DIN EN 10338:2025-10 (D)

Warmgewalzte und kaltgewalzte Flacherzeugnisse ohne Überzug aus Mehrphasenstählen zum Kaltumformen - Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10338:2025

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 6

1 Anwendungsbereich 7

2 Normative Verweisungen 7

3 Begriffe 7

4 Maße und Toleranzen 9

5 Einteilung und Bezeichnung 9
5.1 Einteilung 9
5.2 Bezeichnung 9

6 Bestellangaben 10
6.1 Verbindliche Angaben 10
6.2 Optionen 10

7 Herstellungsprozess und Lieferzustand 11
7.1 Herstellungsprozess 11
7.2 Lieferzustand 11

8 Anforderungen 12
8.1 Chemische Zusammensetzung 12
8.2 Mechanische Eigenschaften 14
8.3 Oberflächenbeschaffenheit 16
8.3.1 Warmgewalzte Erzeugnisse 16
8.3.2 Kaltgewalzte Erzeugnisse 17
8.4 Eignung für Oberflächenüberzüge 17
8.5 Schweißeignung 17

9 Prüfung 17
9.1 Art der Prüfung und Prüfbescheinigung 17
9.2 Prüfeinheiten 17
9.3 Durchzuführende Prüfungen 18
9.4 Probenahme 18
9.5 Prüfverfahren 18
9.5.1 Zugversuch 18
9.5.2 Verfestigungsexponent 18
9.5.3 Prüfung der Oberfläche 18
9.6 Wiederholungsprüfungen 19

10 Kennzeichnung 19

11 Verpackung 19

12 Lagerung und Transport 19

13 Beanstandungen 19

Anhang A (informativ) Stahlbezeichnung 20

Literaturhinweise 22

Tabellen

Tabelle 1 — Chemische Zusammensetzung (Schmelzenanalyse) — Warmgewalzte Erzeugnisse..... 12

Tabelle 2 — Chemische Zusammensetzung (Schmelzenalyse) — Kaltgewalzte Erzeugnisse..... 12

Tabelle 3 — Zulässige Grenzabweichung der Stückanalyse von den in Tabelle 1 und Tabelle 2 festgelegten Grenzwerten der Schmelzenanalyse 14

Tabelle 4 — Warmgewalzte Erzeugnisse — Mechanische Eigenschaften 14

Tabelle 5 — Kaltgewalzte Erzeugnisse — Mechanische Eigenschaften 15

Tabelle A.1 — Stahlbezeichnung..... 20