

# DIN EN 10130 Berichtigung 1:2007-04 (D)

Kaltgewalzte Flacherzeugnisse aus weichen Stählen zum Kaltumformen - Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10130:2006, Berichtigungen zu DIN EN 10130:2007-02

---

<b>Inhalt</b>		<b>Seite</b>
<b>1</b>	<b>Anwendungsbereich .....</b>	<b>4</b>
<b>2</b>	<b>Normative Verweisungen .....</b>	<b>4</b>
<b>3</b>	<b>Begriffe .....</b>	<b>5</b>
<b>4</b>	<b>Bezeichnung .....</b>	<b>5</b>
<b>5</b>	<b>Anforderungen.....</b>	<b>5</b>
<b>5.1</b>	<b>Erschmelzungsverfahren des Stahls und Herstellungsart der Erzeugnisse .....</b>	<b>5</b>
<b>5.2</b>	<b>Desoxidationsart .....</b>	<b>5</b>
<b>5.3</b>	<b>Chemische Zusammensetzung.....</b>	<b>5</b>
<b>5.4</b>	<b>Lieferzustand .....</b>	<b>6</b>
<b>5.5</b>	<b>Mechanische Eigenschaften .....</b>	<b>6</b>
<b>5.6</b>	<b>Oberflächenbeschaffenheit .....</b>	<b>6</b>
<b>5.7</b>	<b>Fließfiguren .....</b>	<b>8</b>
<b>5.8</b>	<b>Eignung zu Oberflächenüberzügen.....</b>	<b>8</b>
<b>5.9</b>	<b>Schweißeignung .....</b>	<b>8</b>
<b>5.10</b>	<b>Grenzabmaße und Formtoleranzen .....</b>	<b>8</b>
<b>6</b>	<b>Prüfung.....</b>	<b>8</b>
<b>6.1</b>	<b>Allgemeines .....</b>	<b>8</b>
<b>6.2</b>	<b>Prüfeinheiten.....</b>	<b>9</b>
<b>6.3</b>	<b>Anzahl der Prüfungen .....</b>	<b>9</b>
<b>6.4</b>	<b>Probenahme.....</b>	<b>9</b>
<b>6.5</b>	<b>Durchführung der Prüfungen .....</b>	<b>9</b>
<b>6.6</b>	<b>Wiederholungsprüfungen.....</b>	<b>9</b>
<b>6.7</b>	<b>Prüfbescheinigungen.....</b>	<b>10</b>
<b>7</b>	<b>Kennzeichnung.....</b>	<b>10</b>
<b>8</b>	<b>Verpackung .....</b>	<b>10</b>
<b>9</b>	<b>Beanstandungen .....</b>	<b>10</b>
<b>10</b>	<b>Bestellangaben .....</b>	<b>10</b>
	<b>Literaturhinweise.....</b>	<b>12</b>