

DIN EN 10083-3:2006-10 (D)

Vergütungsstähle - Teil 3: Technische Lieferbedingungen für legierte Stähle; Deutsche Fassung EN 10083-3:2006

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	5
4 Einteilung und Bezeichnung	5
4.1 Einteilung	5
4.2 Bezeichnung	5
5 Bestellangaben	6
5.1 Verbindliche Angaben.....	6
5.2 Optionen	6
6 Herstellverfahren	7
6.1 Allgemeines	7
6.2 Desoxidation	7
6.3 Wärmebehandlung und Oberflächenausführung bei der Lieferung	7
6.4 Schmelzentrennung	7
7 Anforderungen.....	7
7.1 Chemische Zusammensetzung, Härbarkeit und mechanische Eigenschaften	7
7.2 Bearbeitbarkeit	8
7.3 Scherbarkeit von Halbzeug und Stabstahl	8
7.4 Gefüge	8
7.5 Innere Beschaffenheit.....	8
7.6 Oberflächenbeschaffenheit	9
7.7 Maße, Grenzabmaße und Formtoleranzen.....	9
8 Prüfung.....	9
8.1 Art der Prüfung und Prüfbescheinigungen	9
8.2 Häufigkeit der Prüfungen	10
8.3 Spezifische Prüfungen.....	10
9 Probenvorbereitung	10
9.1 Probenahme und Probenvorbereitung für die chemische Analyse.....	10
9.2 Lage und Orientierung der Probenabschnitte und Proben für die mechanische Prüfung.....	10
9.3 Lage und Vorbereitung der Probenabschnitte für Prüfungen der Härte und Härbarkeit	10
9.4 Kennzeichnung der Probenabschnitte und Proben	10
10 Prüfverfahren	11
10.1 Chemische Analyse.....	11
10.2 Mechanische Prüfung	11
10.3 Nachweis der Härte und Härbarkeit	11
10.4 Wiederholungsprüfung.....	11
11 Markierung, Kennzeichnung und Verpackung.....	11
Anhang A (normativ) Optionen.....	40
Anhang B (informativ) Vergleich der Stahlsorten nach dieser Europäischen Norm mit ISO 683-1:1987 und mit früher national genormten Stahlsorten.....	42
Anhang C (informativ) Anhaltsangaben für den maximalen Durchmesser bei einer bestimmten Kernhärte für borlegierte Stähle	44
Literaturhinweise	45