

DIN EN 10251:2024-06 (D)

Magnetische Werkstoffe - Verfahren zur Bestimmung der geometrischen Kenngrößen von Elektroblech und -band; Deutsche Fassung EN 10251:2024

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	7
4 Prüfverfahren.....	8
4.1 Kantenwelligkeit	8
4.1.1 Probestück.....	8
4.1.2 Messverfahren.....	8
4.2 Bogigkeit	9
4.2.1 Allgemeines.....	9
4.2.2 Horizontales Verfahren	10
4.2.3 Vertikales Verfahren	10
4.3 Kantenkrümmung.....	11
4.3.1 Probe	11
4.3.2 Messverfahren.....	11
4.4 Schnittlinienabweichung aufgrund innerer Spannungen.....	12
4.4.1 Probestück.....	12
4.4.2 Messverfahren.....	12
4.5 Grathöhe.....	12
4.5.1 Probe	12
4.5.2 Messverfahren.....	13
5 Prüfbericht	15
Anhang A (informativ) Beispiele für Befestigungsvorrichtungen	17
Literaturhinweise	19
Bilder	
Bild 1 — Beispiel von Wellen	9
Bild 2 — Welligkeitsfaktor.....	9
Bild 3 — Prüfung der Bogigkeit (horizontales Verfahren).....	10
Bild 4 — Prüfvorrichtung.....	11
Bild 5 — Prüfung der Kantenkrümmung	12
Bild 6 — Schnittlinienabweichung.....	12
Bild 7 — Grathöhe (h_b)	13
Bild 8 — Gerät zur Messung der Grathöhe.....	14
Bild 9 — Positionierung des Gleittasters	15
Bild A.1 — Beispiel einer Befestigungsvorrichtung (Typ A).....	17
Bild A.2 — Beispiel einer Befestigungsvorrichtung (Typ B).....	18