DIN EN 10348:2024-05 (D)

Stahl für die Bewehrung von Beton - Verzinkte Betonstahlerzeugnisse; Deutsche Fassung EN 10348:2024

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 6

1 Anwendungsbereich 7

2 Normative Verweisungen 7

3 Begriffe und Definitionen 7

4 Symbole 8

5 Werkstoffe 9
5.1 Betonstahl 9
5.2 Zinkschmelze 9
5.3 Ausbesserungsstoff 9

6 Bezeichnung 9

7 Bestellinformationen bei der Anfrage und Bestellung 9

8 Verzinkung 10
8.1 Aufbringen des Zinküberzuges 10
8.2 Ausbesserung 10

9 Leistungsmerkmale 10
9.1 Mechanische Eigenschaften des Stahls 10
9.2 Maße, Masse je Meter und Grenzabmaße 11
9.3 Verbundfestigkeit und Oberflächengeometrie des verzinkten Stabes 11
9.4 Dauerhaftigkeit 11
9.5 Oberfläche und Aussehen 12

10 Probenahme, Prüfung und Bewertung der Testergebnisse 12
10.1 Probenahme und Prüfung 12
10.1.1 Prüfeinheit 12
10.1.2 Schichtdicke 12
10.1.3 Rippenhöhe und Profiltiefe 12
10.2 Bewertung der Prüfergebnisse 12
10.2.1 Rippenhöhe und Profiltiefe 12
10.2.2 Zinküberzug 12
10.2.3 Wiederholungsprüfungen 13

11 Prüfverfahren 13
11.1 Rippenhöhe und Profiltiefe 13
11.2 Eigenschaften des Zinküberzuges 13
11.2.1 Prüfung der Schichtdicke durch magnetisches Verfahren 13
11.2.2 Gravimetrisches Verfahren 14
11.2.3 Gleichmäßigkeit des Zinküberzuges 14

12 Kennzeichnung, Verpackung, Handhabung, Lagerung, Transport 14

Bilder

Bild 1 — Lage der Messpunkte 14

Tabellen

Tabelle 1 — Liste der Symbole 8

Tabelle 2 — Mindestbiegerollendurchmesser für Stäbe die vor dem Verzinken gebogen wurden 9

Tabelle 3 — Mindestwerte für die Flächenbezogene Masse des aufgebrachten Zinks und Schichtdicke 11

Tabelle 4 — Länge des Probenabschnittes anhand von Nenndurchmesser d_n 14