DIN EN 10225-3:2023-07 (D)

Schweißgeeignete Baustähle für feststehende Offshore-Konstruktionen - Technische Lieferbedingungen - Teil 3: Warmgefertigte Hohlprofile; Deutsche Fassung EN 10225-3:2019+A1:2023

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Begriffe 7

4 Einteilung und Bezeichnung 9
4.1 Einteilung 9
4.2 Bezeichnung 9

5 Bestellangaben 10
5.1 Verbindliche Angaben 10
5.2 Optionen 10
5.3 Bestellbeispiel 10

6 Herstellprozess 10
6.1 Stahlherstellverfahren 10
6.2 Herstellverfahren der Hohlprofile 11
6.3 Qualifizierung des Personals für die ZfP 11
6.4 Lieferzustand 11

7 Anforderungen 11
7.1 Allgemeines 11
7.2 Chemische Zusammensetzung 11
7.3 Mechanische Eigenschaften 12
7.4 Angaben zur Schweißeignung 13
7.5 Innere Beschaffenheit und zerstörungsfreie Prüfung (ZfP) 13
7.6 Oberflächenbeschaffenheit 14
7.7 Maße, Grenzabmaße und Masse 14

8 Prüfung 15
8.1 Allgemeines 15
8.2 Arten der Prüfbescheinigungen 15
8.3 Zusammenfassung der Prüfungen 16
8.4 Lieferung durch einen Händler 16

9 Prüfumfang und Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben 16
9.1 Prüfumfang 16
9.2 Entnahme und Vorbereitung der Probenabschnitte für die Stückanalyse 17
9.3 Lage der Probenabschnitte und Orientierung der Proben für den Zugversuch 17
9.4 Lage der Probenabschnitte und Orientierung der Proben für den Kerbschlagbiegeversuch 18
9.5 Vorbereitung der Proben für die mechanischen Prüfungen 18

10 Prüfverfahren 19
10.1 Chemische Analyse 19
10.2 Mechanische Prüfungen 19
10.3 Sicht- und Maßprüfung 20
10.4 Zerstörungsfreie Prüfungen (ZfP) 20

10.5 Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung 21

11 Kennzeichnung und Bündelung 21
11.1 Hartstempelung und Farbmarkierung 21
11.2 Bündelung 22

12 Optionen 22

Anhang A (normativ, falls Option 1 durch den Besteller festgelegt wurde) Weitere Einzelheiten zum Stahlherstellverfahren, die vom Hersteller anzugeben sind 33

Anhang B (normativ, falls Option 17 durch den Besteller festgelegt wurde) Prüfung der Schweißeignung und mechanische Prüfung von Stumpfnahtschweißungen 34

Anhang C (normativ, falls Option 17 durch den Besteller festgelegt wurde) Prüfung der Schweißeignung - Auftragsschweißen 48

Anhang D (normativ, falls Option 17 durch den Besteller festgelegt wurde) Prüfung der Schweißeignung - CTS-Versuche 51

Anhang E (informativ) Vorqualifizierung von Stählen für den Einsatz in arktischen Gebieten bei Offshore Konstruktionen 57

Literaturhinweise 58