

# DIN EN 10251:2024-06 (D)

## Magnetische Werkstoffe - Verfahren zur Bestimmung der geometrischen Kenngrößen von Elektroblech und -band; Deutsche Fassung EN 10251:2024

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen .....	7
3 Begriffe .....	7
4 Prüfverfahren.....	8
4.1 Kantenwelligkeit .....	8
4.1.1 Probestück.....	8
4.1.2 Messverfahren.....	8
4.2 Bogigkeit .....	9
4.2.1 Allgemeines.....	9
4.2.2 Horizontales Verfahren .....	10
4.2.3 Vertikales Verfahren .....	10
4.3 Kantenkrümmung.....	11
4.3.1 Probe .....	11
4.3.2 Messverfahren.....	11
4.4 Schnittlinienabweichung aufgrund innerer Spannungen.....	12
4.4.1 Probestück.....	12
4.4.2 Messverfahren.....	12
4.5 Grathöhe.....	12
4.5.1 Probe .....	12
4.5.2 Messverfahren.....	13
5 Prüfbericht .....	15
Anhang A (informativ) Beispiele für Befestigungsvorrichtungen .....	17
Literaturhinweise .....	19
<b>Bilder</b>	
Bild 1 — Beispiel von Wellen .....	9
Bild 2 — Welligkeitsfaktor.....	9
Bild 3 — Prüfung der Bogigkeit (horizontales Verfahren).....	10
Bild 4 — Prüfvorrichtung.....	11
Bild 5 — Prüfung der Kantenkrümmung .....	12
Bild 6 — Schnittlinienabweichung.....	12
Bild 7 — Grathöhe ( $h_b$ ) .....	13
Bild 8 — Gerät zur Messung der Grathöhe.....	14
Bild 9 — Positionierung des Gleittasters .....	15
Bild A.1 — Beispiel einer Befestigungsvorrichtung (Typ A).....	17
Bild A.2 — Beispiel einer Befestigungsvorrichtung (Typ B).....	18