

# DIN EN 10163-1:2005-03 (D)

Lieferbedingungen für die Oberflächenbeschaffenheit von warmgewalzten  
Stahlerzeugnissen (Blech, Breitflachstahl und Profile) - Teil 1: Allgemeine  
Anforderungen; Deutsche Fassung EN 10163-1:2004

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>4</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>4</b>
<b>3 Begriffe</b> .....	<b>4</b>
<b>4 Allgemeines</b> .....	<b>4</b>
<b>5 Einteilung</b> .....	<b>5</b>
<b>6 Anforderungen</b> .....	<b>5</b>
<b>6.1 Tiefe und von Ungängen beeinflusste Zone</b> .....	<b>5</b>
<b>6.1.1 Tiefe</b> .....	<b>5</b>
<b>6.1.2 Beeinflusste Zone</b> .....	<b>5</b>
<b>6.2 Anforderungen an die Ausbesserungen</b> .....	<b>7</b>
<b>6.3 Ausbesserungsverfahren</b> .....	<b>8</b>
<b>6.3.1 Schleifen</b> .....	<b>8</b>
<b>6.3.2 Schweißen</b> .....	<b>8</b>
<b>Anhang A (informativ) Beschreibung der am häufigsten vorkommenden Oberflächen-Ungängen</b> .....	<b>9</b>
<b>Anhang B (informativ) Gegenüberstellung der Begriffe in verschiedenen Sprachen</b> .....	<b>11</b>
<b>Anhang C (informativ) Liste der den zitierten EURONORMEN entsprechenden nationalen Normen</b> .....	<b>12</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>13</b>