

DIN EN 10294-1:2005-12 (D)

Stahlrohre für die spanende Bearbeitung (Drehteilrohre) - Technische Lieferbedingungen - Teil 1: Unlegierte und legierte Stähle - Deutsche Fassung EN 10294-1:2005

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Symbole.....	5
5 Einteilung und Bezeichnung	5
5.1 Einteilung	5
5.2 Bezeichnung	5
6 Bestellangaben	6
6.1 Verbindliche Angaben.....	6
6.2 Optionen.....	6
6.3 Bestellbeispiel	6
7 Herstellverfahren	6
7.1 Stahlherstellungsverfahren	6
7.2 Desoxidationsverfahren	7
7.3 Rohrherstellung und Lieferzustand.....	7
8 Anforderungen.....	7
8.1 Allgemeines	7
8.2 Chemische Zusammensetzung.....	7
8.3 Mechanische Eigenschaften	9
8.4 Zerspanbarkeit.....	10
8.5 Äußere Beschaffenheit	10
8.6 Geradheit.....	10
8.7 Endenvorbereitung.....	11
8.8 Maße, längenbezogene Masse und Grenzabmaße	11
9 Prüfung.....	21
9.1 Arten der Prüfung.....	21
9.2 Prüfbescheinigungen.....	21
9.3 Prüfung.....	21
10 Probenahme.....	22
10.1 Prüfumfang	22
10.2 Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben.....	22
11 Prüfverfahren	22
11.1 Zugversuch	22
11.2 Kerbschlagbiegeversuch.....	23
11.3 Maßkontrolle	23
11.4 Sichtprüfung	23
11.5 Wiederholungsprüfung, Sortieren und Nachbehandlung	23
12 Kennzeichnung.....	23
13 Temporärer Oberflächenschutz	24
Anhang A (normativ) Verfahren zur Bestimmung von Zerspanbarkeitswerten.....	25
Literaturhinweise.....	26