DIN EN 10083-3:2006-10 (D)

Vergütungsstähle - Teil 3: Technische Lieferbedingungen für legierte Stähle; Deutsche Fassung EN 10083-3:2006

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 4

2 Normative Verweisungen ... 4

3 Begriffe ... 5

4 Einteilung und Bezeichnung ... 5
4.1 Einteilung ... 5
4.2 Bezeichnung ... 5

5 Bestellangaben ... 6
5.1 Verbindliche Angaben ... 6
5.2 Optionen ... 6

6 Herstellverfahren ... 7
6.1 Allgemeines ... 7
6.2 Desoxidation ... 7
6.3 Wärmebehandlung und Oberflächenausführung bei der Lieferung ... 7
6.4 Schmelzentrennung ... 7

7 Anforderungen ... 7
7.1 Chemische Zusammensetzung, Härtbarkeit und mechanische Eigenschaften ... 7
7.2 Bearbeitbarkeit ... 8
7.3 Scherbarkeit von Halbzeug und Stabstahl ... 8
7.4 Gefüge ... 8
7.5 Innere Beschaffenheit ... 8
7.6 Oberflächenbeschaffenheit ... 9
7.7 Maße, Grenzabmaße und Formtoleranzen ... 9

8 Prüfung ... 9
8.1 Art der Prüfung und Prüfbescheinigungen ... 9
8.2 Häufigkeit der Prüfungen ... 10
8.3 Spezifische Prüfungen ... 10

9 Probenvorbereitung ... 10
9.1 Probenahme und Probenvorbereitung für die chemische Analyse ... 10
9.2 Lage und Orientierung der Probenabschnitte und Proben für die mechanische Prüfung ... 10
9.3 Lage und Vorbereitung der Probenabschnitte für Prüfungen der Härte und Härtbarkeit ... 10
9.4 Kennzeichnung der Probenabschnitte und Proben ... 10

10 Prüfverfahren ... 11
10.1 Chemische Analyse ... 11
10.2 Mechanische Prüfung ... 11
10.3 Nachweis der Härte und Härtbarkeit ... 11
10.4 Wiederholungsprüfung ... 11

11 Markierung, Kennzeichnung und Verpackung ... 11

Anhang A (normativ) Optionen ... 40

Anhang B (informativ) Vergleich der Stahlsorten nach dieser Europäischen Norm mit ISO 683-1:1987 und mit früher national genormten Stahlsorten ... 42

Anhang C (informativ) Anhaltsangaben für den maximalen Durchmesser bei einer bestimmten Kernhärte für borlegierte Stähle ... 44

Literaturhinweise ... 45