

DIN EN 10327:2004-09 (D)

Kontinuierlich schmelztauchveredeltes Band und Blech aus weichen Stählen zum Kaltumformen - Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10327:2004

Inhalt	Seite
Vorwort.....	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe.....	5
4 Einteilung und Bezeichnung.....	5
4.1 Einteilung.....	5
4.2 Bezeichnung.....	6
5 Bestellangaben.....	6
5.1 Verbindliche Angaben	6
5.2 Optionen.....	7
6 Herstellverfahren.....	8
7 Anforderungen	8
7.1 Chemische Zusammensetzung	8
7.2 Mechanische Eigenschaften	8
7.3 Überzüge.....	10
7.4 Ausführung des Überzugs (siehe Tabellen 4 bis 6).....	10
7.5 Oberflächenart.....	11
7.6 Oberflächenbehandlung (Oberflächenschutz).....	14
7.7 Freiheit von Rollknicken.....	15
7.8 Fließfiguren.....	15
7.9 Auflagenmasse.....	16
7.10 Haftung des Überzugs	16
7.11 Oberflächenbeschaffenheit.....	16
7.12 Grenzabmaße und Formtoleranzen.....	16
7.13 Eignung für die Weiterverarbeitung.....	16
8 Prüfung.....	17
8.1 Allgemeines	17
8.2 Prüfeinheiten	17
8.3 Anzahl der Prüfungen.....	17
8.4 Probenahme.....	17
8.5 Prüfverfahren.....	18
8.6 Wiederholungsprüfungen	19
9 Kennzeichnung.....	19
10 Verpackung.....	19
11 Lagerung und Transport	19
12 Beanstandungen	19
Anhang A (normativ) Referenzverfahren zur Ermittlung der Auflagenmasse von Zink, Zink-Aluminium und Aluminium-Zink.....	20
Anhang B (normativ) Referenzverfahren zur Ermittlung der Auflagenmasse von Aluminium-Silicium.....	21
Anhang C (normativ) Verfahren zur Bestimmung der Masse der Al-Fe-Si-Legierungsschicht	22
Literaturhinweise.....	23