DIN EN 10217-6:2005-04 (D)

Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen - Technische Lieferbedingungen - Teil 6: Unterpulvergeschweißte Rohre aus unlegierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei tiefen Temperaturen; Deutsche Fassung EN 10217-6:2002 + A1:2005

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3
Vorwort der Änderung A1 ... 3
1 Anwendungsbereich ... 4
2 Normative Verweisungen ... 4
3 Begriffe ... 5
4 Symbole ... 5
5 Einteilung und Bezeichnung ... 5
5.1 Einteilung ... 5
5.2 Bezeichnung ... 5
6 Bestellangaben ... 6
6.1 Verbindliche Angaben ... 6
6.2 Optionen ... 6
6.3 Bestellbeispiel ... 7
7 Herstellverfahren ... 7
7.1 Stahlherstellungsverfahren ... 7
7.2 Desoxidationsverfahren ... 7
7.3 Rohrherstellung und Lieferzustand ... 7
8 Anforderungen ... 8
8.1 Allgemeines ... 8
8.2 Chemische Zusammensetzung ... 8
8.3 Mechanische Eigenschaften ... 10
8.4 Oberflächenbeschaffenheit und innere Beschaffenheit ... 11
8.5 Geradheit ... 11
8.6 Endenvorbereitung ... 12
8.7 Maße, längenbezogene Masse und Grenzabmaße ... 12
9 Prüfung ... 15
9.1 Art der Prüfung ... 15
9.2 Prüfbescheinigungen ... 15
9.2 Zusammenfassung der Prüfungen ... 16
10 Probenahme ... 17
10.1 Prüfumfang ... 17
10.2 Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben ... 18
11 Prüfverfahren ... 19
11.1 Chemische Analyse ... 19
11.2 Zugversuch am Grundwerkstoff ... 19
11.3 Zugversuch quer zur Schweißnaht ... 20
11.4 Schweißnaht-Biegeversuch ... 20
11.5 Kerbschlagbiegeversuch ... 20
11.6 Dichtheitsprüfung mittels Innendruckversuch mit Wasser ... 21
11.7 Maßkontrolle ... 21
11.8 Sichtprüfung ... 21
11.9 Zerstörungsfreie Prüfung ... 21
11.10 Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung ... 22
12 Kennzeichnung ... 22
12.1 Verbindliche Kennzeichnung ... 22
12.2 Zusätzliche Kennzeichnung ... 23
13 Oberflächenschutz ... 23
Anhang A (informativ) Qualifizierung des Schweißverfahrens ... 24
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 97/23/EG ... 31
Literaturhinweise ... 32