DIN EN 10249-2:2024-09 (D)

Kaltgeformte Spundbohlen aus Stahl - Teil 2: Grenzabmaße und Formtoleranzen; Deutsche Fassung EN 10249-2:2024

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 6

1 Anwendungsbereich 7

2 Normative Verweisungen 7

3 Begriffe 7

4 Allgemeine Anforderungen 7

5 Höhe der Profile 8

6 Breite der Profile 9

7 Wanddicke der Profile 9

8 Geradheit der Profile (Abweichung von der Geradheit) 10
8.1 Allgemeines 10
8.2 Bogigkeit (horizontal zur Ebene der Spundbohle) 10
8.3 Bogigkeit (vertikal zur Ebene der Spundbohle) 10
8.4 Verdrehung 11

9 Länge 12

10 Rechtwinkligkeit der Profilenden 12

11 Abweichungen des Winkels 13

12 Masse der Profile 13

13 Schlossverbindungen und Überlappungen 13

14 Optionen 14

Bilder

Bild 1 — Flanschwinkel α 13

Bild 2 — Überlagerung der Verbindungsschlösser 14

Bild 3 — Prüfung der Toleranz des Verbindungsschlosses 14

Tabellen

Tabelle 1 — Höhe der Spundbohlen 8

Tabelle 2 — Breite der Spundbohlen 9

Tabelle 3 — Bogigkeit (horizontal zur Ebene der Spundbohle) 10

Tabelle 4 — Bogigkeit (vertikal zur Ebene der Spundbohle) 11

Tabelle 5 — Verdrehung der Spundbohlen 11

Tabelle 6 — Rechtwinkligkeit der Profilenden 12

Tabelle 7 — Versatz am Profilkopf bei doppelten Z-Spundbohlen 13