

DIN EN 10217-1:2005-04 (D)

Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen - Technische Lieferbedingungen - Teil 1: Rohre aus unlegierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei Raumtemperatur; Deutsche Fassung EN 10217-1:2002 + A1:2005

Inhalt	Seite
Vorwort.....	4
Vorwort der Änderung A1	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	7
4 Symbole	8
5 Einteilung und Bezeichnung	8
5.1 Einteilung.....	8
5.2 Bezeichnung.....	8
6 Bestellangaben	8
6.1 Verbindliche Angaben	8
6.2 Optionen	9
6.3 Bestellbeispiel.....	9
7 Herstellverfahren	10
7.1 Stahlherstellungsverfahren	10
7.2 Desoxidationsverfahren.....	10
7.3 Rohrherstellung und Lieferzustand	10
8 Anforderungen	12
8.1 Allgemeines	12
8.2 Chemische Zusammensetzung	12
8.3 Mechanische Eigenschaften.....	14
8.4 Oberflächenbeschaffenheit und innere Beschaffenheit	15
8.5 Geradheit	16
8.6 Endenvorbereitung	16
8.7 Maße, längenbezogene Masse und Grenzabmaße	16
9 Prüfung	23
9.1 Arten der Prüfung	23
9.2 Prüfbescheinigungen	24
9.2 Zusammenfassung der Prüfungen	25
10 Probenahme	27
10.1 Prüfumfang.....	27
10.2 Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben	28
11 Prüfverfahren	30
11.1 Chemische Analyse	30
11.2 Zugversuch am Grundwerkstoff	30
11.3 Zugversuch quer zur Schweißnaht	30
11.4 Ringfaltversuch.....	30
11.5 Aufweitversuch	31
11.6 Schweißnaht-Biegeversuch.....	32
11.7 Kerbschlagbiegeversuch	32
11.8 Dichtheitsprüfung	32
11.9 Maßkontrolle.....	33
11.10 Sichtprüfung.....	33
11.11 Zerstörungsfreie Prüfung	33
11.12 Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung	34

	Seite
12 Kennzeichnung	34
12.1 Verbindliche Kennzeichnung	34
12.2 Zusätzliche Kennzeichnung	35
13 Oberflächenschutz	35
Anhang A (normativ) Qualifizierung des Schweißverfahrens für die Herstellung von SAW-Rohren	36
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 97/23/EG	44
Literaturhinweise	45