EN ISO 3506-3:2026-06 (D)

Mechanische Verbindungselemente - Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus korrosionsbeständigen nichtrostenden Stählen - Teil 3: Gewindestifte (und ähnliche nicht auf Zug beanspruchte Verbindungselemente) mit festgelegten Stahlsorten und Härteklassen (ISO 3506-3:2025); Deutsche Fassung EN ISO 3506-3:2025

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	7
Vorwort.....	8
Einleitung.....	10
1 Anwendungsbereich.....	11
2 Normative Verweisungen.....	11
3 Begriffe.....	12
4 Bezeichnungssystem für nichtrostende Stahlsorten und Härteklassen.....	12
4.1 Allgemeines.....	12
4.2 Bezeichnung der Sorten nichtrostender Stähle (erster Block).....	13
4.3 Bezeichnung der Härteklassen (zweiter Block).....	13
5 Werkstoffe.....	14
5.1 Chemische Zusammensetzung.....	14
5.2 Oberflächenbeschaffenheit (Oberflächenausführung und/oder Beschichtung).....	15
5.3 Korrosionsbeständigkeit.....	16
5.4 Magnetische Eigenschaften.....	16
6 Anforderungen an die mechanischen und physikalischen Eigenschaften.....	16
6.1 Allgemeines.....	16
6.2 Anforderungen an die Härte.....	16
6.3 Anforderungen an das Prüfdrehmoment für Gewindestifte mit Innensechskant/Innensechsrund.....	17
7 Kontrolle.....	17
7.1 Kontrolle durch den Hersteller.....	17
7.2 Kontrolle durch den Lieferanten.....	17
7.3 Kontrolle durch den Kunden.....	17
7.4 Lieferung von Prüfergebnissen.....	18
8 Prüfverfahren.....	18
8.1 Allgemeines.....	18
8.2 Härteprüfung für Gewindestifte.....	18
8.2.1 Allgemeines.....	18
8.2.2 Prüfverfahren.....	18
8.2.3 Prüfergebnis und Anforderung.....	18
8.3 Prüfdrehmomentversuch für Gewindestifte mit Innen-Kraftangriff.....	19
8.3.1 Allgemeines.....	19
8.3.2 Prüfverfahren.....	19
8.3.3 Prüfergebnis und Anforderung.....	21
9 Kennzeichnung und Etikettierung.....	21
9.1 Allgemeines.....	21
9.2 Kennzeichnung auf den Gewindestiften.....	22
9.3 Etikettierung der Verpackungen.....	22

Literaturhinweise	24
--------------------------------	-----------

Bilder

Bild 1 — Bezeichnungssystem für Gewindestifte aus nichtrostendem Stahl	13
---	-----------

Bild 2 — Beispiel einer Prüfeinrichtung für den Prüfdrehmomentversuch	20
--	-----------

Bild 3 — Beispiele für Kennzeichnungen auf Gewindestiften	22
--	-----------

Tabellen