

DIN EN 10217-4:2005-04 (D)

**Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen - Technische Lieferbedingungen
- Teil 4: Elektrisch geschweißte Rohre aus unlegierten Stählen mit festgelegten
Eigenschaften bei tiefen Temperaturen; Deutsche Fassung EN 10217-4:2002 +
A1:2005**

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Vorwort der Änderung A1	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Symbole	6
5 Einteilung und Bezeichnung	6
5.1 Einteilung.....	6
5.2 Bezeichnung.....	6
6 Bestellangaben	7
6.1 Verbindliche Angaben	7
6.2 Optionen	7
6.3 Bestellbeispiel.....	8
7 Herstellverfahren	8
7.1 Stahlherstellungsverfahren	8
7.2 Desoxidationsverfahren	8
7.3 Rohrherstellung und Lieferzustand	8
8 Anforderungen	9
8.1 Allgemeines.....	9
8.2 Chemische Zusammensetzung	9
8.3 Mechanische Eigenschaften.....	11
8.4 Oberflächenbeschaffenheit und innere Beschaffenheit.....	11
8.5 Geradheit	12
8.6 Endenvorbereitung.....	12
8.7 Maße, längenbezogene Masse und Grenzabmaße.....	13
9 Prüfung	16
9.1 Art der Prüfung	16
9.3 Zusammenfassung der Prüfungen	17
10 Probenahme	19
10.1 Prüfumfang.....	19
10.2 Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben	19
11 Prüfverfahren	21
11.1 Chemische Analyse	21
11.2 Zugversuch am Grundwerkstoff	21
11.3 Zugversuch quer zur Schweißnaht.....	21
11.4 Ringfaltversuch.....	21
11.5 Ringzugversuch	21
11.6 Aufweitversuch	22
11.7 Ringaufdornversuch.....	22
11.8 Kerbschlagbiegeversuch	22
11.9 Dichtheitsprüfung	23
11.10 Maßkontrolle.....	23
11.11 Sichtprüfung.....	24
11.12 Zerstörungsfreie Prüfung	24
11.13 Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung	24
12 Kennzeichnung	24
12.1 Verbindliche Kennzeichnung	24
12.2 Zusätzliche Kennzeichnung	25
13 Oberflächenschutz	25
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 97/23/EG	26