

DIN EN 10292:2005-03 (D)

Kontinuierlich schmelztauchveredeltes Band und Blech aus Stählen mit hoher Streckgrenze zum Kaltumformen - Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10292:2000 + A1:2003 + A2:2004

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Vorwort..... | 4 |
| Vorwort der Änderung A1 | 4 |
| Vorwort der Änderung A2 | 4 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 5 |
| 2 Normative Verweisungen | 5 |
| 3 Begriffe..... | 6 |
| 4 Einteilung und Bezeichnung..... | 6 |
| 4.1 Einteilung..... | 6 |
| 4.2 Bezeichnung..... | 7 |
| 4.2.1 Kurznamen..... | 7 |
| 4.2.2 Werkstoffnummern | 7 |
| 5 Bestellangaben..... | 7 |
| 5.1 Verbindliche Angaben | 7 |
| 5.2 Zusätzliche Angaben | 8 |
| 6 Herstellverfahren..... | 8 |
| 7 Anforderungen | 8 |
| 7.1 Chemische Zusammensetzung | 8 |
| 7.1.1 Schmelzenanalyse | 8 |
| 7.2 Mechanische Eigenschaften | 10 |
| 7.3 Überzüge..... | 12 |
| 7.4 Ausführung des Überzugs | 13 |
| 7.4.1 Erzeugnisse mit Zinküberzug (siehe Tabelle 5)..... | 13 |
| 7.4.2 Erzeugnisse mit Zink-Aluminium-Überzug (siehe Tabelle 6) | 13 |
| 7.4.3 Erzeugnisse mit Zink-Aluminium-Überzug (siehe Tabelle 7) | 13 |
| 7.4.4 Erzeugnisse mit Aluminium-Zink-Überzug (siehe Tabelle 7) | 13 |
| 7.4.5 Erzeugnisse mit Aluminium-Silicium-Überzug (siehe Tabelle 7)..... | 13 |
| 7.5 Oberflächenart..... | 13 |
| 7.5.1 Allgemeines | 13 |
| 7.5.2 Übliche Oberfläche (A) | 14 |
| 7.5.3 Verbesserte Oberfläche (B)..... | 14 |
| 7.5.4 Beste Oberfläche (C)..... | 14 |
| 7.6 Oberflächenbehandlung (Oberflächenschutz)..... | 15 |
| 7.6.1 Allgemeines | 15 |
| 7.6.2 Chemisch passiviert (C) | 15 |
| 7.6.3 Geölt (D) | 15 |
| 7.6.4 Chemisch passiviert und geölt (CO) | 16 |
| 7.6.5 Versiegelt (S) | 16 |
| 7.6.6 Phosphatiert (P)..... | 16 |
| 7.6.7 Phosphatiert und geölt (PO) | 16 |
| 7.7 Freiheit von Rollknicken..... | 16 |
| 7.8 Fließfiguren..... | 16 |
| 7.9 Auflagenmasse..... | 16 |
| 7.10 Haftung des Überzugs | 16 |
| 7.11 Oberflächenbeschaffenheit..... | 17 |
| 7.12 Grenzabmaße und Formtoleranzen..... | 17 |
| 7.13 Eignung für die weitere Verarbeitung | 17 |

| | Seite |
|----------------------------|--|
| 8 | Prüfung17 |
| 8.1 | Allgemeines17 |
| 8.2 | Prüfeinheiten17 |
| 8.3 | Anzahl der Prüfung.....18 |
| 8.4 | Probenahme18 |
| 8.5 | Prüfverfahren19 |
| 8.6 | Wiederholungsprüfungen20 |
| 8.7 | Prüfbescheinigungen21 |
| 9 | Kennzeichnung21 |
| 10 | Verpackung21 |
| 11 | Lagerung und Transport21 |
| 12 | Beanstandungen21 |
| Anhang A (normativ) | Referenzverfahren zur Ermittlung der Auflagenmasse von Zink, Zink-Aluminium und Aluminium-Zink.....22 |
| Anhang B (normativ) | Referenzverfahren zur Ermittlung der Aluminium-Silicium-Auflagenmasse23 |
| Anhang C (normativ) | Verfahren zur Bestimmung der Masse der Fe-Al-Si-Legierungsschicht24 |
| Literaturhinweise |25 |