DIN EN 10248-1:2023-05 (D)

Warmgewalzte Spundbohlen aus Stahl - Teil 1: Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10248-1:2023

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Begriffe 6

4 Einteilung und Bezeichnung 6
4.1 Einteilung 6
4.2 Bezeichnung 6

5 Bestellangaben 7
5.1 Verbindliche Angaben 7
5.2 Optionen 7

6 Herstellverfahren 7
6.1 Stahlherstellverfahren 7
6.2 Lieferzustände 7

7 Anforderungen 7
7.1 Allgemeines 7
7.2 Chemische Zusammensetzung 7
7.3 Mechanische Eigenschaften 8
7.4 Technologische Eigenschaften 9
7.5 Oberflächenbeschaffenheit 10
7.6 Innere Beschaffenheit 10
7.7 Maße, Grenzabmaße, Formtoleranzen, Masse 10
7.8 Tragfähigkeit 10

8 Prüfung 11
8.1 Art der Prüfung und Prüfbescheinigung 11
8.2 Inhalt der Prüfbescheinigung 11
8.3 Für die spezifische Prüfung durchzuführende Prüfungen 11

9 Prüfhäufigkeit und Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben 12
9.1 Prüfeinheit 12
9.2 Prüfhäufigkeit 12
9.3 Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben 13
9.4 Identifizierung von Probenabschnitten und Proben 13

10 Prüfverfahren 13
10.1 Chemische Analyse 13
10.2 Mechanische Prüfungen 14
10.3 Wiederholungsprüfungen 14
10.4 Tragfähigkeit 14

11 Kennzeichnung, Beschilderung, Verpackung 15

12 Beanstandungen 16

13 Optionen 16

Anhang A (normativ) Lage der Probenabschnitte 20

Anhang B (normativ) Berechnung der geometrischen Querschnittseigenschaften 21

Anhang C (normativ) Schlosszugfestigkeit von Flachprofilen 22

Anhang D (normativ) Ermittlung der Festigkeitseigenschaften von Verpresspunkten von U-Spundbohlen 24

Anhang E (normativ) Leistungskriterien der Schlösser 28

Literaturhinweise 34