DIN EN 10293:2005-06 (D)

Stahlguss für allgemeine Anwendungen; Deutsche Fassung EN 10293:2005

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3
Einleitung ... 3
1 Anwendungsbereich ... 4
2 Normative Verweisungen ... 4
3 ■ Begriffe ... 4
4 ● Vom Käufer anzugebende Informationen ... 4
5 Bezeichnung ... 4
6 Herstellung ... 4
6.1 Herstellungsverfahren ... 4
6.1.1 ■Erschmelzung ... 4
6.1.2 Wärmebehandlung ... 4
6.2 Schweißungen ... 5
6.2.1 ■ Allgemeines ... 5
6.2.2 Produktionsschweißen ... 5
6.3 ■ Weiterverarbeitung ... 5
7 Anforderungen ... 5
7.1 ■ Allgemeines ... 5
7.2 Werkstoff ... 5
7.2.1 Chemische Zusammensetzung ... 5
7.2.2 Mechanische Eigenschaften ... 7
7.2.3 ●● Andere Eigenschaften (magnetische Eigenschaften) ... 12
7.3 Gussstück ... 12
7.3.1 ■ Chemische Zusammensetzung ... 12
7.3.2 Mechanische Eigenschaften ... 12
7.3.3 ■ Zerstörungsfreie Prüfung ... 12
7.3.4 ■ Gussstückbeschaffenheit ... 12
7.3.5 ■ Masse des Gussstücks ... 12
7.3.6 ■ Zusätzliche Anforderungen an die Gussstückbeschaffenheit ... 12
8 Ermittlung von Prüfmerkmalen und Bescheinigungen über die Werkstoffprüfung ... 12
8.1 ■Allgemeines ... 12
8.2 ■ Prüfung ... 13
8.3 ■ Probenahme bei Prüfeinheiten ... 13
8.4 ■ Probestücke (Prüfblöcke) ... 13
8.5 Prüfverfahren ... 13
8.6 ■ Ungültigkeit von Prüfungen ... 13
8.7 ■ Wiederholungsprüfungen ... 13
8.8 ■ Aussortieren und Nachbehandlung ... 13
9 ■ Kennzeichnung ... 13
10 ■ Verpackung und Oberflächenschutz ... 13
11 ■ Beanstandungen ... 13
Anhang A (informativ) Anhaltsangaben für das Schweißen ... 14
Literaturhinweise ... 16