

DIN EN 10305-4:2003-10 (D)

Präzisionsstahlrohre - Technische Lieferbedingungen - Teil 4: Nahtlose kaltgezogene Rohre für Hydraulik- und Pneumatik-Druckleitungen; Deutsche Fassung EN 10305-4:2003

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	5
4 Symbole	5
5 Einteilung und Bezeichnung	5
5.1 Einteilung	5
5.2 Bezeichnung	5
6 Bestellangaben	5
6.1 Verbindliche Angaben	5
6.2 Optionen	6
6.3 Bestellbeispiel	6
7 Herstellverfahren	6
7.1 Stahlherstellung	6
7.2 Rohrherstellung und Lieferzustand	6
8 Anforderungen	7
8.1 Allgemeines	7
8.2 Chemische Zusammensetzung	7
8.3 Mechanische Eigenschaften	8
8.4 Oberflächenbeschaffenheit und innere Beschaffenheit	8
8.4.1 Oberflächenbeschaffenheit	8
8.4.2 Innere Beschaffenheit	8
8.5 Maße und Grenzabmaße	9
8.5.1 Außendurchmesser, Innendurchmesser und Wanddicke	9
8.5.2 Länge	9
8.5.3 Geradheit	13
8.5.4 Beschaffenheit der Rohrenden	13
9 Prüfung	13
9.1 Arten der Prüfung	13
9.2 Prüfbescheinigungen	13
9.2.1 Arten von Prüfbescheinigungen	13
9.2.2 Inhalt der Prüfbescheinigungen	13
9.3 Zusammenfassung der Prüfungen	14
10 Probenahme	14
10.1 Prüfeinheit	14
10.2 Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben	14
10.2.1 Allgemeines	14
11 Prüfverfahren	15

11.1	Zugversuch	15
11.2	Ringfaltversuch	15
11.3	Aufweitversuch	15
11.4	Maßkontrolle	16
11.5	Sichtprüfung	16
11.6	Nachweis der Dichtheit	16
11.7	Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung	16
12	Kennzeichnung	16
13	Oberflächenschutz und Verpackung	17
13.1	Oberflächenschutz	17
13.2	Verpackung	17
Anhang ZA (informativ) Abschnitte in dieser Europäischen Norm, die grundlegende Anforderungen oder andere Vorgaben von EU-Richtlinien betreffen		18
Literaturhinweise		19