DIN EN 10359:2023-07 (D)

Laserstrahlgeschweißte Tailored Blanks aus Stahlfeinblech - Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10359:2023

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 4

2 Normative Verweisungen ... 4

3 Begriffe ... 4

4 Anforderungen ... 5

5 Grenzabmaße und Formtoleranzen ... 5

6 Zerstörende Prüfung von Schweißnähten ... 5
6.1 Tiefungsversuch ... 5
6.2 Querschliff ... 5
6.3 Wärmebehandlung für warmgepresste Rohlinge ... 6
6.4 Zugversuch für warmgeprägte Platinen ... 6
6.5 Härteprüfung für warmgestanzte Rohlinge ... 6
6.6 Prüfintervalle für Zugfestigkeit und Härte bei warmgeprägten LWB ... 7
6.7 Verfahren zur Querschliffvermessung ... 15

Anhang A (normativ) **Bewertung des Bruchverhaltens im Zugversuch** ... 18
A.1 Fall 1 ... 18
A.2 Fall 2 ... 18
A.3 Fall 3 ... 19
A.4 Fall 4 ... 20

Anhang B (normativ) **Kriterien zur Härtebewertung von warmumformten LWB** ... 21
B.1 Verfahren ... 21
B.2 Bestimmung der Härte ... 21
B.3 Anforderung an die Mindesthärte der Schweißnaht ... 23
B.4 Anforderung an die Höchsthärte der Schweißnaht für Stähle mit Härten > 400 HV ... 25
B.5 Anforderung an die Höchsthärte der Schweißnaht für Stähle mit Härten ≤ 400 HV ... 26

Literaturhinweise ... 27