

DIN EN 10163-1:2005-03 (D)

Lieferbedingungen für die Oberflächenbeschaffenheit von warmgewalzten
Stahlerzeugnissen (Blech, Breitflachstahl und Profile) - Teil 1: Allgemeine
Anforderungen; Deutsche Fassung EN 10163-1:2004

| Inhalt | Seite |
|--|--------------|
| Vorwort | 3 |
| 1 Anwendungsbereich | 4 |
| 2 Normative Verweisungen | 4 |
| 3 Begriffe | 4 |
| 4 Allgemeines | 4 |
| 5 Einteilung | 5 |
| 6 Anforderungen | 5 |
| 6.1 Tiefe und von Ungängen beeinflusste Zone | 5 |
| 6.1.1 Tiefe | 5 |
| 6.1.2 Beeinflusste Zone | 5 |
| 6.2 Anforderungen an die Ausbesserungen | 7 |
| 6.3 Ausbesserungsverfahren | 8 |
| 6.3.1 Schleifen | 8 |
| 6.3.2 Schweißen | 8 |
| Anhang A (informativ) Beschreibung der am häufigsten vorkommenden Oberflächen-Ungängen | 9 |
| Anhang B (informativ) Gegenüberstellung der Begriffe in verschiedenen Sprachen | 11 |
| Anhang C (informativ) Liste der den zitierten EURONORMEN entsprechenden nationalen Normen | 12 |
| Literaturhinweise | 13 |