

DIN EN ISO 377:2026-01 (D)

Stahl und Stahlerzeugnisse - Lage und Vorbereitung von Probenabschnitten und Proben für mechanische Prüfungen (ISO 377:2017 + Amd 1:2025); Deutsche Fassung EN ISO 377:2017 + A1:2025

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	6
☐A1☐ Europäisches Vorwort zur Änderung A1 ☐A1☐	7
Vorwort	8
☐A1☐ Vorwort zur Änderung A1 ☐A1☐	9
1 Anwendungsbereich.....	10
2 Normative Verweisungen	10
3 Begriffe	10
4 Allgemeine Anforderungen.....	11
4.1 Repräsentative Prüfung	11
4.2 Kennzeichnung der Probestücke, Probenabschnitte, Probestäbe und Proben	11
5 Vorbereitung der Probenabschnitte und Entnahme der Proben	12
5.1 Entnahme und Maße der Probenabschnitte sowie Probenlage	12
5.2 Richtung der Probenachse	12
5.3 Zustand der Abtrennung der Probenabschnitte	13
5.3.1 Allgemeines.....	13
5.3.2 Prüfung im Lieferzustand	13
5.3.3 Prüfung im Bezugzustand.....	13
6 Vorbereitung der Proben.....	14
6.1 Abtrennen und Bearbeitung	14
6.2 Bezugswärmebehandlung	14
Anhang A (normativ) Lage der Probenabschnitte und Proben.....	15
A.1 Allgemeines.....	15
A.2 Profile.....	15
A.2.1 Lage der Proben bezüglich Profilbreite	15
A.2.2 Lage der Proben bezüglich Profildicke	15
A.3 Rundstäbe und Walzdrähte	16
A.3.1 Zugproben.....	16
A.3.2 Kerbschlagproben.....	16
A.4 Sechskantstäbe.....	16
A.4.1 Zugproben.....	16
A.4.2 Kerbschlagproben.....	16
A.5 Flachstäbe	16
A.5.1 Zugproben.....	16
A.5.2 Kerbschlagproben.....	16
A.6 Flacherzeugnisse	16
A.6.1 Zugproben.....	16
A.6.2 Kerbschlagproben.....	17
A.7 Rohrförmige Erzeugnisse	17
A.7.1 Rohre und kreisförmige Hohlprofile	17
A.7.2 Rechteckige Hohlprofile.....	18

Bilder

Bild 1 — Beispiel zur Erläuterung der Begriffe nach Abschnitt 3	12
Bild A.1 — Profile — Lage der Proben für den Zug- und Kerbschlagbiegeversuch bezüglich der Flanschbreite (siehe A.2.1).....	19
Bild A.2 — Profile — Lage der Zugproben bezüglich der Flanschdicke (siehe A.2.2.1)	20
Bild A.3 — Profile — Lage der Kerbschlagproben bezüglich der Flanschdicke (siehe A.2.2.2)	20
Bild A.4 — Rundstab und Walzdraht — Lage der Zugproben (siehe A.3.1)	21
Bild A.5 — Rundstab und Walzdraht — Lage der Kerbschlagproben (siehe A.3.2)	21
Bild A.6 — Sechskantstab — Lage der Zugproben (siehe A.4.1)	22
Bild A.7 — Sechskantstab — Lage der Kerbschlagproben (siehe A.4.2)	23
Bild A.8 — Flachstab — Lage der Zugproben (siehe A.5.1)	24
Bild A.9 — Flachstab — Lage der Kerbschlagproben (siehe A.5.2).....	25
Bild A.10 — Flacherzeugnisse — Lage der Zugproben (siehe A.6.1).....	26
Bild A.11 — Flacherzeugnisse — Lage der Kerbschlagproben (siehe A.6.2).....	27
Bild A.12 — Rohrförmige Erzeugnisse — Lage der Zugproben bei Rohren und kreisförmigen Hohlprofilen (siehe A.7.1.1).....	27
Bild A.13 — Rohrförmige Erzeugnisse — Lage der Kerbschlagproben bei Rohren und kreisförmigen Hohlprofilen (siehe A.7.1.2).....	28
Bild A.14 — Rohrförmige Erzeugnisse — Lage der Zugproben bei Hohlprofilen (siehe A.7.2.1)	28
Bild A.15 — Rohrförmige Erzeugnisse — Lage der Kerbschlagproben bei Hohlprofil (siehe A.7.2.2)	29