DIN EN ISO 377:2026-01 (D)

Stahl und Stahlerzeugnisse - Lage und Vorbereitung von Probenabschnitten und Proben für mechanische Prüfungen (ISO 377:2017 + Amd 1:2025); Deutsche Fassung EN ISO 377:2017 + A1:2025

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 6
A1 Europäisches Vorwort zur Änderung A1 A1 7
Vorwort 8
A1 Vorwort zur Änderung A1 A1 9
1 Anwendungsbereich 10
2 Normative Verweisungen 10
3 Begriffe 10
4 Allgemeine Anforderungen 11
4.1 Repräsentative Prüfung 11
4.2 Kennzeichnung der Probestücke, Probenabschnitte, Probestäbe und Proben 11
5 Vorbereitung der Probenabschnitte und Entnahme der Proben 12
5.1 Entnahme und Maße der Probenabschnitte sowie Probenlage 12
5.2 Richtung der Probenachse 12
5.3 Zustand der Abtrennung der Probenabschnitte 13
5.3.1 Allgemeines 13
5.3.2 Prüfung im Lieferzustand 13
5.3.3 Prüfung im Bezugszustand 13
6 Vorbereitung der Proben 14
6.1 Abtrennen und Bearbeitung 14
6.2 Bezugswärmebehandlung 14
Anhang A (normativ) Lage der Probenabschnitte und Proben 15
A.1 Allgemeines 15
A.2 Profile 15
A.2.1 Lage der Proben bezüglich Profilbreite 15
A.2.2 Lage der Proben bezüglich Profildicke 15
A.3 Rundstäbe und Walzdrähte 16
A.3.1 Zugproben 16
A.3.2 Kerbschlagproben 16
A.4 Sechskantstäbe 16
A.4.1 Zugproben 16
A.4.2 Kerbschlagproben 16
A.5 Flachstäbe 16
A.5.1 Zugproben 16
A.5.2 Kerbschlagproben 16
A.6 Flacherzeugnisse 16
A.6.1 Zugproben 16
A.6.2 Kerbschlagproben 17
A.7 Rohrförmige Erzeugnisse 17
A.7.1 Rohre und kreisförmige Hohlprofile 17
A.7.2 Rechteckige Hohlprofile 18

Bilder

Bild 1 — Beispiel zur Erläuterung der Begriffe nach Abschnitt 3 12

Bild A.1 — Profile — Lage der Proben für den Zug- und Kerbschlagbiegeversuch bezüglich der Flanschbreite (siehe A.2.1) 19

Bild A.2 — Profile — Lage der Zugproben bezüglich der Flanschdicke (siehe A.2.2.1) 20

Bild A.3 — Profile — Lage der Kerbschlagproben bezüglich der Flanschdicke (siehe A.2.2.2) 20

Bild A.4 — Rundstab und Walzdraht — Lage der Zugproben (siehe A.3.1) 21

Bild A.5 — Rundstab und Walzdraht — Lage der Kerbschlagproben (siehe A.3.2) 21

Bild A.6 — Sechskantstab — Lage der Zugproben (siehe A.4.1) 22

Bild A.7 — Sechskantstab — Lage der Kerbschlagproben (siehe A.4.2) 23

Bild A.8 — Flachstab — Lage der Zugproben (siehe A.5.1) 24

Bild A.9 — Flachstab — Lage der Kerbschlagproben (siehe A.5.2) 25

Bild A.10 — Flacherzeugnisse — Lage der Zugproben (siehe A.6.1) 26

Bild A.11 — Flacherzeugnisse — Lage der Kerbschlagproben (siehe A.6.2) 27

Bild A.12 — Rohrförmige Erzeugnisse — Lage der Zugproben bei Rohren und kreisförmigen Hohlprofilen (siehe A.7.1.1) 27

Bild A.13 — Rohrförmige Erzeugnisse — Lage der Kerbschlagproben bei Rohren und kreisförmigen Hohlprofilen (siehe A.7.1.2) 28

Bild A.14 — Rohrförmige Erzeugnisse — Lage der Zugproben bei Hohlprofilen (siehe A.7.2.1) 28

Bild A.15 — Rohrförmige Erzeugnisse — Lage der Kerbschlagproben bei Hohlprofil (siehe A.7.2.2) 29