

# DIN 8140-1:2022-04 (D)

## Gewindeeinsätze aus Draht für Metrisches ISO-Gewinde - Teil 1: Maße, Technische Lieferbedingungen

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
Vorwort .....	4
Einleitung .....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen .....	6
3 Begriffe .....	6
4 Formen und Maße .....	6
4.1 Formen.....	6
4.2 Bestimmung der Nennlänge.....	8
4.3 Maße .....	9
5 Technische Lieferbedingungen.....	24
5.1 Werkstoff .....	24
5.2 Oberflächenzustand .....	24
5.3 Prüfkräfte und Prüfkraftversuch .....	24
5.4 Klemmdrehmomente .....	24
5.5 Oberflächenausführung .....	24
5.6 Kennzeichnung.....	24
6 Bezeichnung.....	24
7 Temperaturbereich .....	25
8 Anwendungshinweise .....	25
8.1 Kernloch .....	25
8.2 Aufnahmegewinde (EG).....	25
8.3 Innengewinde.....	25
9 Darstellung in Zeichnungen .....	25
9.1 Aufnahmegewinde .....	25
9.2 Gewindeeinsatz eingebaut .....	26
Anhang A (informativ) Prüfkräfte und Prüfkraftversuch.....	27
<b>Bilder</b>	
Bild 1 — Formen von Gewindeeinsätzen.....	7
Bild 2 — Maße .....	9
Bild 3 — Beispiel für eine Eintragung eines Aufnahmegewindes für Gewindeeinsatz DIN 8140- A M10×15-A2 in einer Zeichnung.....	25

## **Tabellen**

<b>Tabelle 1 — Bestimmung der Nennlängen (Richtwerte) .....</b>	<b>8</b>
<b>Tabelle 2 — Maße für Gewindeinsatz mit Regelgewinde .....</b>	<b>10</b>
<b>Tabelle 3 — Maße für Gewindeeinsätze mit Feingewinde .....</b>	<b>17</b>