

# DIN EN 10338:2025-10 (D)

Warmgewalzte und kaltgewalzte Flacherzeugnisse ohne Überzug aus Mehrphasenstählen zum Kaltumformen - Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10338:2025

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen .....	7
3 Begriffe .....	7
4 Maße und Toleranzen .....	9
5 Einteilung und Bezeichnung .....	9
5.1 Einteilung.....	9
5.2 Bezeichnung.....	9
6 Bestellangaben.....	10
6.1 Verbindliche Angaben .....	10
6.2 Optionen.....	10
7 Herstellungsprozess und Lieferzustand .....	11
7.1 Herstellungsprozess.....	11
7.2 Lieferzustand .....	11
8 Anforderungen .....	12
8.1 Chemische Zusammensetzung.....	12
8.2 Mechanische Eigenschaften .....	14
8.3 Oberflächenbeschaffenheit.....	16
8.3.1 Warmgewalzte Erzeugnisse .....	16
8.3.2 Kaltgewalzte Erzeugnisse .....	17
8.4 Eignung für Oberflächenüberzüge.....	17
8.5 Schweißeignung.....	17
9 Prüfung .....	17
9.1 Art der Prüfung und Prüfbescheinigung.....	17
9.2 Prüfeinheiten.....	17
9.3 Durchzuführende Prüfungen.....	18
9.4 Probenahme.....	18
9.5 Prüfverfahren.....	18
9.5.1 Zugversuch .....	18
9.5.2 Verfestigungsexponent.....	18
9.5.3 Prüfung der Oberfläche .....	18
9.6 Wiederholungsprüfungen .....	19
10 Kennzeichnung.....	19
11 Verpackung .....	19
12 Lagerung und Transport.....	19
13 Beanstandungen .....	19
Anhang A (informativ) Stahlbezeichnung.....	20
Literaturhinweise .....	22

## **Tabellen**

<b>Tabelle 1 — Chemische Zusammensetzung (Schmelzenanalyse) — Warmgewalzte Erzeugnisse.....</b>	<b>12</b>
<b>Tabelle 2 — Chemische Zusammensetzung (Schmelzenanalyse) — Kaltgewalzte Erzeugnisse.....</b>	<b>12</b>
<b>Tabelle 3 — Zulässige Grenzabweichung der Stückanalyse von den in Tabelle 1 und Tabelle 2 festgelegten Grenzwerten der Schmelzenanalyse .....</b>	<b>14</b>
<b>Tabelle 4 — Warmgewalzte Erzeugnisse — Mechanische Eigenschaften .....</b>	<b>14</b>
<b>Tabelle 5 — Kaltgewalzte Erzeugnisse — Mechanische Eigenschaften .....</b>	<b>15</b>
<b>Tabelle A.1 — Stahlbezeichnung.....</b>	<b>20</b>