

DIN EN 10089:2003-04 (D)

Warmgewalzte Stähle für vergütbare Federn - Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10089:2002

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	5
4 Einteilung und Bezeichnung	5
4.1 Einteilung	5
4.2 Bezeichnung	5
4.2.1 Kurznamen	5
4.2.2 Werkstoffnummern	5
5 Bestellangaben	6
5.1 Verbindliche Angaben	6
5.2 Zusätzliche Angaben	6
6 Herstellverfahren	7
6.1 Allgemeines	7
6.2 Desoxidation	7
6.3 Wärmebehandlungszustand und Oberflächenausführung bei der Lieferung	7
6.3.1 Üblicher Lieferzustand	7
6.3.2 Besonderer Wärmebehandlungszustand	7
6.3.3 Besondere Oberflächenausführung	7
6.3.4 Schmelzentrennung	7
7 Anforderungen	7
7.1 Chemische Zusammensetzung, Härte und Härbarkeit	7
7.2 Scherbarkeit	8
7.3 Gefüge	8
7.4 Innere Beschaffenheit	8
7.5 Oberflächenbeschaffenheit und Entkohlung	8
7.6 Maße, Grenzabmaße und Formtoleranzen	8
8 Prüfung	8
8.1 Art und Inhalt von Prüfbescheinigungen	8
8.2 Spezifische Prüfung	9
8.2.1 Nachweis von Härbarkeit und Härte	9
8.2.2 Prüfung von Oberflächenbeschaffenheit und Entkohlung	9
8.2.3 Nachweis der Korngröße	9
8.2.4 Besichtigung und Maßkontrolle	9
8.2.5 Wiederholungsprüfungen	10
9 Kennzeichnung	10
Anhang A (normativ) Zusatz- oder Sonderanforderungen	29
Anhang B (informativ) Größte Maße für Rund- und Flachstäbe auf der Grundlage des 100%- Härbarkeitsstreubandes (siehe Tabelle 7)	30

Anhang C (informativ) Für Erzeugnisse nach dieser Europäischen Norm in Betracht kommende Maßnormen	31
Anhang D (informativ) Anhaltswerte für die mechanischen Eigenschaften von vergüteten Proben (größte Maße wie in Tabelle 5)	32
Literaturhinweise	33