

DIN EN 10292:2007-06 (D)

Kontinuierlich schmelztauchveredeltes Band und Blech aus Stählen mit hoher Streckgrenze zum Kaltumformen - Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10292:2007

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Einteilung und Bezeichnung	5
4.1 Einteilung	5
4.2 Bezeichnung	5
5 Bestellangaben	6
5.1 Verbindliche Angaben.....	6
5.2 Optionen.....	6
6 Herstellverfahren.....	7
7 Anforderungen.....	7
7.1 Chemische Zusammensetzung.....	7
7.2 Mechanische Eigenschaften	9
7.3 Anforderungen an die Überzüge.....	11
7.4 Grenzabmaße und Formtoleranzen	16
7.5 Eignung für die weitere Verarbeitung	17
8 Prüfung.....	17
8.1 Allgemeines	17
8.2 Prüfeinheiten.....	17
8.3 Anzahl der Prüfungen	17
8.4 Probenahme.....	18
8.5 Prüfverfahren	18
8.6 Wiederholungsprüfungen.....	19
8.7 Prüfbescheinigungen.....	19
9 Kennzeichnung.....	20
10 Verpackung	20
11 Lagerung und Transport.....	20
12 Beanstandungen	20
Anhang A (normativ) Referenzverfahren zur Ermittlung der Auflagenmasse von Zink, Zink-Eisen, Zink-Aluminium und Aluminium-Zink	21
Anhang B (normativ) Referenzverfahren zur Ermittlung der Aluminium-Silicium-Auflagenmasse.....	22
Anhang C (normativ) Verfahren zur Bestimmung der Masse der Fe-Al-Si-Legierungsschicht.....	23
Literaturhinweise.....	24